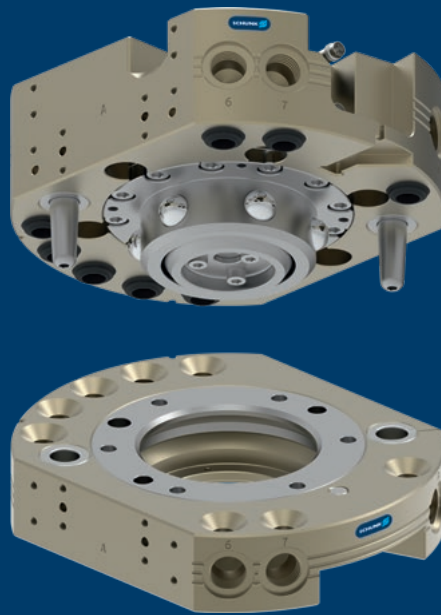




Hand in hand for tomorrow



Produktdatenblatt

Automatische Werkzeugwechsler CPS

Modular. Robust. Flexibel.

Automatische Werkzeugwechsler CPS

Pneumatisch betätigter Werkzeugwechsler mit Selbsthaltung bei Druckluftabfall, integrierte Kolbenfeder sorgt für eine Minimierung der Spaltbildung.

Einsatzgebiet

Universell einsetzbar (bspw. bei Handlingaufgaben oder Maschinenbeladung) bei kurzen Wechselzeiten zwischen einem Endeffektor wie Greifer oder einem kundenseitigen Werkzeug.

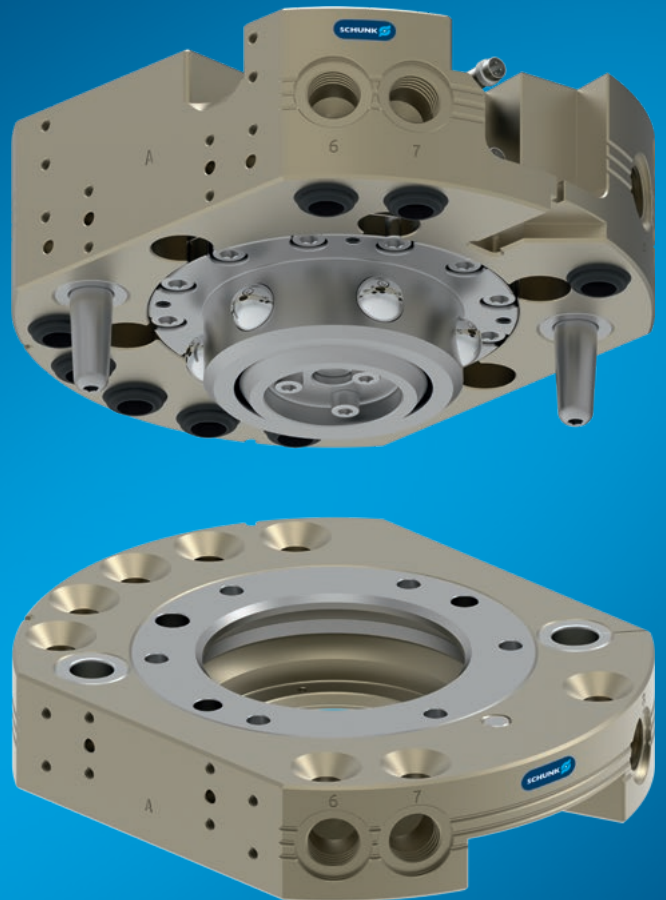
Vorteile – Ihr Nutzen

Vielzahl an Baugrößen das CPS ermöglicht mit 18 Baugrößen eine optimale Auswahl für jede Anwendung

Vielseitige Medienübertragung umfangreiches Sortiment an Optionsmodulen zur Durchführung elektrischer und fluidischer Medien erweitert die Einsatzmöglichkeiten des Werkzeugwechselsystems

Langlebigkeit Der Einsatz von gehärtetem und rostfreiem Stahl in allen Funktionsteilen steigert die Belastbarkeit und verlängert die Nutzungsdauer

Einfache Montage Der Einbau erfolgt schnell und einfach mit Hilfe von standardisierten Adapterplatten oder direkt an die mechanische Schnittstelle

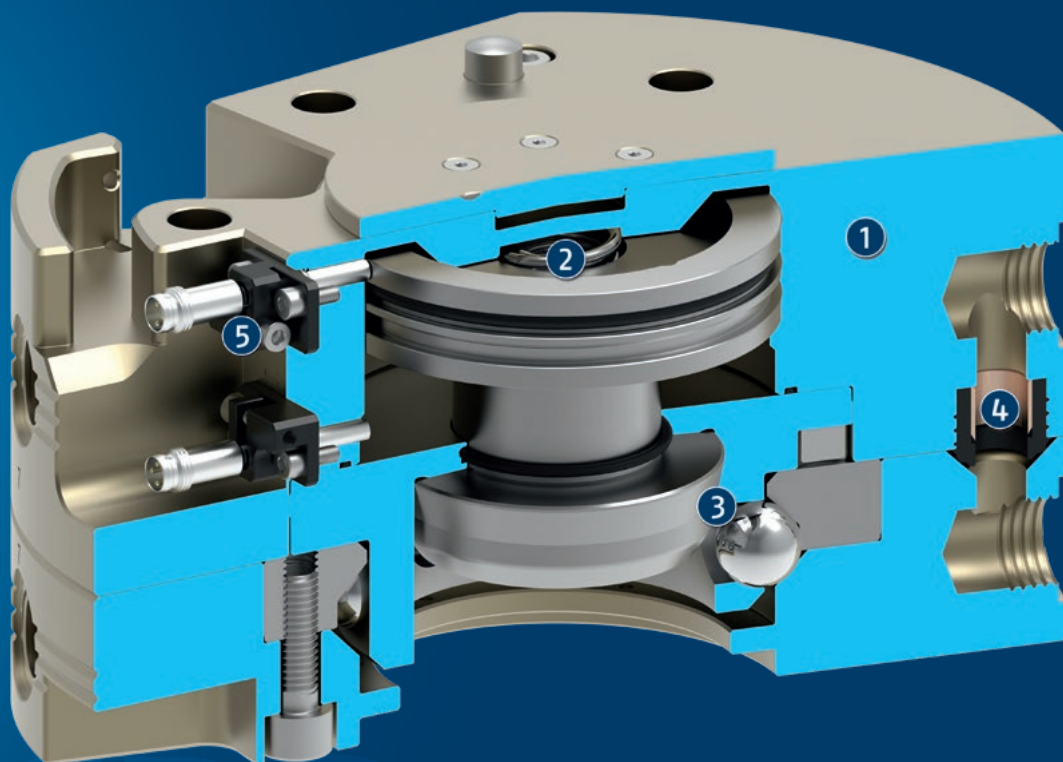


Baugrößen
Anzahl: 18

Funktionsbeschreibung

Der automatische Werkzeugwechsler CPS besteht aus einem Wechselkopf (CPS-K) und einem Wechseladapter (CPS-A). Der am Roboter montierte CPS-K koppelt und entkoppelt den am Werkzeug montierten CPS-A. Der

pneumatisch betätigte Verriegelungskolben sorgt für eine zuverlässige Verbindung. Passende Optionsmodule versorgen das angekoppelte Werkzeug.



① Gehäuse

Gewichtsoptimiert durch Verwendung einer hochfesten, hartbeschichteten Aluminiumlegierung

② Kolben

Pneumatisch angetrieben, sorgt für die Ver-/Entriegelung des Systems

③ Verriegelungsmechanik

Funktionsteile aus gehärtetem rostfreiem Stahl. Verriegelungskugeln sorgen für eine schnelle und feste Verbindung. Selbsthaltung bei Druckluftabfall. Vermeidung der Spaltbildung zwischen Kopf und Adapter durch integrierte Feder.

④ Integrierte Pneumatikdurchführungen

Minimierung der Störkontur. Auch für das Übertragen von Vakuum geeignet.

⑤ Sensorabfrage der Verriegelung

Optional, zur prozesssicheren Abfrage

Allgemeine Informationen zur Baureihe

Betätigung: pneumatisch, über gefilterte Druckluft nach ISO 8573-1:2010 [7:4:4]

Wirkprinzip: über Kolben betätigte Kugeln mit integrierter Feder (zur Unterstützung der verriegelten Kolbenstellung)

Medienübertragung: je nach Baugröße variabel über Durchführungsmodule

Gehäuse: Das Gehäuse besteht aus einer hochfesten, hartbeschichteten Aluminiumlegierung. Die Funktionsteile sind aus gehärtetem rostfreiem Stahl.

Gewährleistung: 24 Monate

Lebensdauer kennwerte: auf Anfrage

Extreme Umweltbedingungen: Bitte beachten Sie, dass der Einsatz unter extremen Umweltbedingungen (z. B. im Kühlmittelbereich, bei Guss- oder Schleifstaub) die Lebensdauer dieser Einheiten deutlich reduzieren kann und wir dafür keine Gewährleistung übernehmen können. In vielen Fällen haben wir jedoch eine Lösung parat. Bitte sprechen Sie uns an.

Mindestdruck: Der Mindestdruck ist der minimal benötigte Betriebsdruck, der zum Verriegeln des Systems benötigt wird. Dieser Druck muss während des Betriebs dauerhaft anliegen.

Selbsthaltung: Der automatische Werkzeugwechsler hat eine Selbsthaltung die das Abfallen des Werkzeuges bei Druckabfall verhindert. Ein Trennen von Wechselkopf und Wechseladapter ist durch pneumatisches Betätigen des Kolbens möglich.

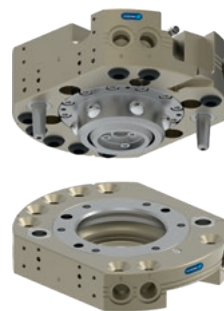


Anwendungsbeispiel

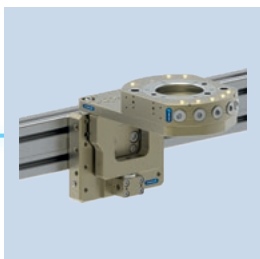
- | | |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| ① Automatische Werkzeugwechsler CPS | ③ Modulares Ablagemagazin CTS |
| ② Optionsmodule COS | ④ Universalgreifer EGU |
| | ⑤ 2-Finger-Parallelgreifer JGP-P |

SCHUNK bietet mehr ...

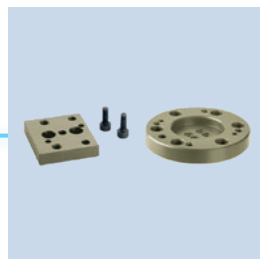
Die folgenden Komponenten machen das Produkt noch produktiver – die passende Ergänzung für höchste Funktionalität, Flexibilität, Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit.



Optionsmodule COS



Modulares Ablagemagazin CTS



Adapterplatten

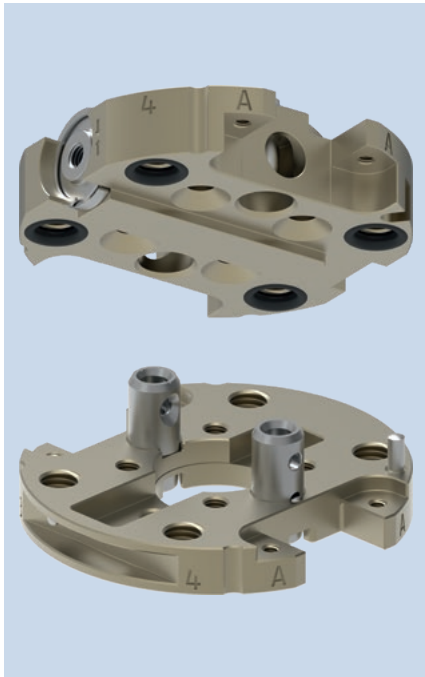


Universalgreifer

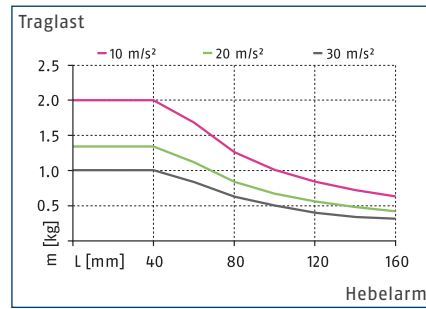


Näherungsschalter

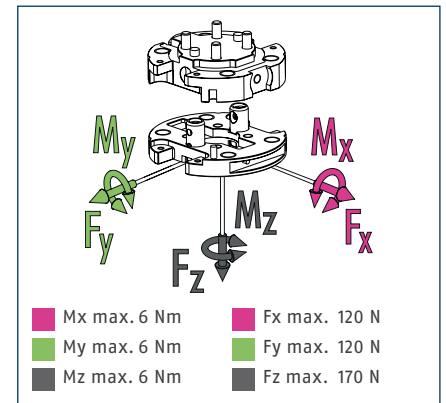
① Weitergehende Informationen zu diesen Produkten finden Sie auf den folgenden Produktseiten oder unter schunk.com.



Lastdiagramm



Max. Belastungen

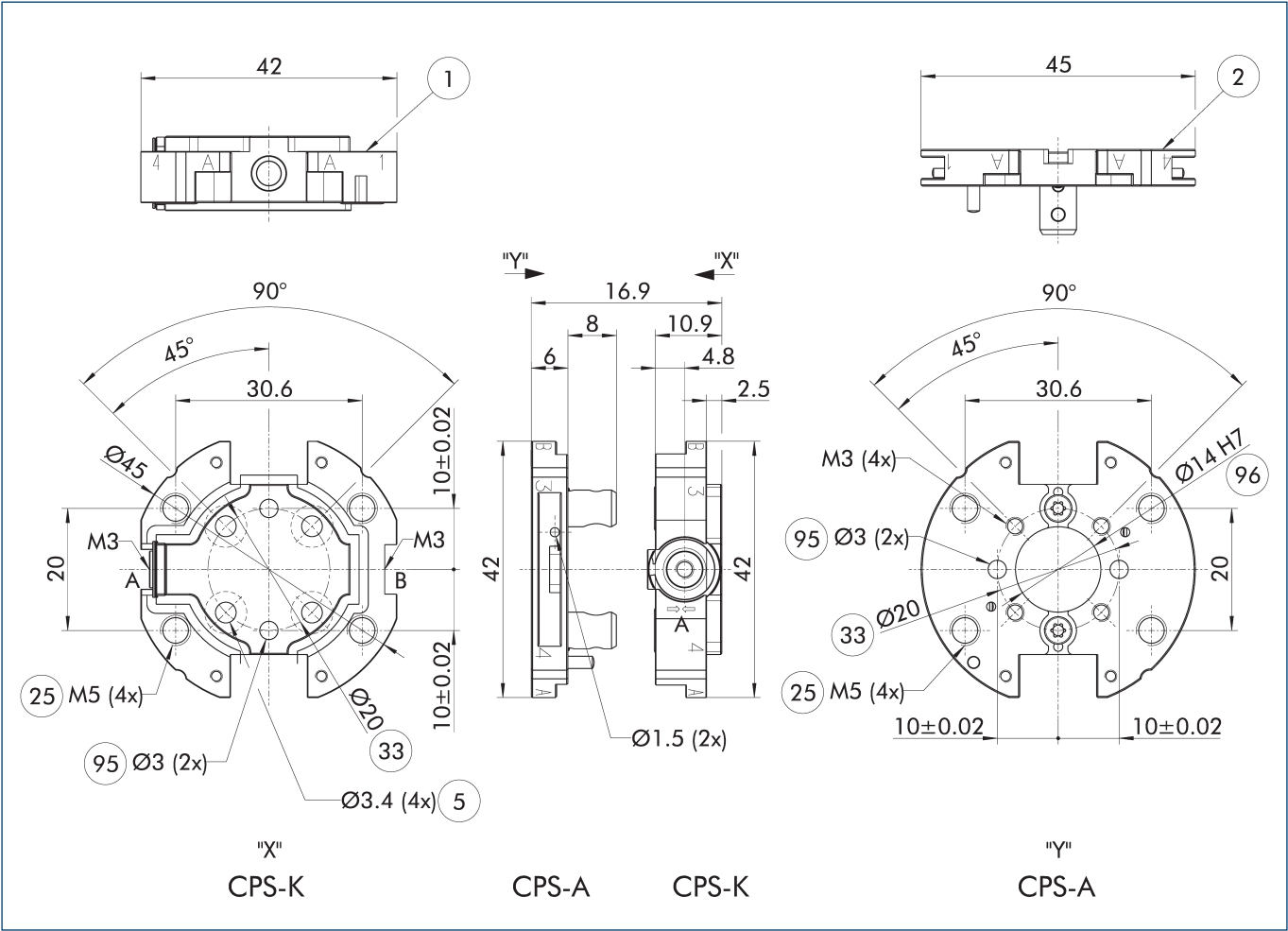


① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

Technische Daten

Bezeichnung	CPS 001-K	CPS 001-A
Ident.-Nr.	1590948	1619548
Verriegelungsabfrage	nicht möglich	
Verriegelungskraft	[N] 170	
Verriegelungskraft durch Federkraft	[N] 4	
Wiederholgenauigkeit	[mm] 0.01	
Eigenmasse	[kg] 0.03	0.02
Max. Abstand beim Verriegeln	[mm] 1	
Anzahl Pneumatikdurchführungen	4x M5	4x M5
Hauptanschlussgewinde Ver-/Entriegeln	M3	
Max. zul. XY-Achsversatz	[mm] ±2	±2
Max. zul. Winkelversatz XY	[°] ±0.7	±0.7
Max. zul. Winkelversatz Z	[°] ±1	±1
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C] 5/60	5/60
Min./max. Betriebsdruck	[bar] 4.5/7	4.5/7
Anschraubbild	S1	S1
Öffnungs-/Schließzeit	[s] 0.1/0.1	
Zylindervolumen pro Doppelhub	[cm³] 1.2	
Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchföhrung)	150 l/min (M5)	150 l/min (M5)
Max. dynamisches Moment Mx	[Nm] 2	2
Max. dynamisches Moment My	[Nm] 2	2
Max. dynamisches Moment Mz	[Nm] 2	2
Kraft Fx max. dynamisch	[N] 40	40
Kraft Fy max. dynamisch	[N] 40	40
Kraft Fz max. dynamisch	[N] 57	57

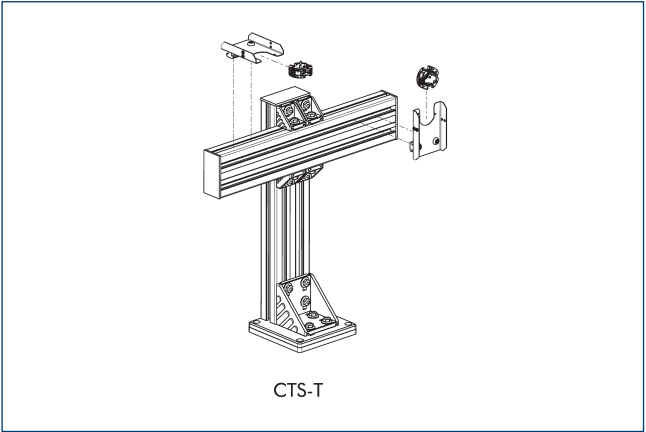
Hauptansicht



Die Zeichnung zeigt den Werkzeugwechsler in der Grundausführung ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

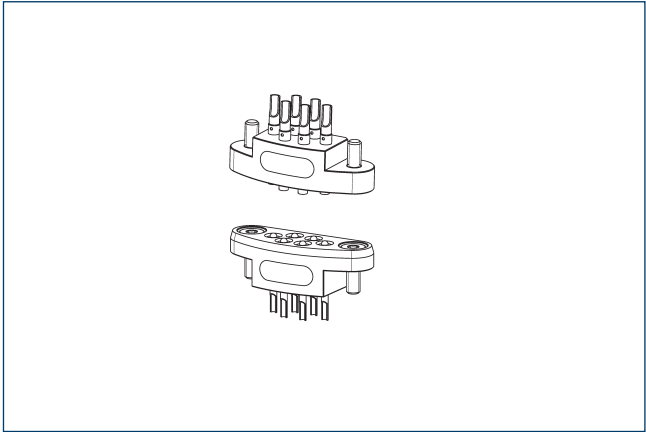
- | | |
|--|------------------------------|
| A, a Luftanschluss verriegelt | 24 Lochkreis |
| B, b Luftanschluss entriegelt | 25 Pneumatikdurchführungen |
| 1 Anschluss roboterseitig | 90 Nut für Werkzeugablage |
| 2 Anschluss werkzeugseitig | 95 Passung für Zentrierstift |
| 5 Durchgangslochbohrung zur Anschraubung mit Schrauben | 96 Passung für Zentrierung |

Modulares Ablagemagazin CTS

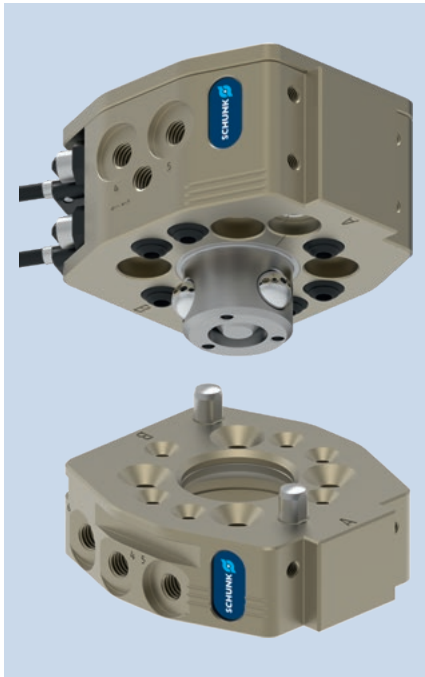


1 Detaillierte Informationen siehe Katalogkapitel „CTS“ oder schunk.com.

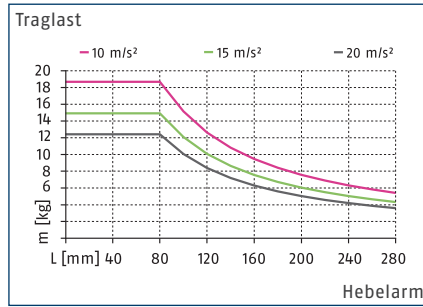
Optionsmodule COS



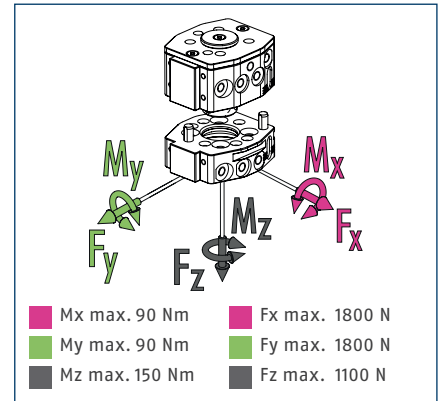
1 Detaillierte Informationen siehe Katalogkapitel „COS“ oder schunk.com.



Lastdiagramm



Max. Belastungen



① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

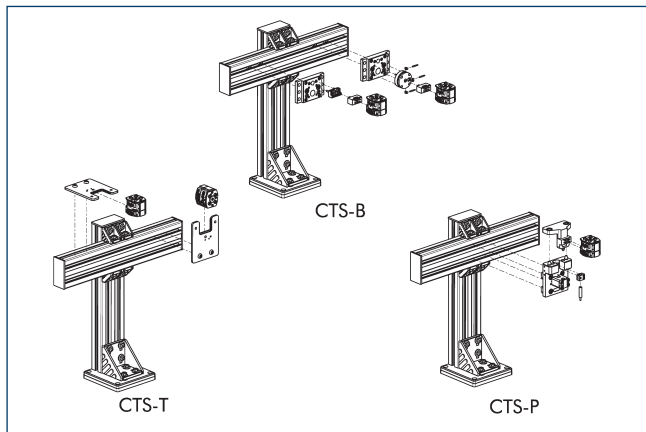
Technische Daten

Bezeichnung		CPS 007-K-S	CPS 007-K	CPS 007-A
		Wechselkopf	Wechselkopf	Wechseladapter
Ident.-Nr.		1613262	1591016	1591017
Verriegelungsabfrage		integriert	vorbereitet	
Verriegelungskraft	[N]	980	980	
Verriegelungskraft durch Federkraft	[N]	28	28	
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.015	0.015	
Eigenmasse	[kg]	0.19	0.19	0.08
Max. Abstand beim Verriegeln	[mm]	1.5	1.5	
Anzahl Pneumatikdurchführungen		6x M5	6x M5	6x M5
Hauptanschlussgewinde Ver-/Entriegeln		M5	M5	
Max. zul. XY-Achsversatz	[mm]	±1	±1	±1
Max. zul. Winkelversatz XY	[°]	±0.8	±0.8	±0.8
Max. zul. Winkelversatz Z	[°]	±2	±2	±2
Anschluss roboterseitig		ISO 9409-1-31.5-4-M5	ISO 9409-1-31.5-4-M5	
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/60	5/60	5/60
Min./max. Betriebsdruck	[bar]	4.5/7	4.5/7	4.5/7
Anschraubbild		S7	S7	S7
Öffnungs-/Schließzeit	[s]	0.1/0.1	0.1/0.1	
Zylindervolumen pro Doppelhub	[cm³]	7.1	7.1	
Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchführung)		150 l/min (M5)	150 l/min (M5)	150 l/min (M5)
Max. dynamisches Moment Mx	[Nm]	30	30	30
Max. dynamisches Moment My	[Nm]	30	30	30
Max. dynamisches Moment Mz	[Nm]	50	50	50
Kraft Fx max. dynamisch	[N]	600	600	600
Kraft Fy max. dynamisch	[N]	600	600	600
Kraft Fz max. dynamisch	[N]	370	370	370

[illegible]

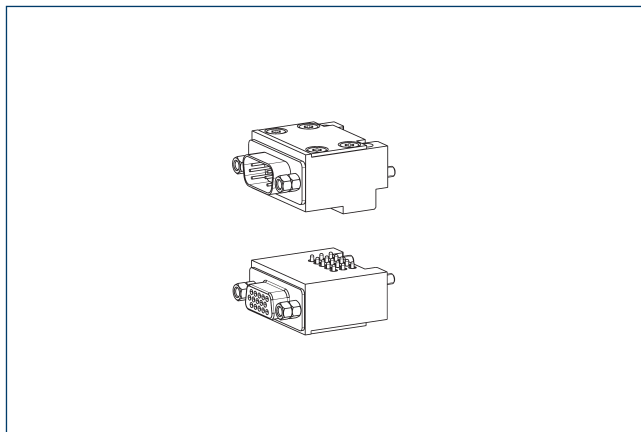
A, a Luftanschluss verriegelt	27 Durchgangslochbohrung zur Anschraubung
B, b Luftanschluss entriegelt	90 Anbausatz Verriegelungsabfrage (Halter und Sensor)
1 Anschluss roboterseitig	91 Axialer Luftanschluss (mit Verschlusssschrauben geliefert)
2 Anschluss werkzeugseitig	95 Passung für Zentrierstift
19 Anschraubfläche für Optionen	96 Passung für Zentrierung
24 Lochkreis	
25 Pneumatikdurchführungen	

Modulares Ablagemagazin CTS



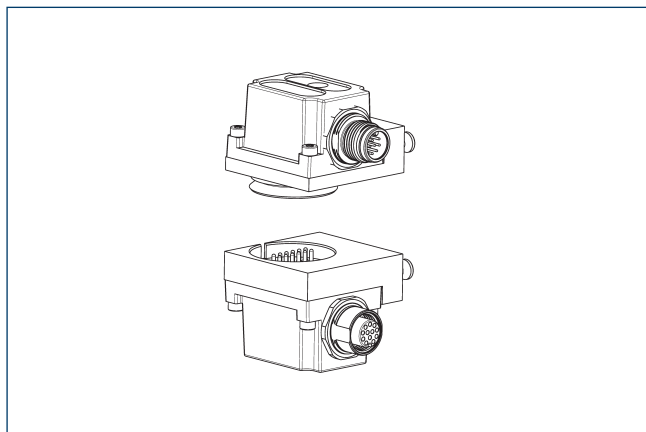
① Detaillierte Informationen siehe Katalogkapitel „CTS“ oder schunk.com.

Optionsmodule COS



① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COS“ oder schunk.com.

Optionsmodule COB

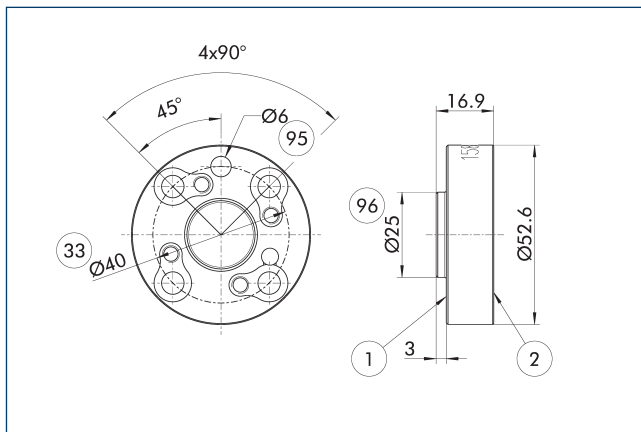


Zur Montage von COB-Optionsmodulen an CPS-Werkzeugwechsler wird eine Adapterplatte benötigt.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Anschraubbild
Adapterplatte		
COS Z84-A-S7/B	1618198	S7
COS Z84-K-S7/B	1618197	S7

① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COB“ oder schunk.com.

Adapterplatte ISO-A40-R

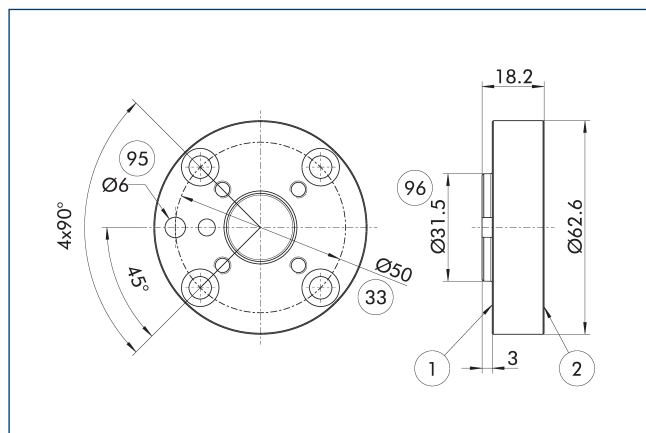


- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨5 Passung für Zentrierstift
- ⑨6 Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-IS0040/CPS007	1581604	

Adapterplatte ISO-A50-R

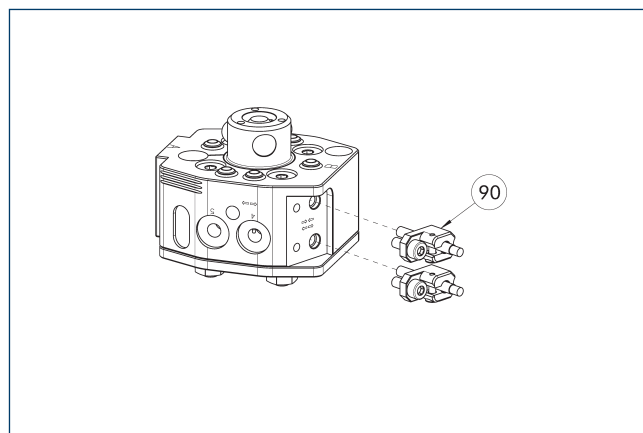


- ① Anschluss roboterseitig ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ② Anschluss werkzeugseitig ⑨⑥ Passung für Zentrierung
- ③③ Lochkreis DIN ISO-9409

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-IS0050/CPS007	1581606	

Einbausituation Verriegelungsabfrage



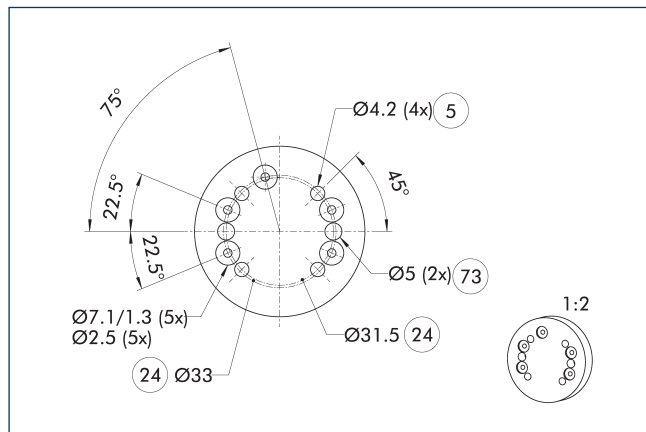
- ⑨⑩ Anbausatz Verriegelungsabfrage (Halter und Sensor)

Die Zeichnung zeigt die Einbausituation mit der vorbereiteten Verriegelungsabfrage.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Anbausatz für Näherungsschalter		
AS-CPS-007	1610158	

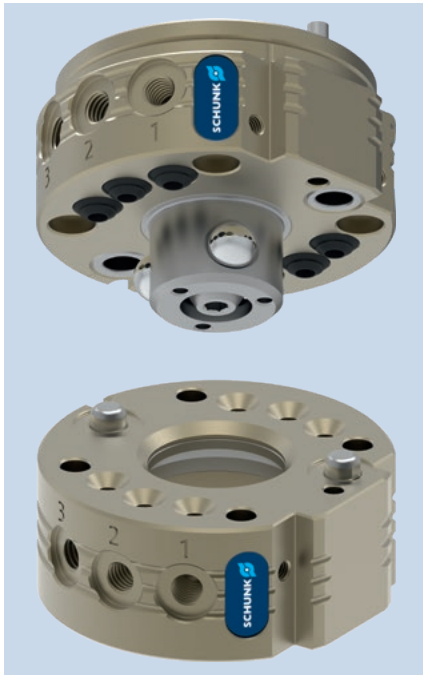
- ① Die K-S-Varianten des CPS-K haben die Verriegelungsabfrage bereits integriert, eine zusätzliche Bestellung des Anbausatzes entfällt. Der Lieferumfang eines Anbausatzes enthält jeweils einen voreingestellten Sensor mit Halter, daher werden je CPS-K zwei Anbausätze benötigt.

Adapterplattengestaltung zur Nutzung der axialen Luftdurchführung

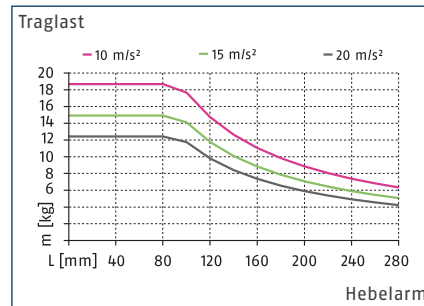


- ⑤ Durchgangslochbohrung zur Anschraubung mit Schrauben ②④ Lochkreis
- ⑦③ Passung für Zentrierstift

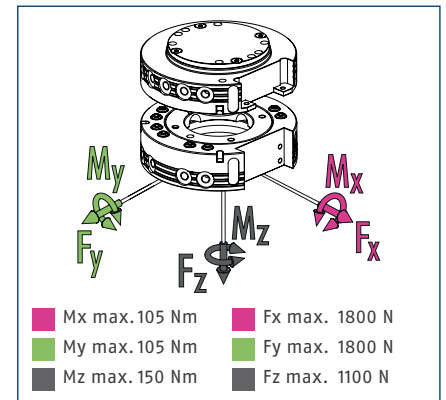
Die Adapterplatte dient als Schnittstelle zwischen Wechseladapter und kundenseitigem Werkzeug. Zur fehlerfreien Nutzung der axialen Luftdurchführungen müssen bei der Gestaltung der Adapterplatte die Senkungen gemäß Zeichnung berücksichtigt werden. Die passenden Dichtungen sind im Beipack enthalten.



Lastdiagramm



Max. Belastungen

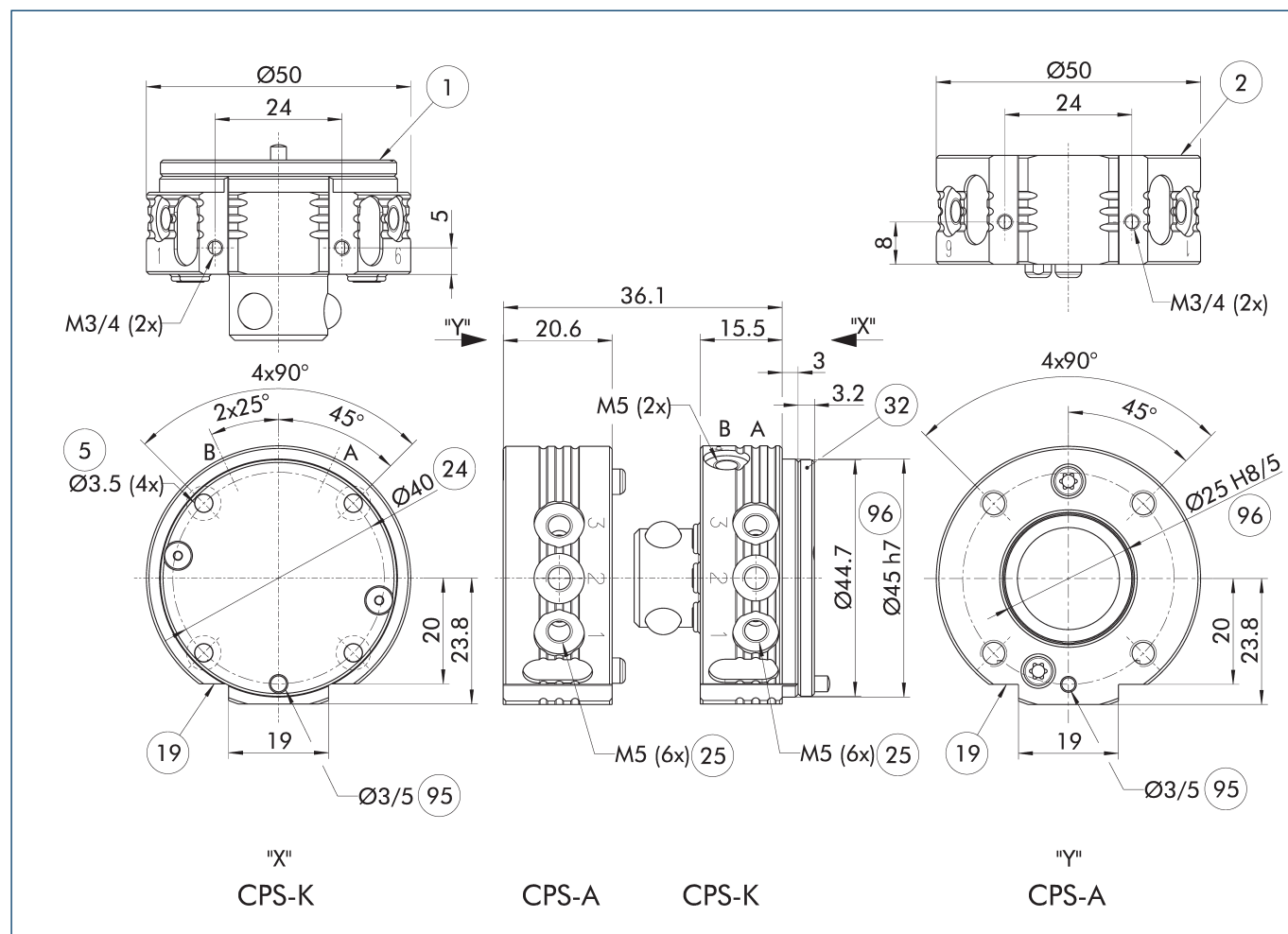


① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

Technische Daten

Bezeichnung		CPS 011-K	CPS 011-A
		Wechselkopf	Wechseladapter
Ident.-Nr.		1619555	1619558
Verriegelungsabfrage		optional	
Verriegelungskraft	[N]	1100	
Verriegelungskraft durch Federkraft	[N]	23	
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.015	
Eigenmasse	[kg]	0.13	0.08
Max. Abstand beim Verriegeln	[mm]	1.5	
Anzahl Pneumatikdurchführungen		6x M5	6x M5
Hauptanschlussgewinde Ver-/Entriegeln		M5	
Max. zul. XY-Achsversatz	[mm]	±1	±1
Max. zul. Winkelversatz XY	[°]	±0.8	±0.8
Max. zul. Winkelversatz Z	[°]	±2	±2
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/60	5/60
Min./max. Betriebsdruck	[bar]	4.5/7	4.5/7
Anschraubbild		S7	S7
Öffnungs-/Schließzeit	[s]	0.1/0.1	
Zylindervolumen pro Doppelhub	[cm³]	7.9	
Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchführung)		150 l/min (M5)	150 l/min (M5)
Max. dynamisches Moment M_x	[Nm]	35	35
Max. dynamisches Moment M_y	[Nm]	35	35
Max. dynamisches Moment M_z	[Nm]	50	50
Kraft F_x max. dynamisch	[N]	600	600
Kraft F_y max. dynamisch	[N]	600	600
Kraft F_z max. dynamisch	[N]	370	370

Hauptansicht



Die Zeichnung zeigt den Werkzeugwechsler in der Grundausführung ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

- ① Die am CPS-K montierte roboterseitige Platte ist eine Abdeckung des Kolbenraums. Eine entsprechende Abstützung durch die Adapterplatte ist zwingend notwendig. Ein Gestaltungshinweis für solch eine Adapterplatte ist den weiteren Produktinformationen zu entnehmen.

A, a Luftanschluss verriegelt

B, b Luftanschluss entriegelt

① Anschluss roboterseitig

② Anschluss werkzeugseitig

⑤ Durchgangslochbohrung zur Anschraubung mit Schrauben

①⑨ Anschraubfläche für Optionen

②④ Lochkreis

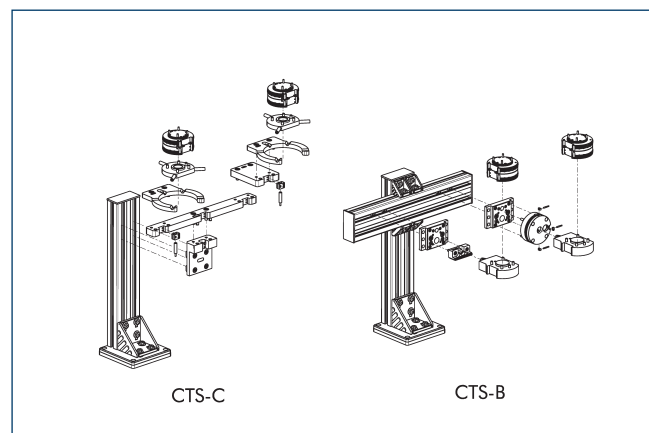
③⑤ Pneumatikdurchführungen

③⑥ Abdeckung

③⑦ Passung für Zentrierstift

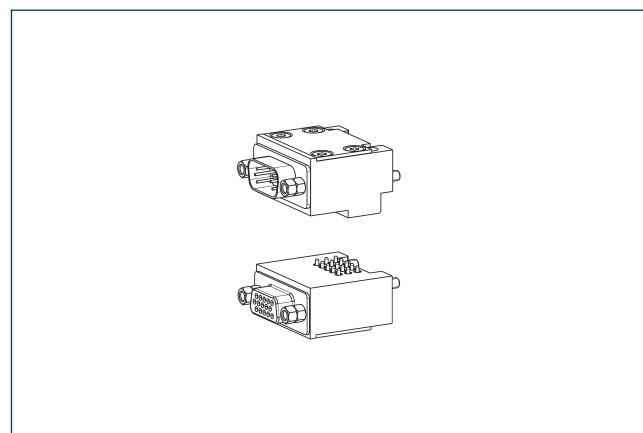
③⑧ Passung für Zentrierung

Modulares Ablagemagazin CTS



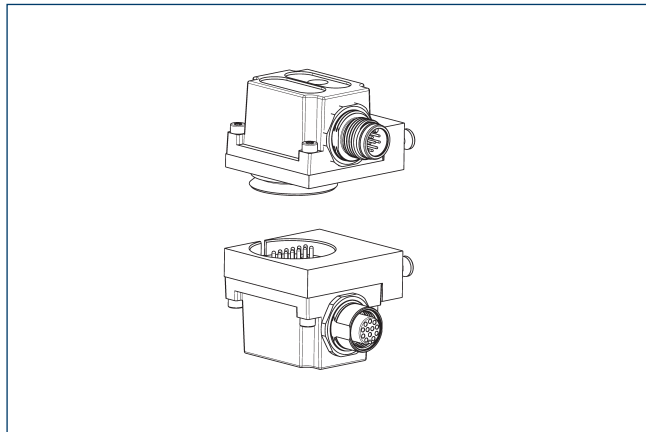
- ① Detaillierte Informationen siehe Katalogkapitel „CTS“ oder schunk.com.

Optionsmodule COS



- ① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COS“ oder schunk.com.

Optionsmodule COB

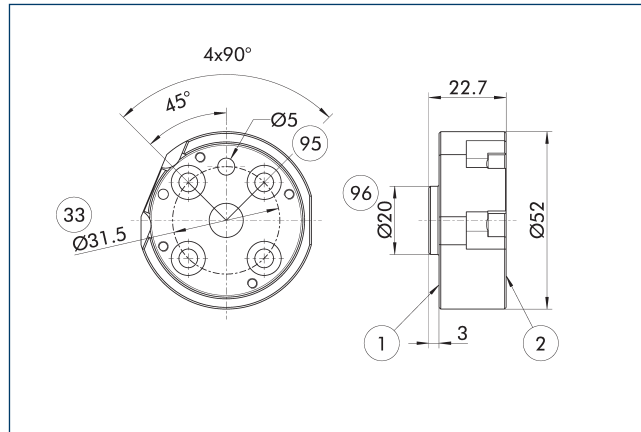


Zur Montage von COB-Optionsmodulen an CPS-Werkzeugwechsler wird eine Adapterplatte benötigt.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Anschraubbild
Adapterplatte		
COS Z84-A-S7/B	1618198	S7
COS Z84-K-S7/B	1618197	S7

① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COB“ oder schunk.com.

Adapterplatte ISO-A31.5-R

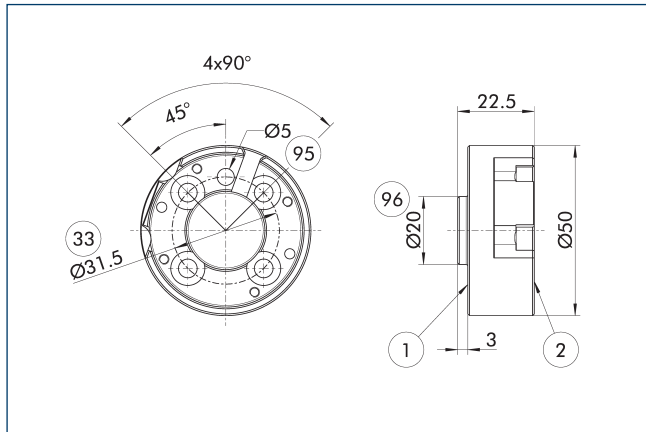


- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨5 Passung für Zentrierstift
- ⑨6 Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-IS0031/CPS011	1581616	

Adapterplatte ISO-A31.5-SIP-R

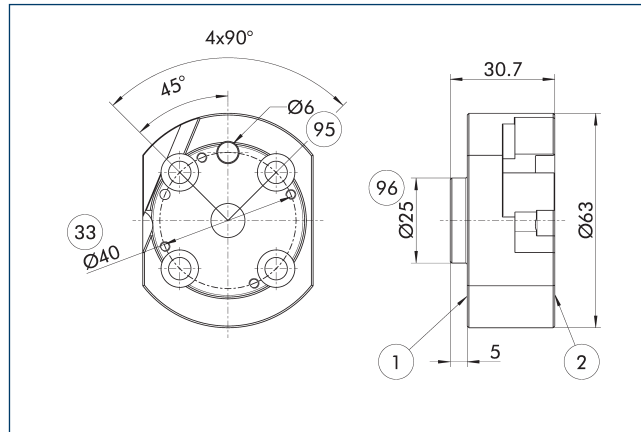


- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨5 Passung für Zentrierstift
- ⑨6 Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-IS0031/CPS011-SIP	1581623	

Adapterplatte ISO-A40-R

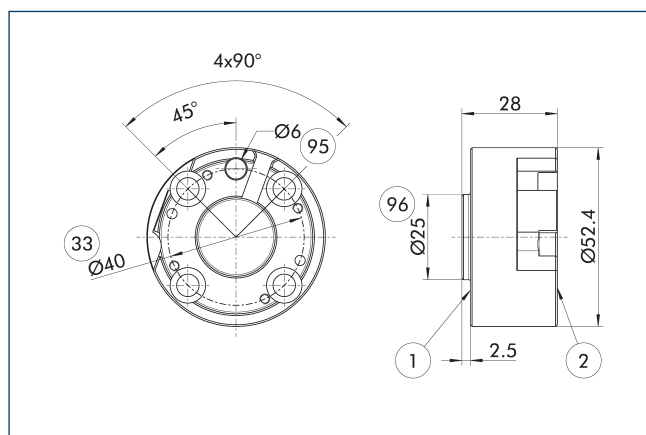


- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨5 Passung für Zentrierstift
- ⑨6 Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-IS0040/CPS011	1581629	

Adapterplatte ISO-A40-SIP-R

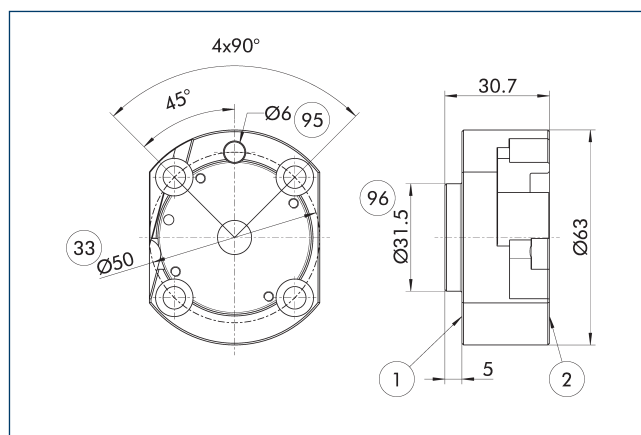


- ① Anschluss roboterseitig ⑨5 Passung für Zentrierstift
 ② Anschluss werkzeugseitig ⑨6 Passung für Zentrierung
 ③3 Lochkreis DIN ISO-9409

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-IS0040/CPS011-SIP	1581648	

Adapterplatte ISO-A50-R

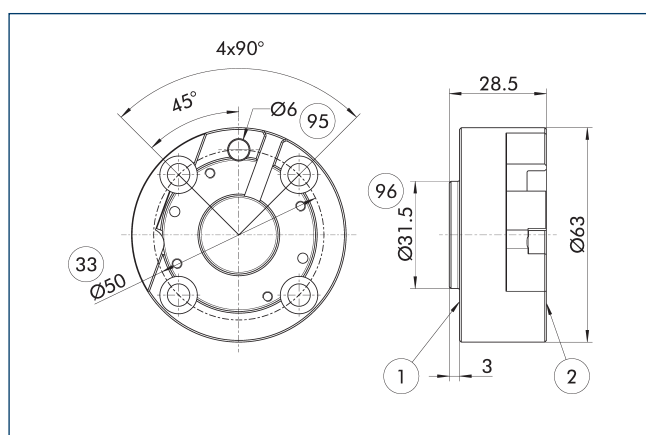


- ① Anschluss roboterseitig ⑨5 Passung für Zentrierstift
 ② Anschluss werkzeugseitig ⑨6 Passung für Zentrierung
 ③3 Lochkreis DIN ISO-9409

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-IS0050/CPS011	1581654	

Adapterplatte ISO-A50-SIP-R

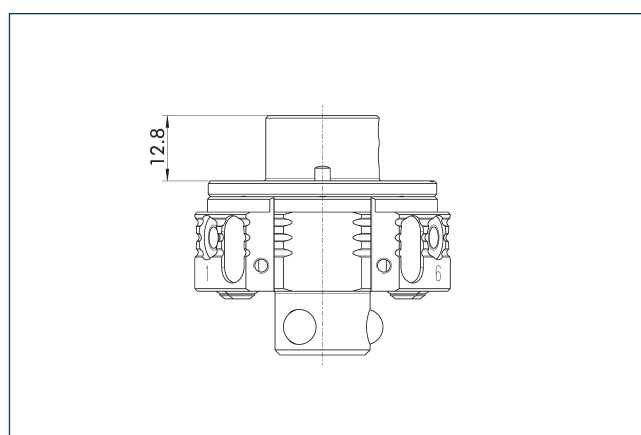


- ① Anschluss roboterseitig ⑨5 Passung für Zentrierstift
 ② Anschluss werkzeugseitig ⑨6 Passung für Zentrierung
 ③3 Lochkreis DIN ISO-9409

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-IS0050/CPS011-SIP	1581659	

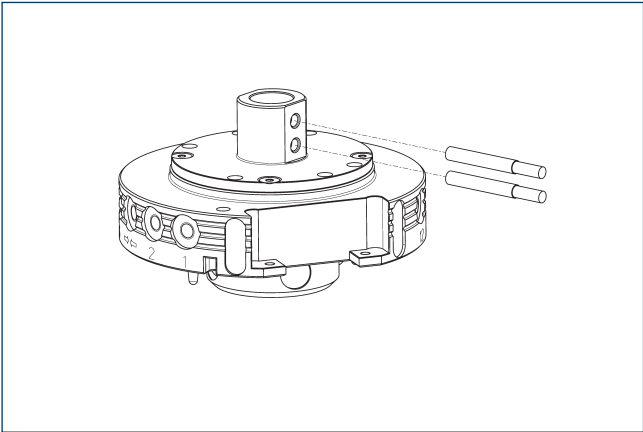
Verriegelungsabfrage



Die Zeichnung zeigt die Mindesthöhe der beim Einbau einer Verriegelungsabfrage notwendigen Adapterplatte.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Verriegelungsabfrage		
AS-CPS-011-SIP-IN00	1596403	

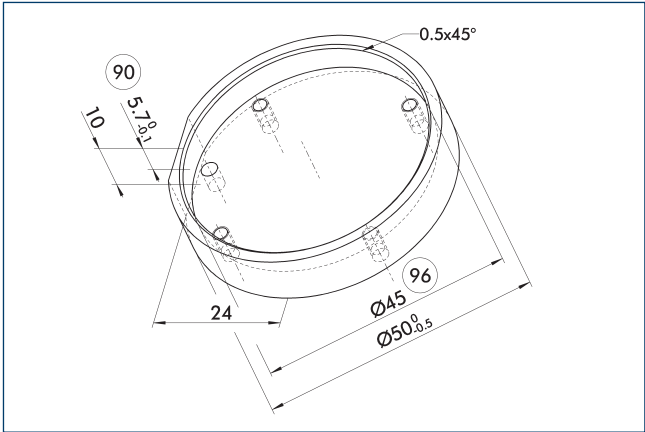
Verriegelungsabfrage



Bezeichnung	Ident.-Nr.	Oft kombiniert
Induktiver Näherungsschalter		
IN 41-S-M8-PNP	1325755	
Anschlusskabel		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip für Stecker/Buchse		
CLI-M8	0301463	

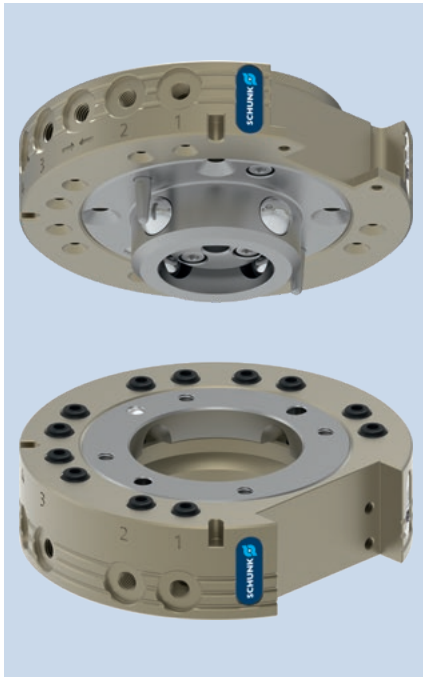
① Pro Einheit werden zwei Sensoren (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35mm.

Adapterplattengestaltung

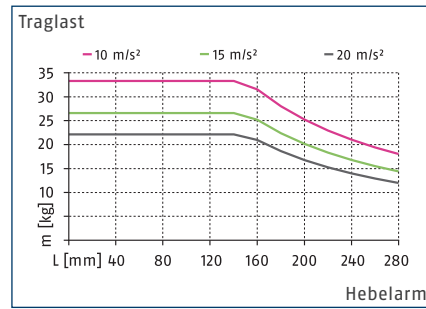


- ⑨0 Empfohlene Tiefe der Adapterplatte
- ⑨6 Passung für Zentrierung

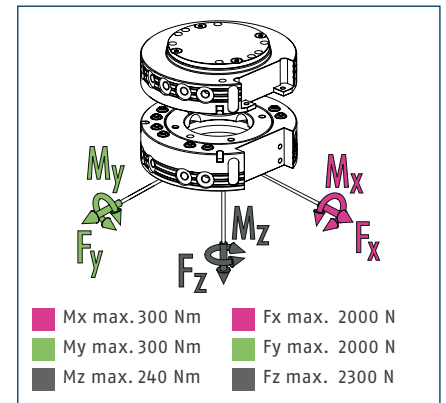
Empfehlung zur Gestaltung der Adapterplatte.



Lastdiagramm



Max. Belastungen

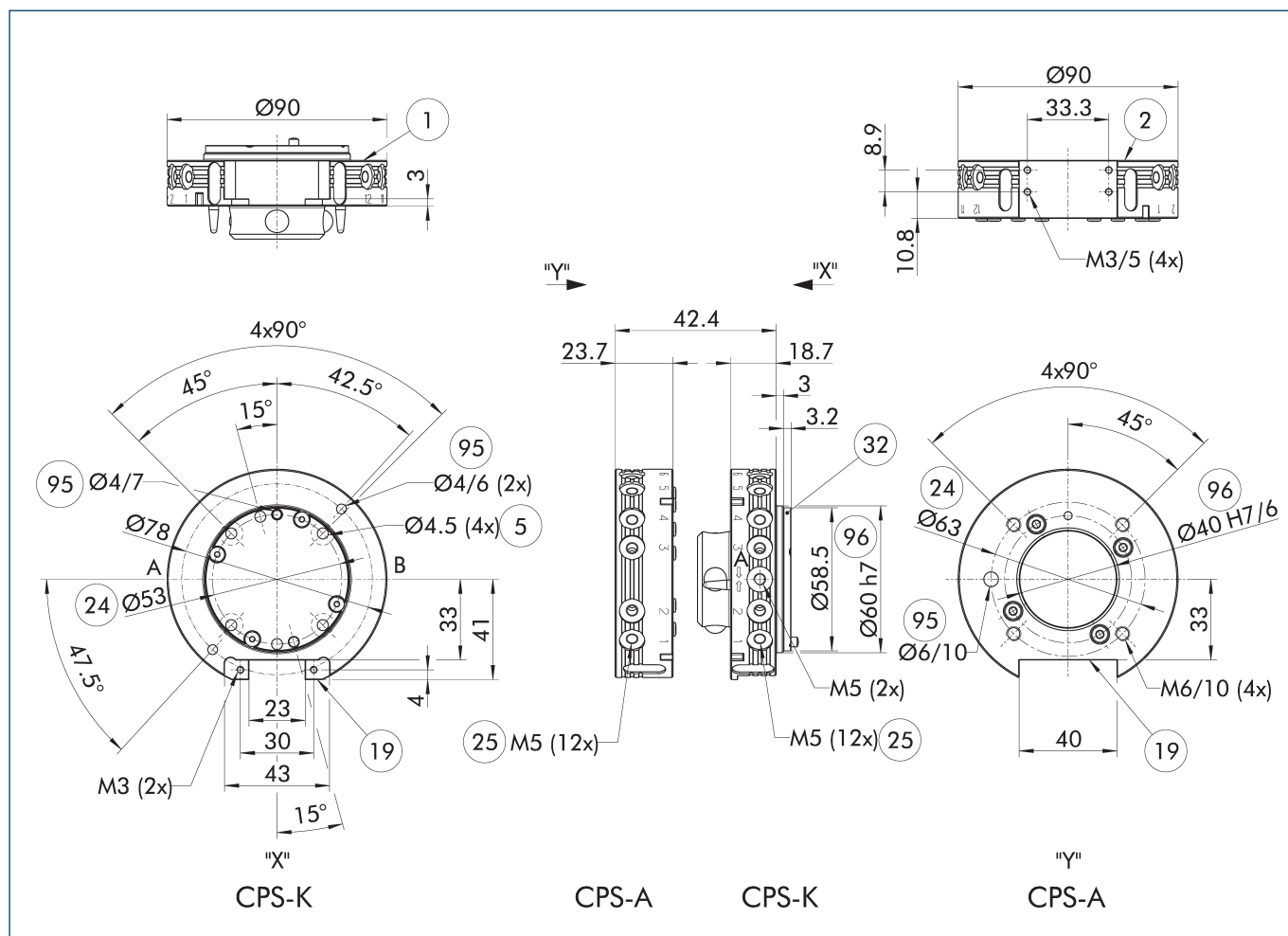


① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

Technische Daten

Bezeichnung		CPS 020-K	CPS 020-A
		Wechselkopf	Wechseladapter
Ident.-Nr.		1591033	1591034
Verriegelungsabfrage		optional	
Verriegelungskraft	[N]	2300	
Verriegelungskraft durch Federkraft	[N]	68	
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.015	
Eigenmasse	[kg]	0.48	0.35
Max. Abstand beim Verriegeln	[mm]	2	
Anzahl Pneumatikdurchführungen		12x M5	12x M5
Hauptanschlussgewinde Ver-/Entriegeln		M5	
Max. zul. XY-Achsversatz	[mm]	±1	±1
Max. zul. Winkelversatz XY	[°]	±0.8	±0.8
Max. zul. Winkelversatz Z	[°]	±2	±2
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/60	5/60
Min./max. Betriebsdruck	[bar]	4.5/7	4.5/7
Anschraubbild		K	K
Öffnungs-/Schließzeit	[s]	0.1/0.1	
Zylindervolumen pro Doppelhub	[cm³]	20	
Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchföhrung)		150 l/min (M5)	150 l/min (M5)
Max. dynamisches Moment Mx	[Nm]	100	100
Max. dynamisches Moment My	[Nm]	100	100
Max. dynamisches Moment Mz	[Nm]	80	80
Kraft Fx max. dynamisch	[N]	660	660
Kraft Fy max. dynamisch	[N]	660	660
Kraft Fz max. dynamisch	[N]	760	760

Hauptansicht



Die Zeichnung zeigt den Werkzeugwechsler in der Grundausführung ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

- ① Die am CPS-K montierte roboterseitige Platte ist eine Abdeckung des Kolbenraums. Eine entsprechende Abstützung durch die Adapterplatte ist zwingend notwendig. Ein Gestaltungshinweis für solch eine Adapterplatte ist den weiteren Produktinformationen zu entnehmen.

A, a Luftanschluss verriegelt

B, b Luftanschluss entriegelt

① Anschluss roboterseitig

② Anschluss werkzeugseitig

⑤ Durchgangslochbohrung zur Anschraubung mit Schrauben

①9 Anschraubfläche für Optionen

②4 Lochkreis

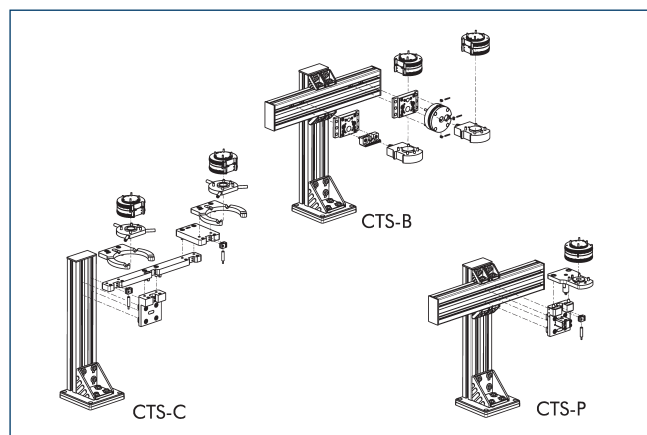
②5 Pneumatikdurchführungen

③2 Abdeckung

⑨5 Passung für Zentrierstift

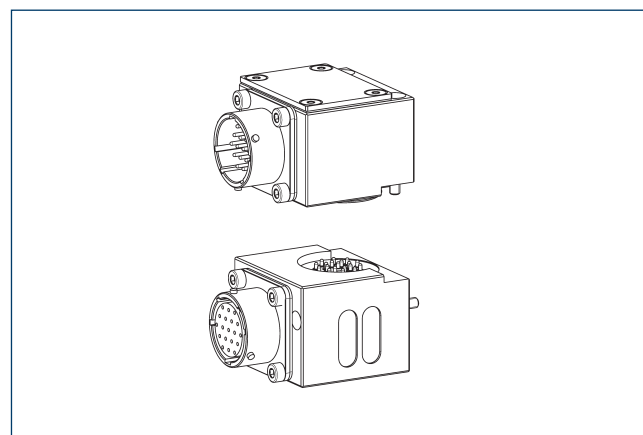
⑨6 Passung für Zentrierung

Modulares Ablagemagazin CTS



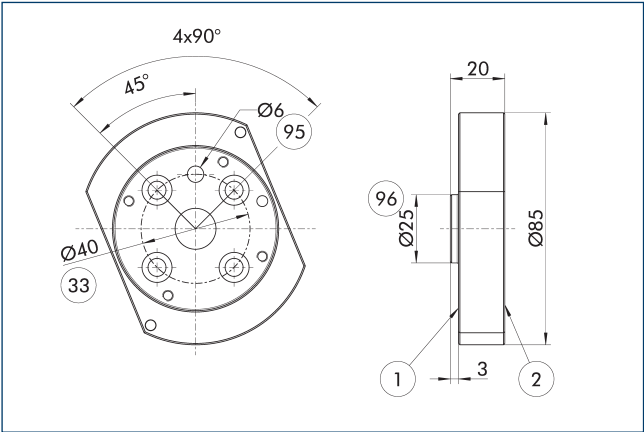
- ① Detaillierte Informationen siehe Katalogkapitel „CTS“ oder schunk.com.

Optionsmodule COS



- ① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COS“ oder schunk.com.

Adapterplatte ISO-A40-R

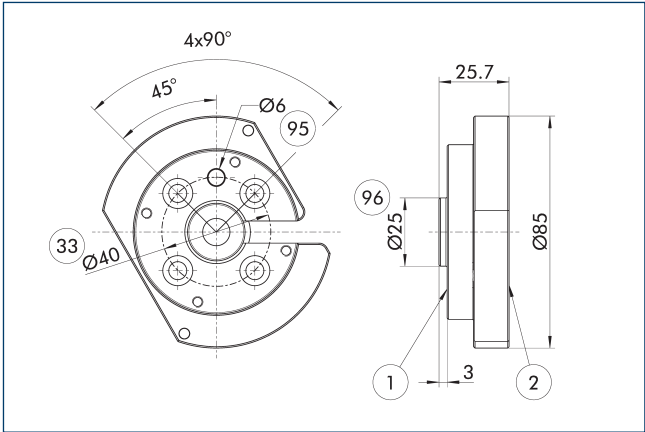


- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ③③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ⑨⑥ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-IS0040/CPS020-021	1581668	

Adapterplatte ISO-A40-SIP-R

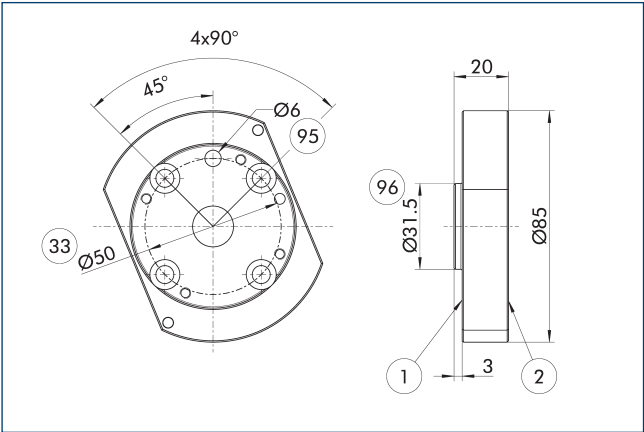


- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ③③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ⑨⑥ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-IS0040/CPS020-021-SIP	1581676	

Adapterplatte ISO-A50-R

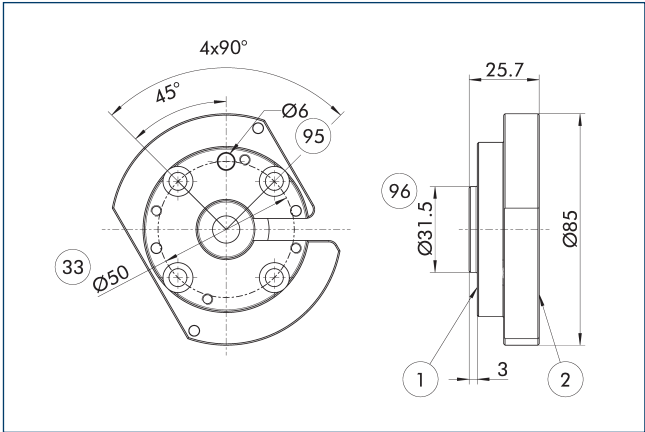


- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ③③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ⑨⑥ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-IS0050/CPS020-021	1581683	

Adapterplatte ISO-A50-SIP-R

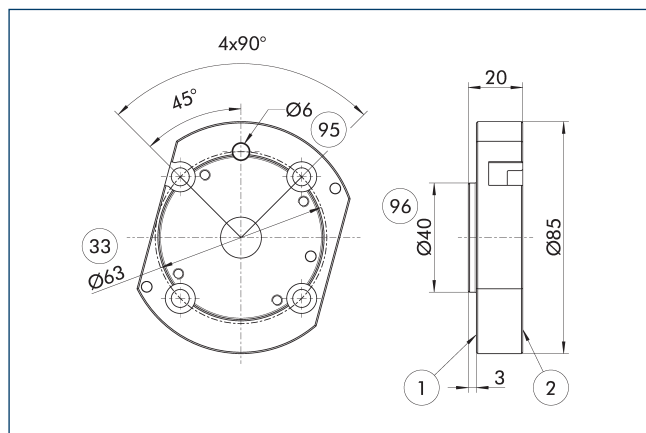


- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ③③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ⑨⑥ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-IS0050/CPS020-021-SIP	1581686	

Adapterplatte ISO-A63-R

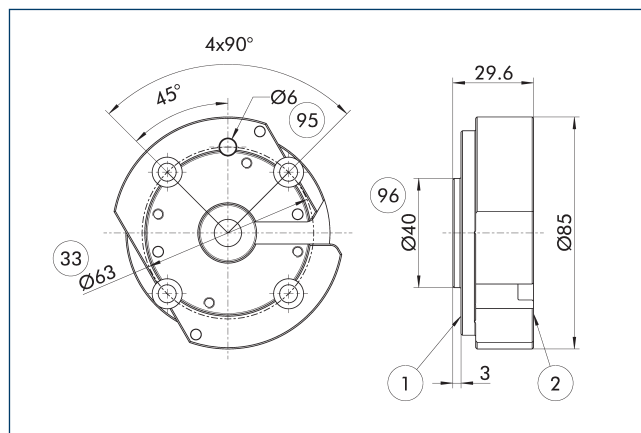


- ① Anschluss roboterseitig ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
 ② Anschluss werkzeugseitig ⑨⑥ Passung für Zentrierung
 ③③ Lochkreis DIN ISO-9409

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-IS0063/CPS020-021	1581689	

Adapterplatte ISO-A63-SIP-R

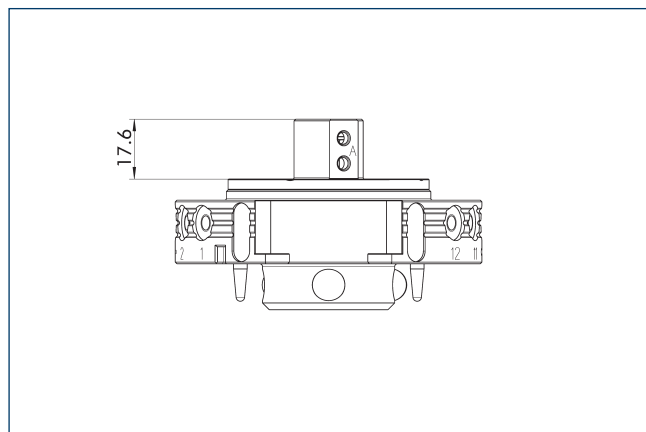


- ① Anschluss roboterseitig ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
 ② Anschluss werkzeugseitig ⑨⑥ Passung für Zentrierung
 ③③ Lochkreis DIN ISO-9409

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-IS0063/CPS020-021-SIP	1581694	

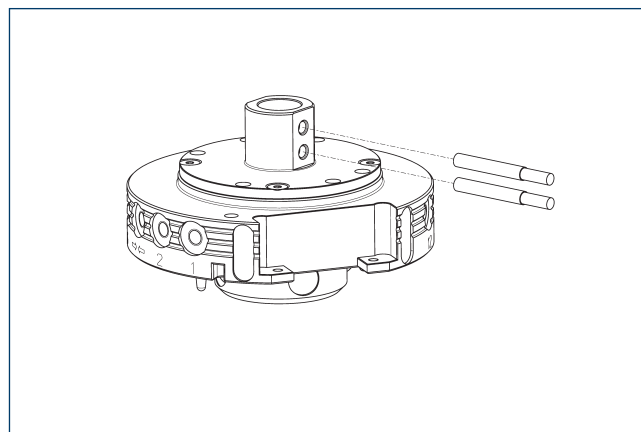
Verriegelungsabfrage



Die Zeichnung zeigt die Mindesthöhe der beim Einbau einer Verriegelungsabfrage notwendigen Adapterplatte.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Verriegelungsabfrage		
AS-CPS-020-SIP-IN00	1596404	

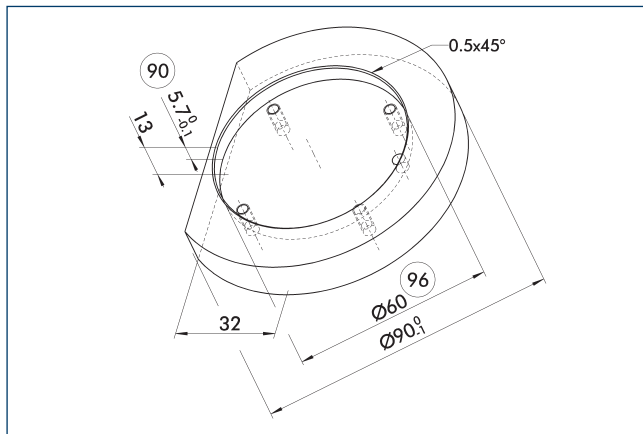
Verriegelungsabfrage



Bezeichnung	Ident.-Nr.	Oft kombiniert
Induktiver Näherungsschalter		
IN 41-S-M8-PNP	1325755	
Anschlusskabel		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	•
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip für Stecker/Buchse		
CLI-M8	0301463	

- ① Pro Einheit werden zwei Sensoren (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35mm.

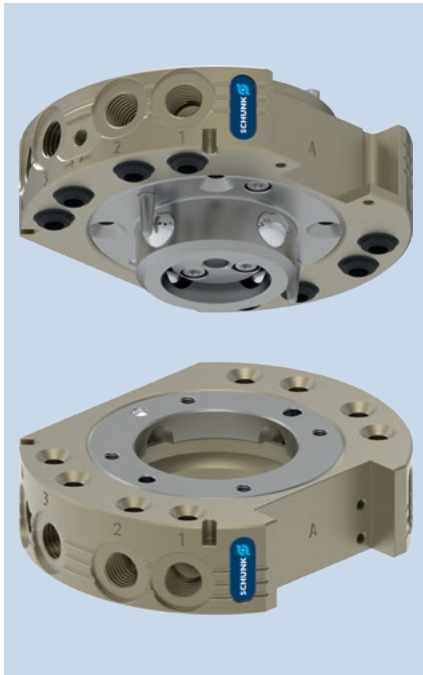
Adapterplattengestaltung



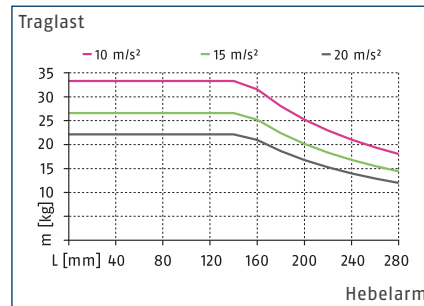
⑨⑩ Empfohlene Tiefe der Adapterplatte

⑨⑥ Passung für Zentrierung

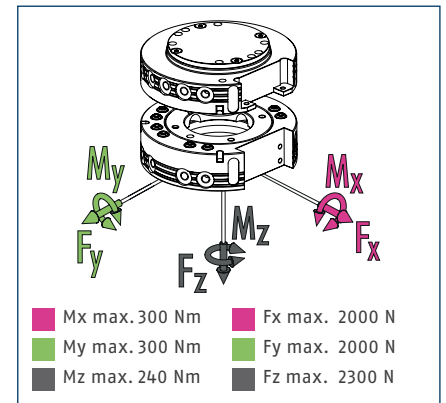
Empfehlung zur Gestaltung der Adapterplatte.



Lastdiagramm



Max. Belastungen

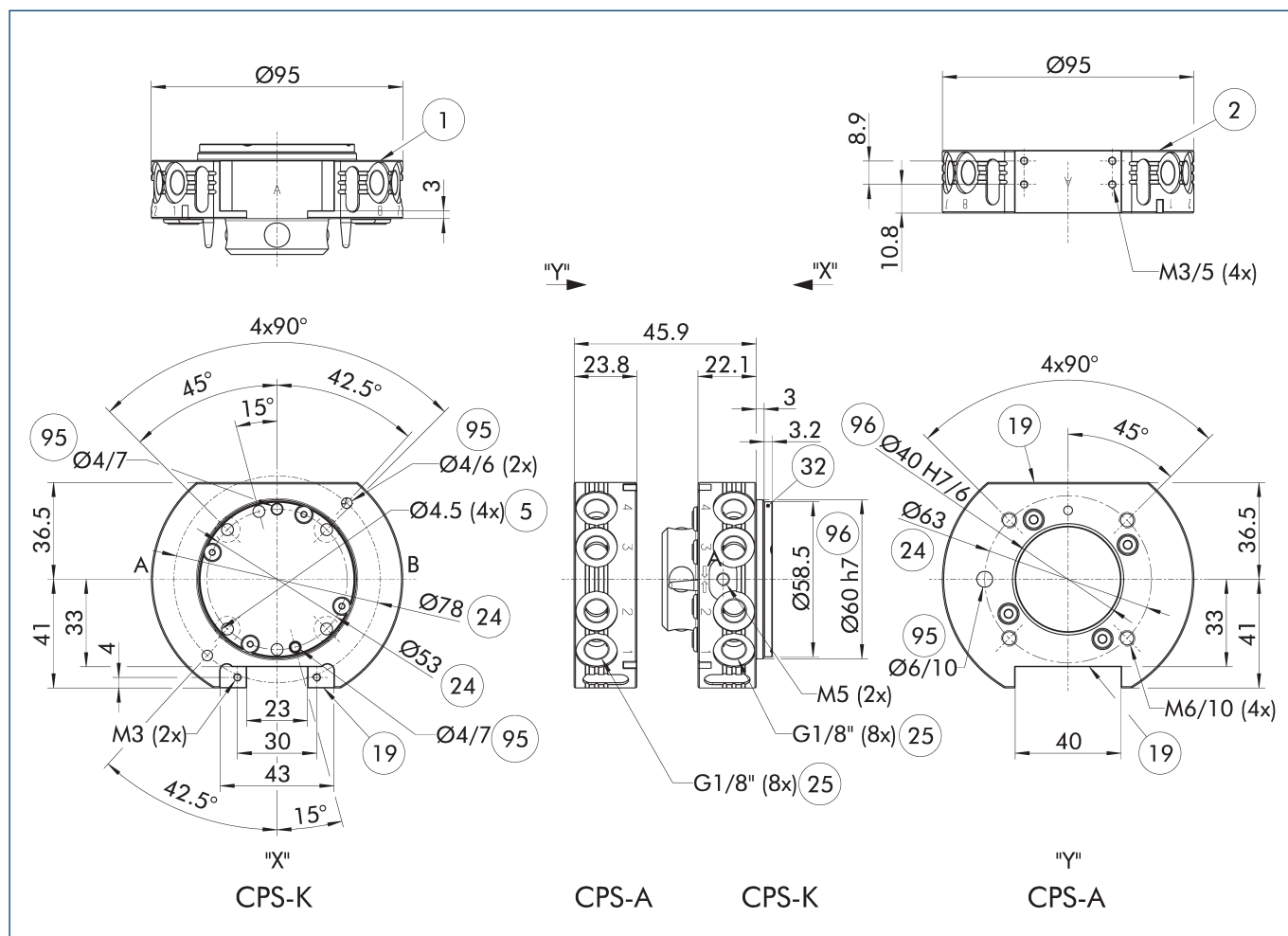


① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

Technische Daten

Bezeichnung		CPS 021-K	CPS 021-A
		Wechselkopf	Wechseladapter
Ident.-Nr.		1619570	1619572
Verriegelungsabfrage		optional	
Verriegelungskraft	[N]	2300	
Verriegelungskraft durch Federkraft	[N]	68	
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.015	
Eigenmasse	[kg]	0.51	0.35
Max. Abstand beim Verriegeln	[mm]	2	
Anzahl Pneumatikdurchführungen		8x G1/8"	8x G1/8"
Hauptanschlussgewinde Ver-/Entriegeln		M5	
Max. zul. XY-Achsversatz	[mm]	±1	±1
Max. zul. Winkelversatz XY	[°]	±0.8	±0.8
Max. zul. Winkelversatz Z	[°]	±2	±2
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/60	5/60
Min./max. Betriebsdruck	[bar]	4.5/7	4.5/7
Anschraubbild		K Seite A, K oder J über Adapterplatte Seite B	K Seite A, K oder J über Adapterplatte Seite B
Öffnungs-/Schließzeit	[s]	0.1/0.1	
Zylindervolumen pro Doppelhub	[cm³]	24	
Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchföhrung)		650 l/min (G1/8")	650 l/min (G1/8")
Max. dynamisches Moment Mx	[Nm]	100	100
Max. dynamisches Moment My	[Nm]	100	100
Max. dynamisches Moment Mz	[Nm]	80	80
Kraft Fx max. dynamisch	[N]	660	660
Kraft Fy max. dynamisch	[N]	660	660
Kraft Fz max. dynamisch	[N]	760	760

Hauptansicht



Die Zeichnung zeigt den Werkzeugwechsler in der Grundausführung ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

- ① Die am CPS-K montierte roboterseitige Platte ist eine Abdeckung des Kolbenraums. Eine entsprechende Abstützung durch die Adapterplatte ist zwingend notwendig. Ein Gestaltungshinweis für solch eine Adapterplatte ist den weiteren Produktinformationen zu entnehmen.

A, a Luftanschluss verriegelt

B, b Luftanschluss entriegelt

① Anschluss roboterseitig

② Anschluss werkzeugseitig

⑤ Durchgangslochbohrung zur Anschraubung mit Schrauben

①9 Anschraubfläche für Optionen

②4 Lochkreis

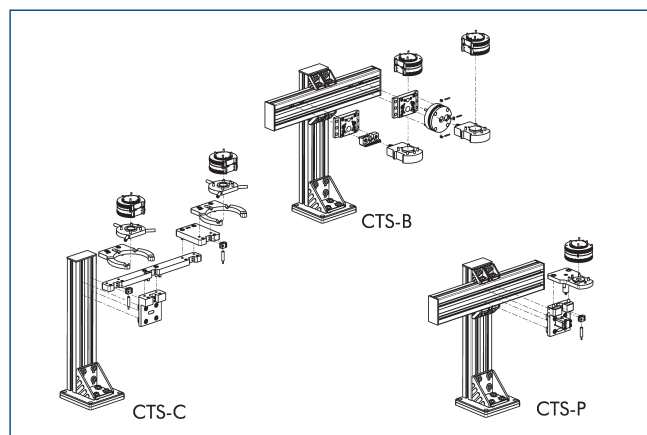
②5 Pneumatikdurchführungen

③2 Abdeckung

⑨5 Passung für Zentrierstift

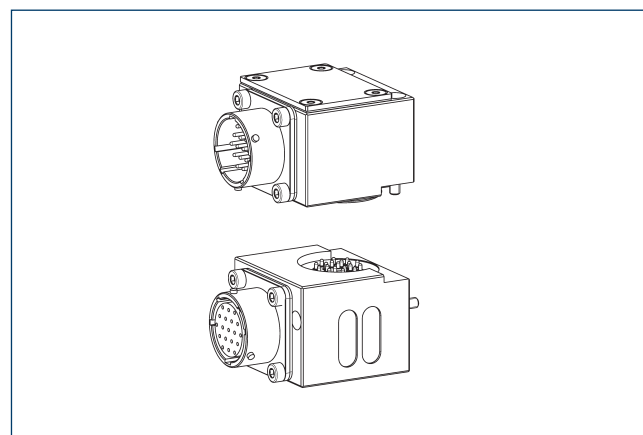
⑨6 Passung für Zentrierung

Modulares Ablagemagazin CTS



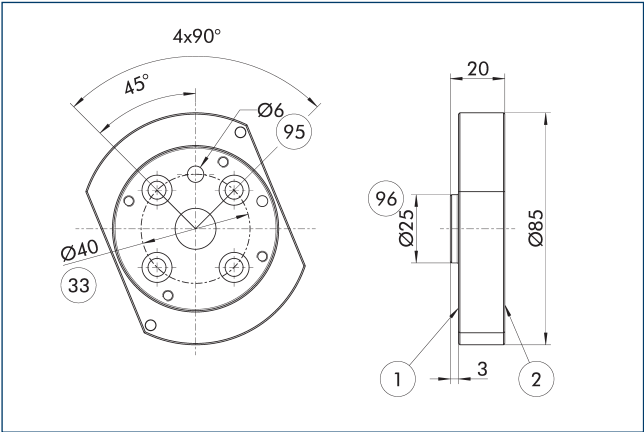
- ① Detaillierte Informationen siehe Katalogkapitel „CTS“ oder schunk.com.

Optionsmodule COS



- ① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COS“ oder schunk.com.

Adapterplatte ISO-A40-R

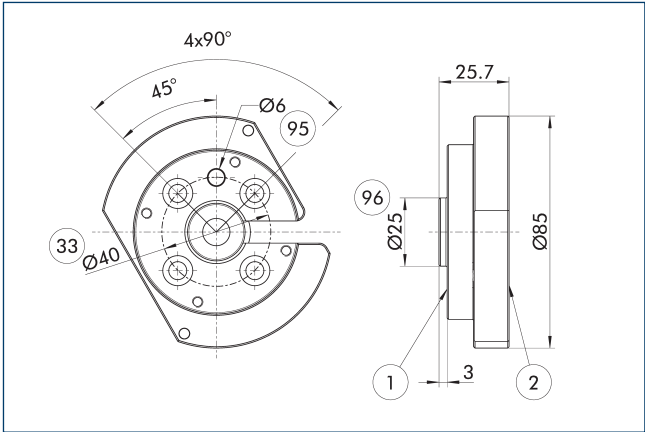


- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨5 Passung für Zentrierstift
- ⑨6 Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-IS0040/CPS020-021	1581668	

Adapterplatte ISO-A40-SIP-R

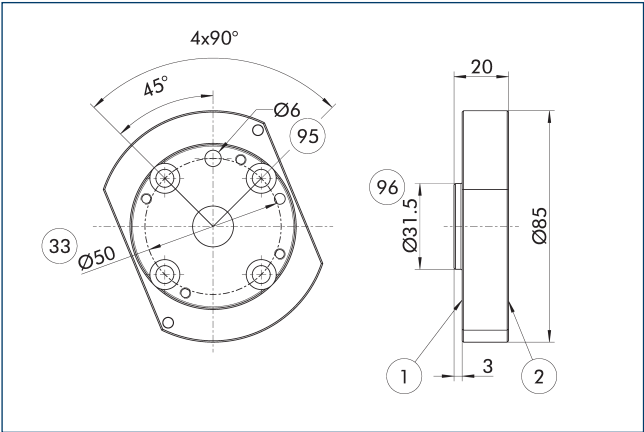


- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨5 Passung für Zentrierstift
- ⑨6 Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-IS0040/CPS020-021-SIP	1581676	

Adapterplatte ISO-A50-R

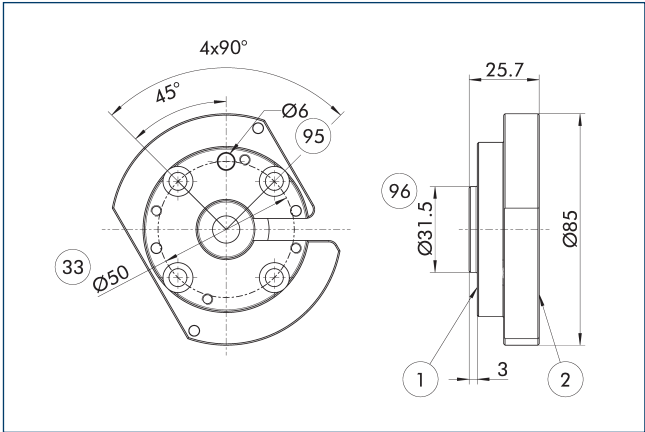


- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨5 Passung für Zentrierstift
- ⑨6 Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-IS0050/CPS020-021	1581683	

Adapterplatte ISO-A50-SIP-R

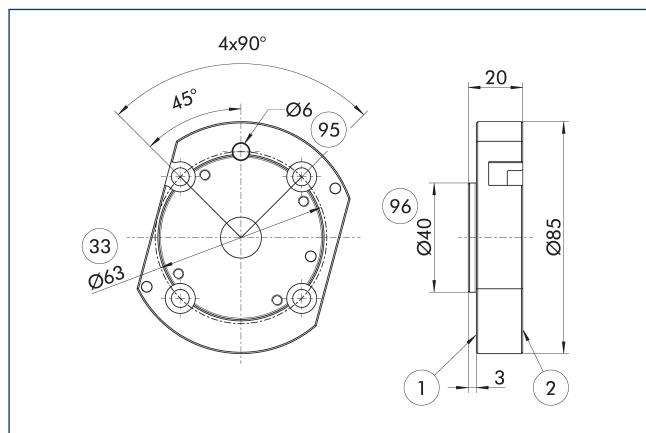


- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨5 Passung für Zentrierstift
- ⑨6 Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-IS0050/CPS020-021-SIP	1581686	

Adapterplatte ISO-A63-R

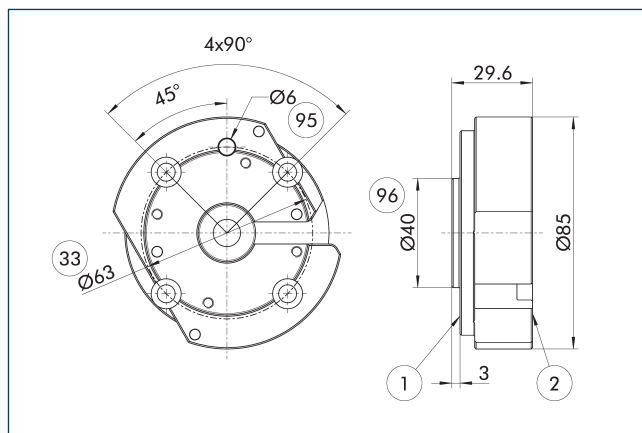


- ① Anschluss roboterseitig ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
 ② Anschluss werkzeugseitig ⑨⑥ Passung für Zentrierung
 ③③ Lochkreis DIN ISO-9409

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-IS0063/CPS020-021	1581689	

Adapterplatte ISO-A63-SIP-R

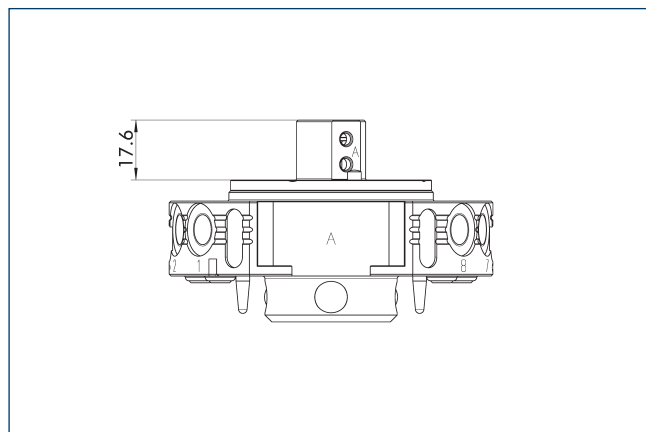


- ① Anschluss roboterseitig ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
 ② Anschluss werkzeugseitig ⑨⑥ Passung für Zentrierung
 ③③ Lochkreis DIN ISO-9409

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-IS0063/CPS020-021-SIP	1581694	

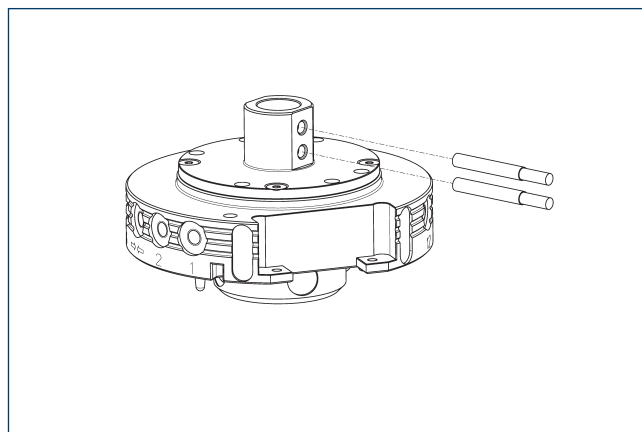
Verriegelungsabfrage



Die Zeichnung zeigt die Mindesthöhe der beim Einbau einer Verriegelungsabfrage notwendigen Adapterplatte.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Verriegelungsabfrage		
AS-CPS-021-SIP-IN00	1596406	

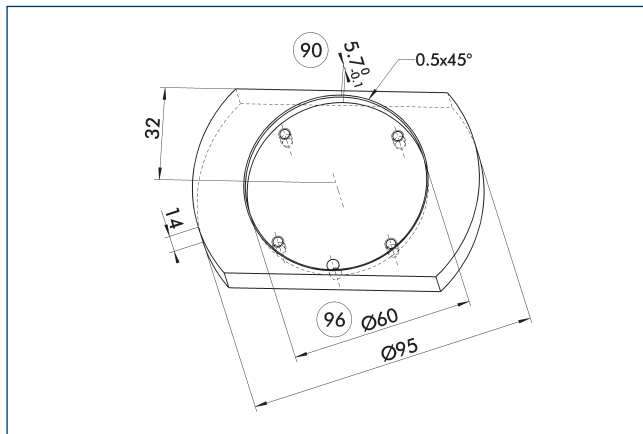
Verriegelungsabfrage



Bezeichnung	Ident.-Nr.	Oft kombiniert
Induktiver Näherungsschalter		
IN 41-S-M8-PNP	1325755	
Anschlusskabel		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	•
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip für Stecker/Buchse		
CLI-M8	0301463	

- ① Pro Einheit werden zwei Sensoren (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35mm.

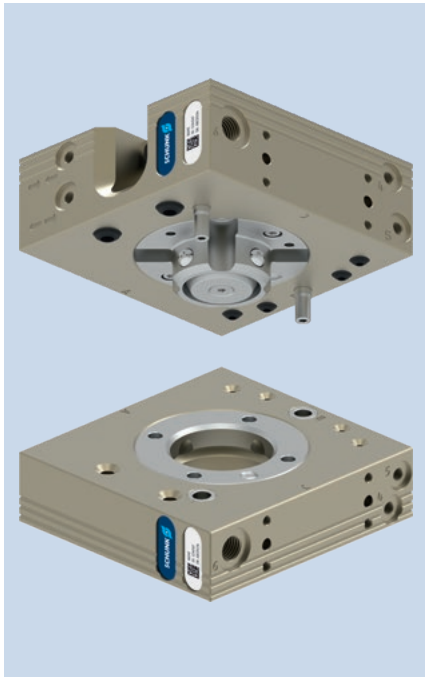
Adapterplattengestaltung



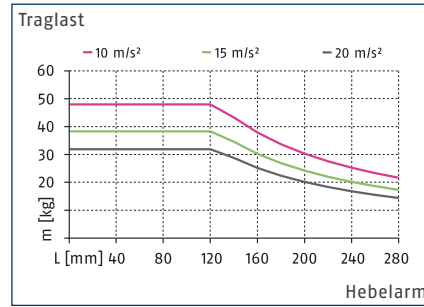
90 Empfohlene Tiefe der Adapterplatte

96 Passung für Zentrierung

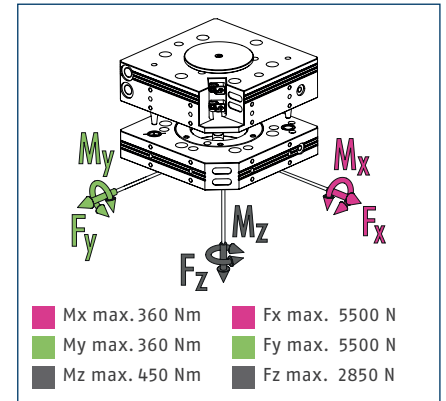
Empfehlung zur Gestaltung der Adapterplatte.



Lastdiagramm



Max. Belastungen



① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

Technische Daten

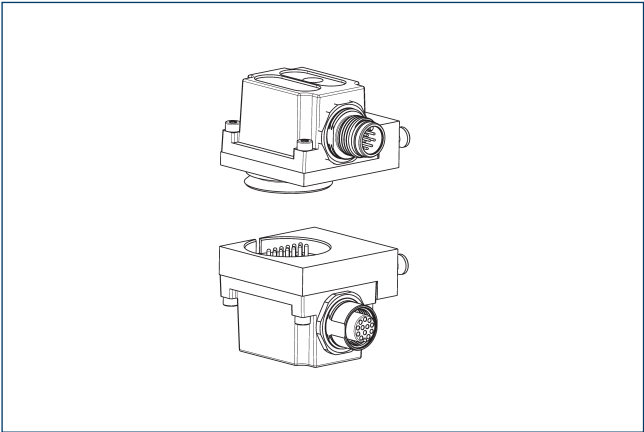
Bezeichnung		CPS 029-K-S	CPS 029-K	CPS 029-A
		Wechselkopf	Wechselkopf	Wechseladapter
Ident.-Nr.		1613280	1590976	1590977
Verriegelungsabfrage		integriert	vorbereitet	
Verriegelungskraft	[N]	2900	2900	
Verriegelungskraft durch Federkraft	[N]	24	24	
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.015	0.015	
Eigenmasse	[kg]	1	1	0.7
Max. Abstand beim Verriegeln	[mm]	1.5	1.5	
Anzahl Pneumatikdurchführungen		2x G1/8"	2x G1/8"	2x G1/8"
Anzahl Pneumatikdurchführungen		4x M5	4x M5	4x M5
Hauptanschlussgewinde Ver-/Entriegeln		M5	M5	
Max. zul. XY-Achsversatz	[mm]	±1	±1	±1
Max. zul. Winkelversatz XY	[°]	±0.8	±0.8	±0.8
Max. zul. Winkelversatz Z	[°]	±1	±1	±1
Anschluss roboterseitig		ISO 9409-1-50-4-M6	ISO 9409-1-50-4-M6	
Anschluss werkzeugseitig				ISO 9409-1-50-4-M6
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/60	5/60	5/60
Min./max. Betriebsdruck	[bar]	4.5/7	4.5/7	4.5/7
Anschraubbild		3 x J	3 x J	3 x J
Öffnungs-/Schließzeit	[s]	0.1/0.1	0.1/0.1	
Zylindervolumen pro Doppelhub	[cm³]	15	15	
Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchführung)		650 l/min (G1/8")	650 l/min (G1/8")	650 l/min (G1/8")
Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchführung)		150 l/min (M5)	150 l/min (M5)	150 l/min (M5)
Max. dynamisches Moment Mx	[Nm]	120	120	120
Max. dynamisches Moment My	[Nm]	120	120	120
Max. dynamisches Moment Mz	[Nm]	150	150	150
Kraft Fx max. dynamisch	[N]	1850	1850	1850
Kraft Fy max. dynamisch	[N]	1850	1850	1850
Kraft Fz max. dynamisch	[N]	950	950	950

A, a Luftanschluss verriegelt	(24) Lochkreis
B, b Luftanschluss entriegelt	(25) Pneumatikdurchführungen
(1) Anschluss roboterseitig	(53) Abfrage Position entriegelt
(2) Anschluss werkzeugseitig	(54) Abfrage Position verriegelt
(5) Durchgangslochbohrung zur Anschraubung mit Schrauben	(95) Passung für Zentrierstift
(19) Anschraubfläche für Optionen	(96) Passung für Zentrierung

The image contains two exploded view diagrams of mechanical components. The left diagram, labeled 'CTS-B', shows a vertical frame with a horizontal beam. Various parts are shown in their relative positions: a motor unit at the top of the beam, a control box on the side, a base plate at the bottom, and several circular and rectangular components that appear to be part of a sensor or actuator assembly. The right diagram, labeled 'CTS-P', shows a similar vertical frame and beam assembly. It includes a motor unit, a control box, a base plate, and a different set of components for the sensor/actuator assembly, including a circular component and a small rectangular part. Dashed lines indicate the alignment and assembly path for the parts in both diagrams.



Optionsmodule COB

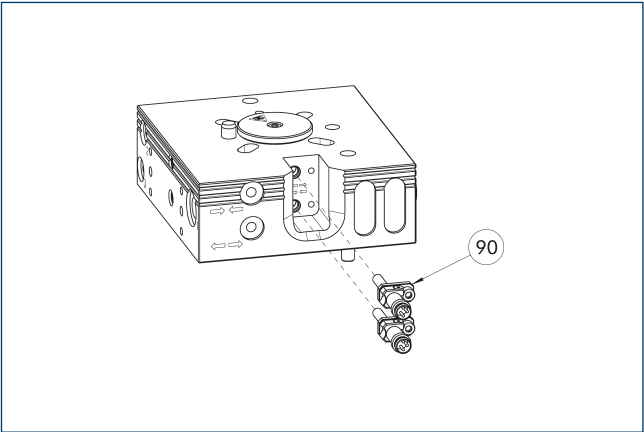


Zur Montage von COB-Optionsmodulen an CPS-Werkzeugwechsler wird eine Adapterplatte benötigt.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Anschraubbild
Adapterplatte		
COS Z83-J/B	1610155	J

① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COB“ oder schunk.com.

Einbausituation Verriegelungsabfrage

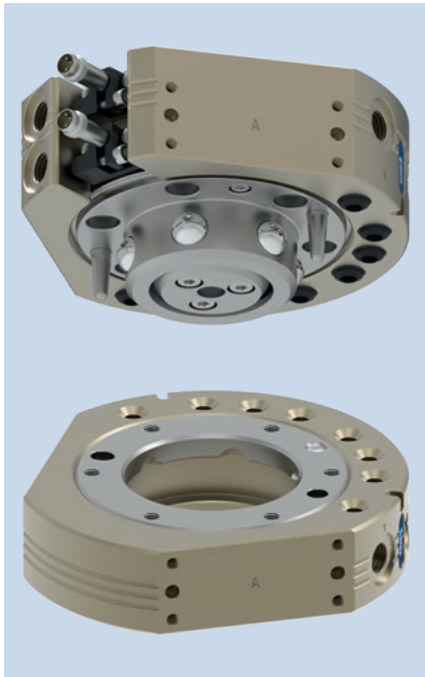


⑨⑩ Anbausatz Verriegelungsabfrage (Halter und Sensor)

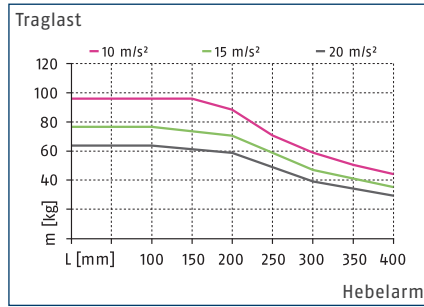
Die Zeichnung zeigt die Einbausituation mit der vorbereiteten Verriegelungsabfrage.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Anbausatz für Näherungsschalter		
AS-CPS-029	1622613	

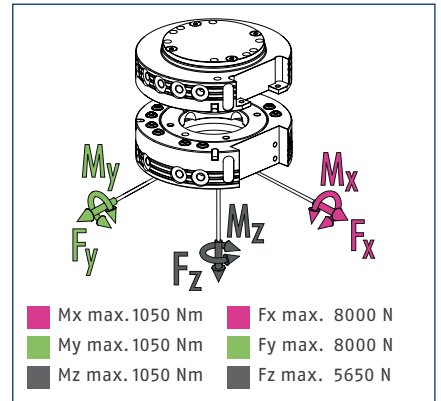
① Die K-S-Varianten des CPS-K haben die Verriegelungsabfrage bereits integriert, eine zusätzliche Bestellung des Anbausatzes entfällt. Der Lieferumfang eines Anbausatzes enthält jeweils einen voreingestellten Sensor mit Halter, daher werden je CPS-K zwei Anbausätze benötigt.



Lastdiagramm



Max. Belastungen



① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

Technische Daten

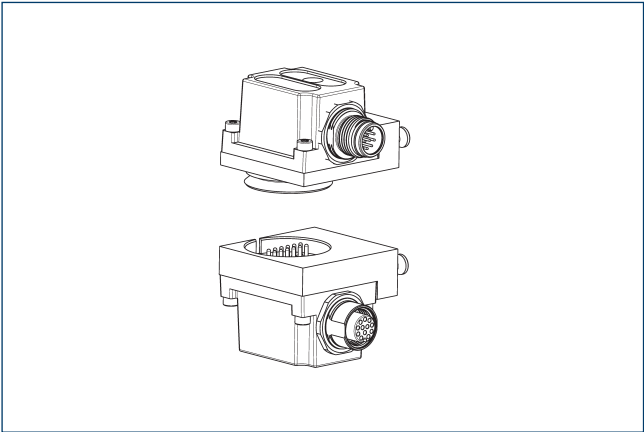
Bezeichnung		CPS 040-K-S	CPS 040-K	CPS 040-A
		Wechselkopf	Wechselkopf	Wechseladapter
Ident.-Nr.		1613282	1590978	1590979
Verriegelungsabfrage		integriert	vorbereitet	
Verriegelungskraft	[N]	5600	5600	
Verriegelungskraft durch Federkraft	[N]	91	91	
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.015	0.015	
Eigenmasse	[kg]	1.1	1.1	0.62
Max. Abstand beim Verriegeln	[mm]	3	3	
Anzahl Pneumatikdurchführungen		8x G1/8"	8x G1/8"	8x G1/8"
Hauptanschlussgewinde Ver-/Entriegeln		G1/8"	G1/8"	
Max. zul. XY-Achsversatz	[mm]	±2	±2	±2
Max. zul. Winkelversatz XY	[°]	±1	±1	±1
Max. zul. Winkelversatz Z	[°]	±2	±2	±2
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/60	5/60	5/60
Min./max. Betriebsdruck	[bar]	4.5/7	4.5/7	4.5/7
Anschraubbild		2 x J	2 x J	2 x J
Öffnungs-/Schließzeit	[s]	0.1/0.1	0.1/0.1	
Zylindervolumen pro Doppelhub	[cm³]	42	42	
Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchführung)		650 l/min (G1/8")	650 l/min (G1/8")	650 l/min (G1/8")
Max. dynamisches Moment Mx	[Nm]	350	350	350
Max. dynamisches Moment My	[Nm]	350	350	350
Max. dynamisches Moment Mz	[Nm]	350	350	350
Kraft Fx max. dynamisch	[N]	2700	2700	2700
Kraft Fy max. dynamisch	[N]	2700	2700	2700
Kraft Fz max. dynamisch	[N]	1900	1900	1900

A, a Luftanschluss verriegelt	24 Lochkreis
B, b Luftanschluss entriegelt	25 Pneumatikdurchführungen
1 Anschluss roboterseitig	53 Abfrage Position entriegelt
2 Anschluss werkzeugseitig	54 Abfrage Position verriegelt
5 Durchgangslochbohrung zur Anschraubung mit Schrauben	94 Näherungsschalter optional
19 Anschraubfläche für Optionen	95 Passung für Zentrierstift
	96 Passung für Zentrierung

The image contains two exploded view diagrams of mechanical components. The left diagram, labeled 'CTS-B', shows a vertical stand with a horizontal beam. Various parts are shown in their relative positions: a top cap, a middle housing with a circular face, a small rectangular component, a base plate, and a bottom support. The right diagram, labeled 'CTS-P', shows a similar vertical stand with a horizontal beam. It includes a top cap, a middle housing, a small rectangular component, a base plate, and a bottom support. The diagrams use dashed lines to indicate the assembly path and alignment of the parts.



Optionsmodule COB

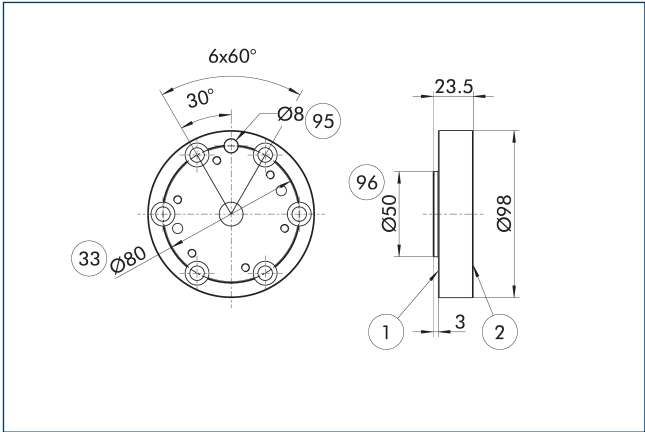


Zur Montage von COB-Optionsmodulen an CPS-Werkzeugwechsler wird eine Adapterplatte benötigt.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Anschraubbild
Adapterplatte		
COS Z83-J/B	1610155	J

① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COB“ oder schunk.com.

Adapterplatte ISO-A80-R

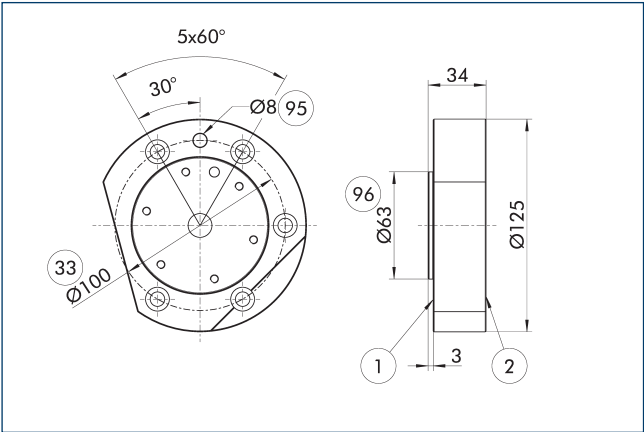


- ① Anschluss roboterseitig
② Anschluss werkzeugseitig
③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
⑨⑥ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-ISO080/CPS040	1581814	

Adapterplatte ISO-A100-R

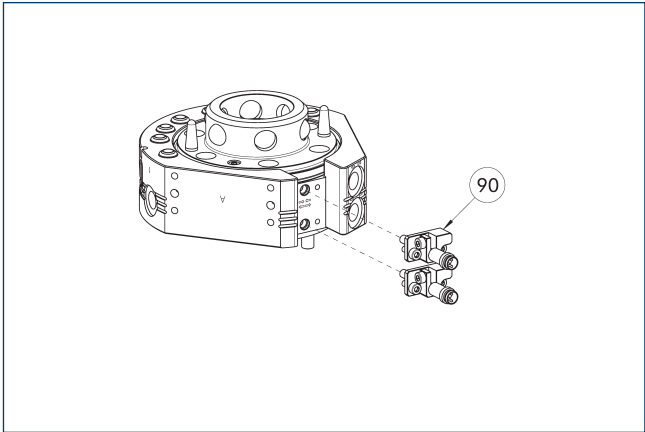


- ① Anschluss roboterseitig
② Anschluss werkzeugseitig
③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
⑨⑥ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-ISO100/CPS040	1581811	

Einbausituation Verriegelungsabfrage

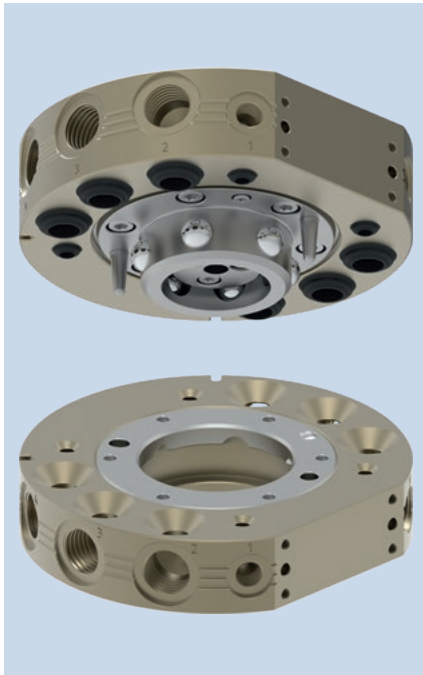


- ⑨① Anbausatz Verriegelungsabfrage (Halter und Sensor)

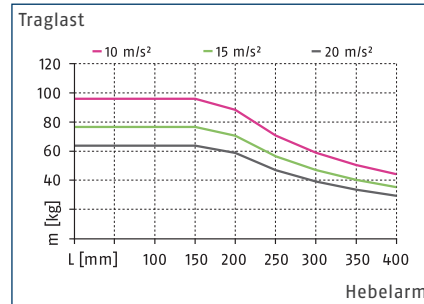
Die Zeichnung zeigt die Einbausituation mit der vorbereiteten Verriegelungsabfrage.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Anbausatz für Näherungsschalter		
AS-CPS-040-076	1610160	

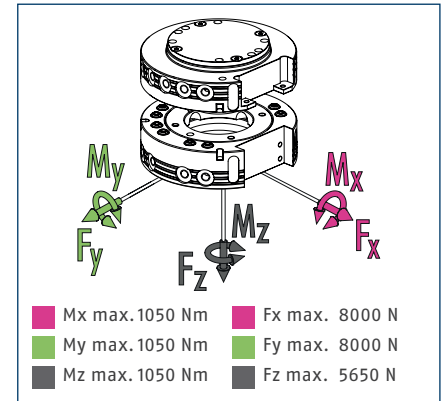
① Die K-S-Varianten des CPS-K haben die Verriegelungsabfrage bereits integriert, eine zusätzliche Bestellung des Anbausatzes entfällt. Der Lieferumfang eines Anbausatzes enthält jeweils einen voreingestellten Sensor mit Halter, daher werden je CPS-K zwei Anbausätze benötigt.



Lastdiagramm



Max. Belastungen



① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

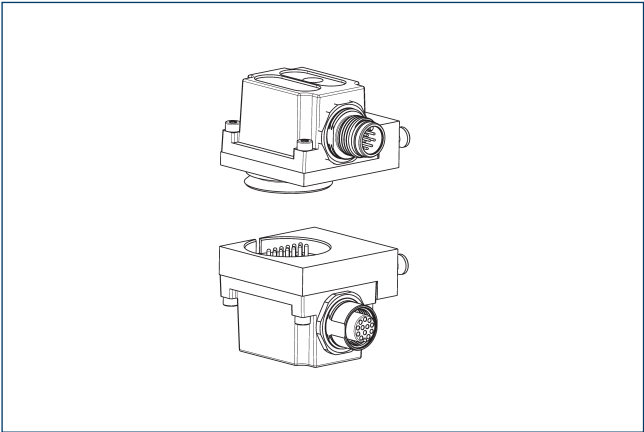
Technische Daten

Bezeichnung		CPS 041-K	CPS 041-A
		Wechselkopf	Wechseladapter
Ident.-Nr.		1619573	1619574
Verriegelungsabfrage		optional	
Verriegelungskraft	[N]	5600	
Verriegelungskraft durch Federkraft	[N]	47	
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.015	
Eigenmasse	[kg]	1.4	0.8
Max. Abstand beim Verriegeln	[mm]	3	
Anzahl Pneumatikdurchführungen		6x G3/8"	6x G3/8"
Anzahl Pneumatikdurchführungen		4x G1/8"	4x G1/8"
Hauptanschlussgewinde Ver-/Entriegeln		G1/8"	
Max. zul. XY-Achsversatz	[mm]	±2	±2
Max. zul. Winkelversatz XY	[°]	±1	±1
Max. zul. Winkelversatz Z	[°]	±2	±2
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/60	5/60
Min./max. Betriebsdruck	[bar]	4.5/7	4.5/7
Anschraubbild		J	J
Öffnungs-/Schließzeit	[s]	0.1/0.1	
Zylindervolumen pro Doppelhub	[cm³]	46	
Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchführung)		1.400 l/min (G3/8")	1.400 l/min (G3/8")
Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchführung)		650 l/min (G1/8")	650 l/min (G1/8")
Max. dynamisches Moment Mx	[Nm]	350	350
Max. dynamisches Moment My	[Nm]	350	350
Max. dynamisches Moment Mz	[Nm]	350	350
Kraft Fx max. dynamisch	[N]	2700	2700
Kraft Fy max. dynamisch	[N]	2700	2700
Kraft Fz max. dynamisch	[N]	1900	1900

96) Passung für Zentrierung



Optionsmodule COB

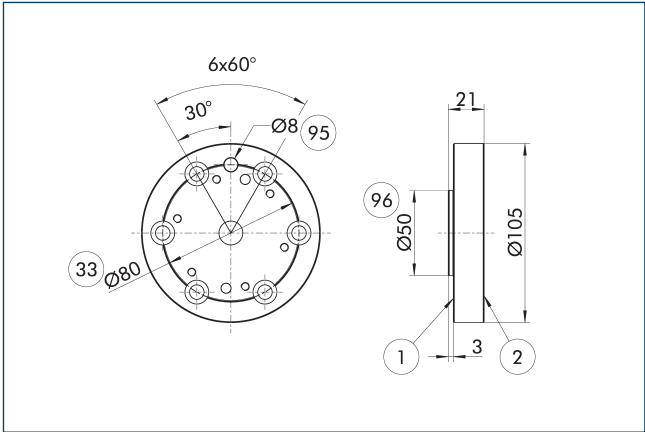


Zur Montage von COB-Optionsmodulen an CPS-Werkzeugwechsler wird eine Adapterplatte benötigt.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Anschraubbild
Adapterplatte		
COS Z83-J/B	1610155	J

① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COB“ oder schunk.com.

Adapterplatte ISO-A80-R

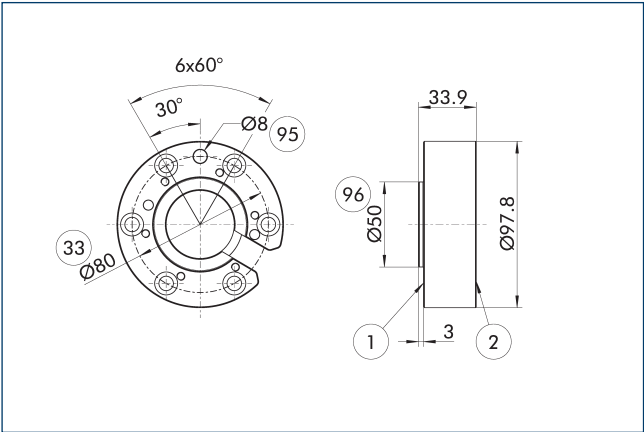


- ① Anschluss roboterseitig
② Anschluss werkzeugseitig
③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
⑨⑥ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-IS0080/CPS041	1581826	

Adapterplatte ISO-A80-SIP-R

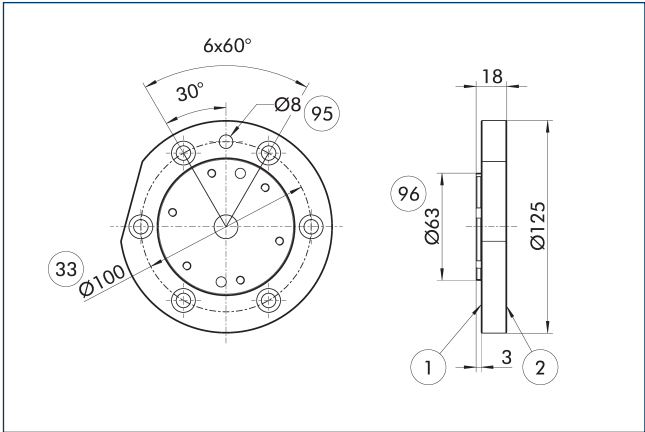


- ① Anschluss roboterseitig
② Anschluss werkzeugseitig
③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
⑨⑥ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-IS0080/CPS041-SIP	1581840	

Adapterplatte ISO-A100-R

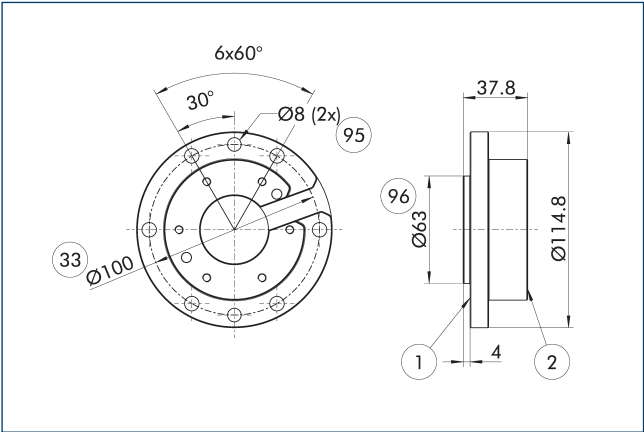


- ① Anschluss roboterseitig
② Anschluss werkzeugseitig
③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
⑨⑥ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-IS0100/CPS041	1581823	

Adapterplatte ISO-A100-SIP-R

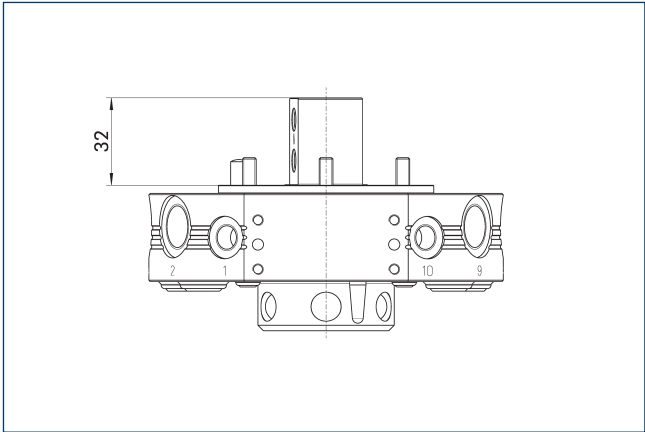


- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ⑨⑥ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-IS0100/CPS041-SIP	1581819	

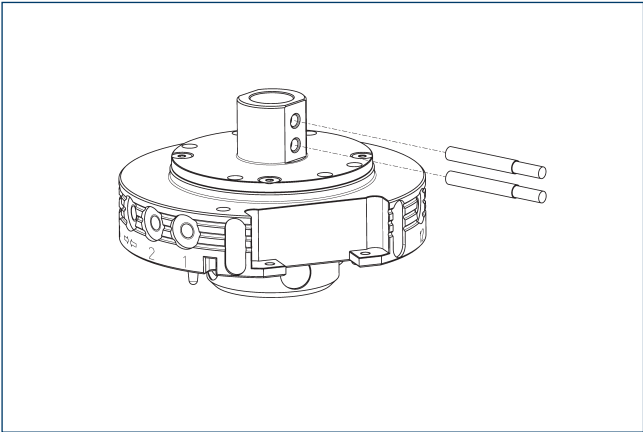
Verriegelungsabfrage



Die Zeichnung zeigt die Mindesthöhe der beim Einbau einer Verriegelungsabfrage notwendigen Adapterplatte.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Verriegelungsabfrage		
AS-CPS-041-SIP-IN00	1596409	

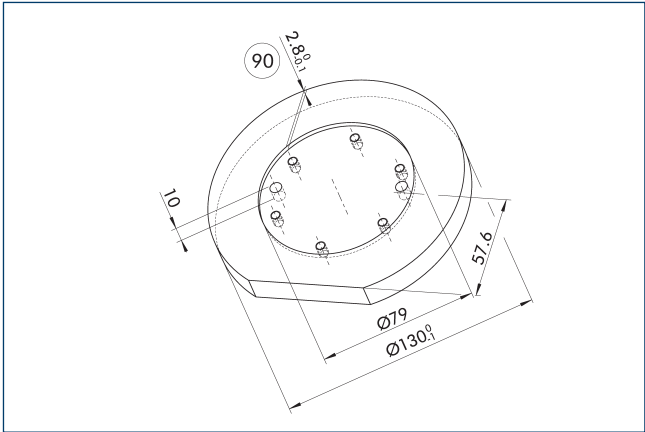
Verriegelungsabfrage



Bezeichnung	Ident.-Nr.	Oft kombiniert
Induktiver Näherungsschalter		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-S	0301550	
Anschlusskabel		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Clip für Stecker/Buchse		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Kabelverlängerung		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Sensor-Verteiler		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

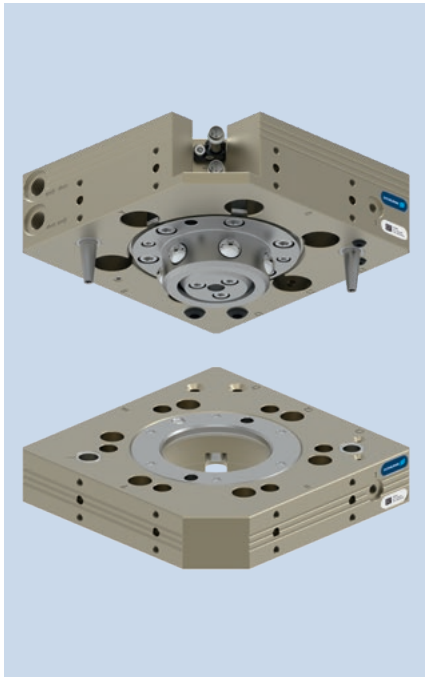
① Pro Einheit werden zwei Sensoren (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35mm.

Adapterplattengestaltung

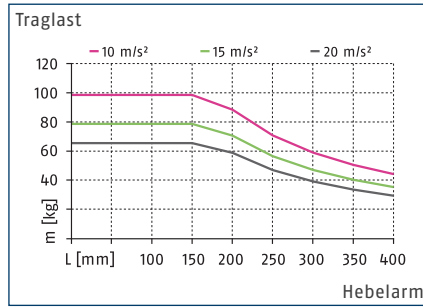


⑨0 Empfohlene Tiefe der Adapterplatte

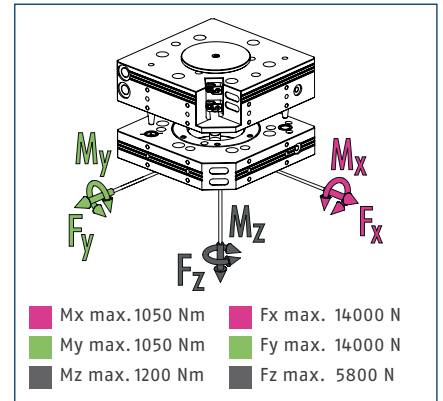
Empfehlung zur Gestaltung der Adapterplatte.



Lastdiagramm



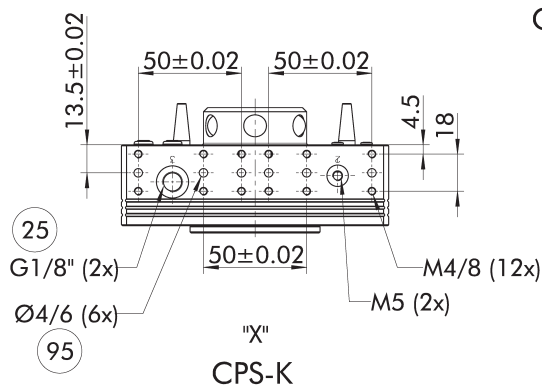
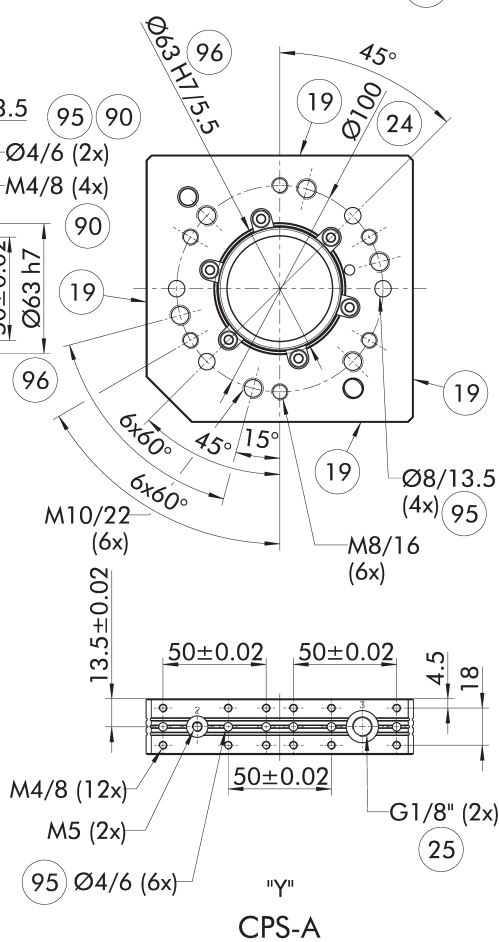
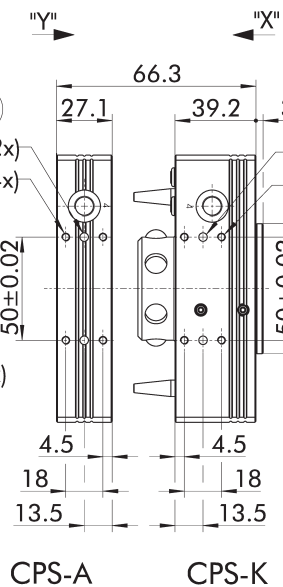
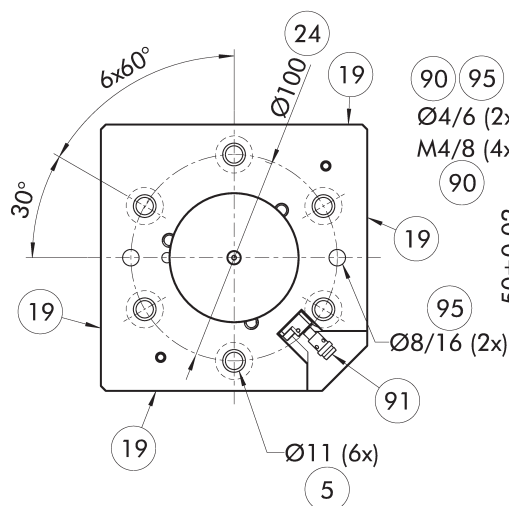
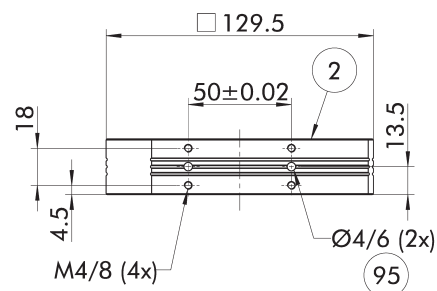
Max. Belastungen



① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

Technische Daten

Bezeichnung		CPS 046-K-S	CPS 046-K	CPS 046-A
		Wechselkopf	Wechselkopf	Wechseladapter
Ident.-Nr.		1613284	1590984	1590986
Verriegelungsabfrage		integriert	vorbereitet	
Verriegelungskraft	[N]	5800	5800	
Verriegelungskraft durch Federkraft	[N]	104	104	
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.015	0.015	
Eigenmasse	[kg]	2	2	1.1
Max. Abstand beim Verriegeln	[mm]	2.5	2.5	
Anzahl Pneumatikdurchführungen		2x G1/8"	2x G1/8"	2x G1/8"
Anzahl Pneumatikdurchführungen		2x M5	2x M5	2x M5
Hauptanschlussgewinde Ver-/Entriegeln		G1/8"	G1/8"	
Max. zul. XY-Achsversatz	[mm]	±1.5	±1.5	±1.5
Max. zul. Winkelversatz XY	[°]	±1	±1	±1
Max. zul. Winkelversatz Z	[°]	±2	±2	±2
Anschluss roboterseitig		ISO 9409-1-100-6-M8	ISO 9409-1-100-6-M8	
Anschluss werkzeugseitig				ISO 9409-1-100-6-M8
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/60	5/60	5/60
Min./max. Betriebsdruck	[bar]	4.5/7	4.5/7	4.5/7
Anschraubbild		5 x J	5 x J	5 x J
Öffnungs-/Schließzeit	[s]	0.1/0.1	0.1/0.1	
Zylindervolumen pro Doppelhub	[cm³]	48		
Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchführung)		650 l/min (G1/8")	650 l/min (G1/8")	650 l/min (G1/8")
Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchführung)		150 l/min (M5)	150 l/min (M5)	150 l/min (M5)
Max. dynamisches Moment Mx	[Nm]	350	350	350
Max. dynamisches Moment My	[Nm]	350	350	350
Max. dynamisches Moment Mz	[Nm]	400	400	400
Kraft Fx max. dynamisch	[N]	4600	4600	4600
Kraft Fy max. dynamisch	[N]	4600	4600	4600
Kraft Fz max. dynamisch	[N]	1950	1950	1950

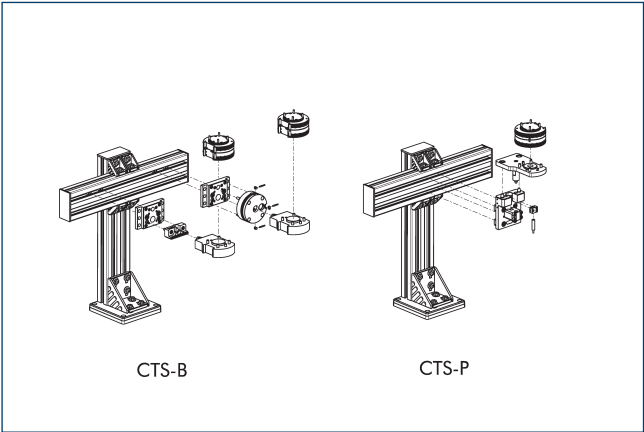
[illegible]

A, a Luftanschluss verriegelt
B, b Luftanschluss entriegelt

- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ⑤ Durchgangslochbohrung zur Anschraubung mit Schrauben
- ⑱ Anschraubfläche für Optionen

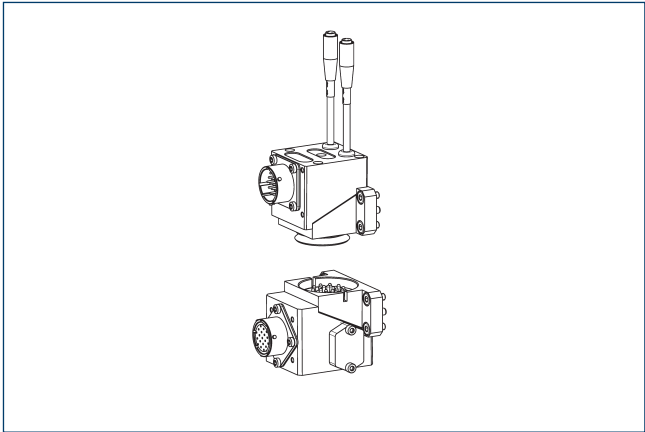
- 24 Lochkreis
- 25 Pneumatikdurchführungen
- 90 beidseitig
- 91 Sensoranschlüsse für die Verriegelungsabfrage
- 95 Passung für Zentrierstift
- 96 Passung für Zentrierung

Modulares Ablagemagazin CTS



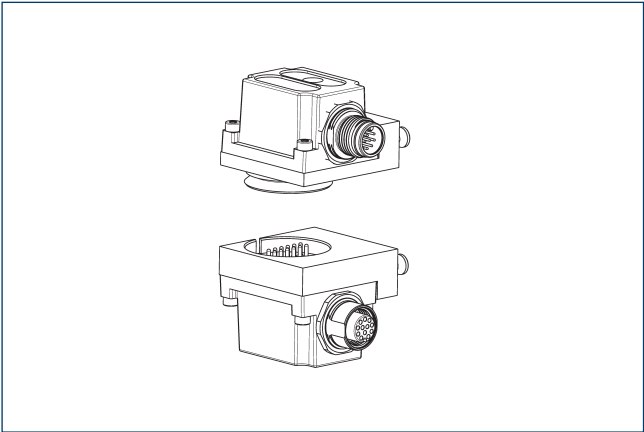
① Detaillierte Informationen siehe Katalogkapitel „CTS“ oder schunk.com.

Optionsmodule COS



① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COS“ oder schunk.com.

Optionsmodule COB

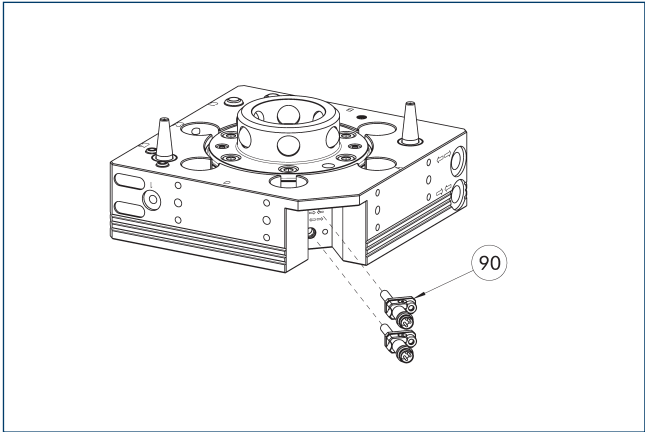


Zur Montage von COB-Optionsmodulen an CPS-Werkzeugwechsler wird eine Adapterplatte benötigt.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Anschaubild
Adapterplatte		
COS Z83-J/B	1610155	J

① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COB“ oder schunk.com.

Einbausituation Verriegelungsabfrage

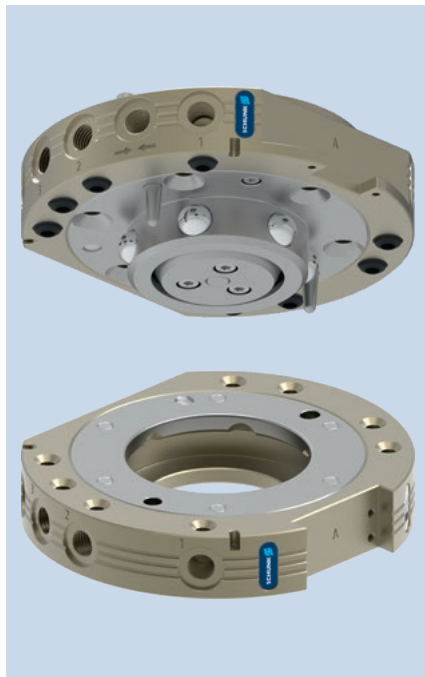


90 Anbausatz Verriegelungsabfrage (Halter und Sensor)

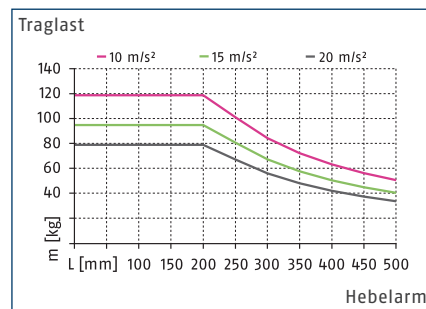
Die Zeichnung zeigt die Einbausituation mit der vorbereiteten Verriegelungsabfrage.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Anbausatz für Näherungsschalter		
AS-CPS-046	1610159	

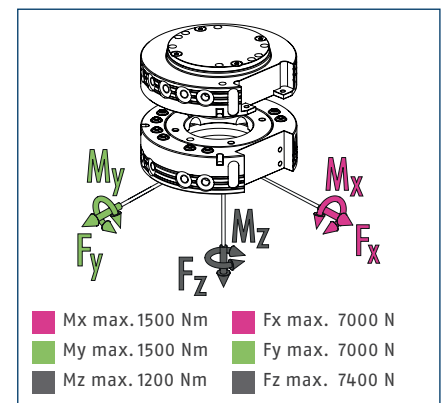
① Die K-S-Varianten des CPS-K haben die Verriegelungsabfrage bereits integriert, eine zusätzliche Bestellung des Anbausatzes entfällt. Der Lieferumfang eines Anbausatzes enthält jeweils einen voreingestellten Sensor mit Halter, daher werden je CPS-K zwei Anbausätze benötigt.



Lastdiagramm



Max. Belastungen

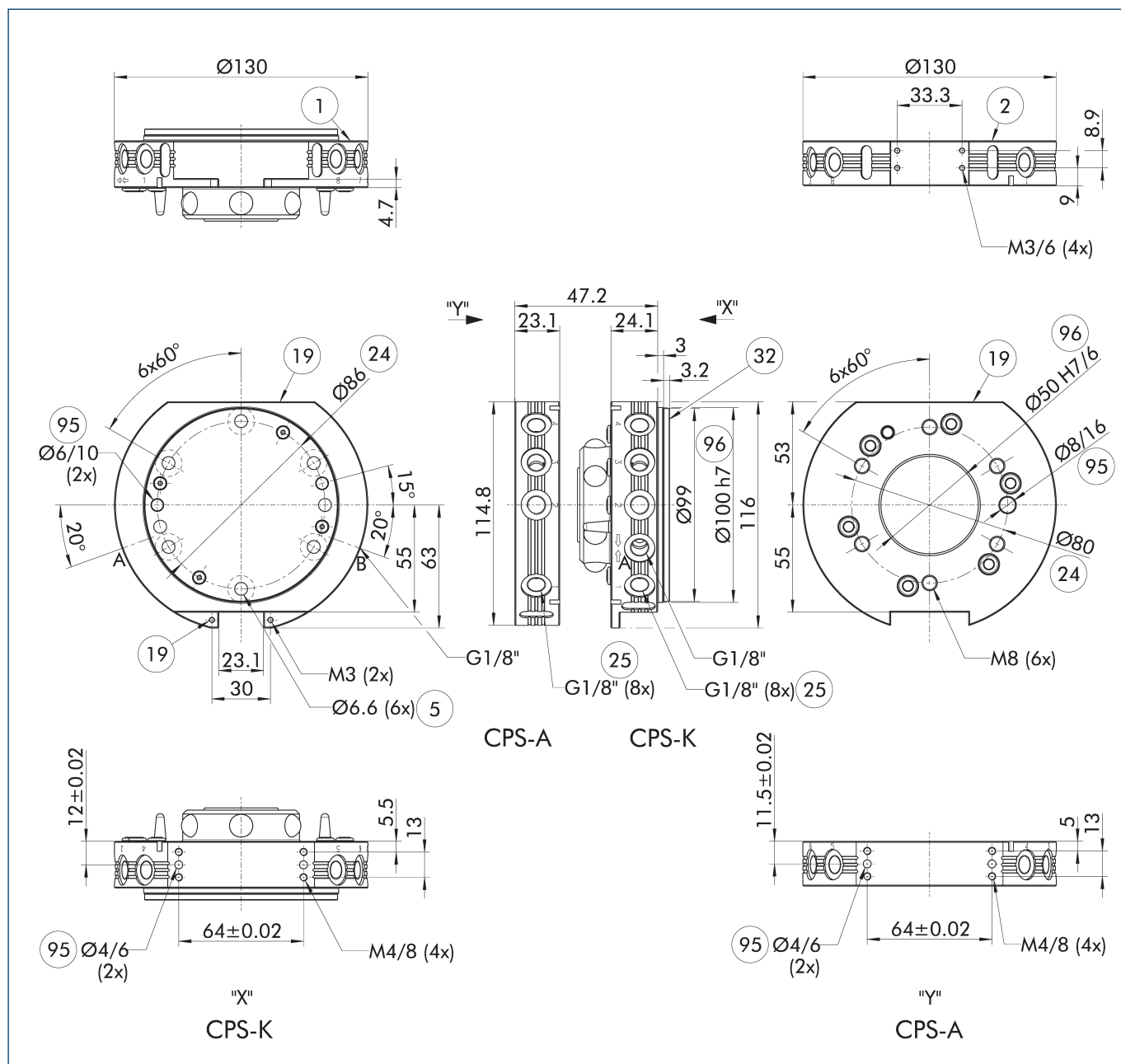


① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

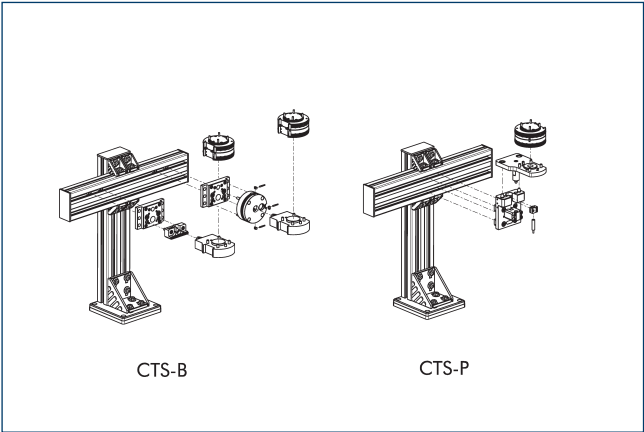
Technische Daten

Bezeichnung		CPS 060-K	CPS 060-A
		Wechselkopf	Wechseladapter
Ident.-Nr.		1590997	1591020
Verriegelungsabfrage		optional	
Verriegelungskraft	[N]	7400	
Verriegelungskraft durch Federkraft	[N]	99	
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.015	
Eigenmasse	[kg]	1.3	0.7
Max. Abstand beim Verriegeln	[mm]	3	
Anzahl Pneumatikdurchführungen		8x G1/8"	8x G1/8"
Hauptanschlussgewinde Ver-/Entriegeln		G1/8"	
Max. zul. XY-Achsversatz	[mm]	±2	±2
Max. zul. Winkelversatz XY	[°]	±0.6	±0.6
Max. zul. Winkelversatz Z	[°]	±1	±1
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/60	5/60
Min./max. Betriebsdruck	[bar]	4.5/7	4.5/7
Anschraubbild		K Seite A, J über Adapterplatte Seite B	K Seite A, J über Adapterplatte Seite B
Öffnungs-/Schließzeit	[s]	0.3/0.1	
Zylindervolumen pro Doppelhub	[cm³]	82	
Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchföhrung)		650 l/min (G1/8")	650 l/min (G1/8")
Max. dynamisches Moment Mx	[Nm]	500	500
Max. dynamisches Moment My	[Nm]	500	500
Max. dynamisches Moment Mz	[Nm]	400	400
Kraft Fx max. dynamisch	[N]	2350	2350
Kraft Fy max. dynamisch	[N]	2350	2350
Kraft Fz max. dynamisch	[N]	2500	2500

Hauptansicht

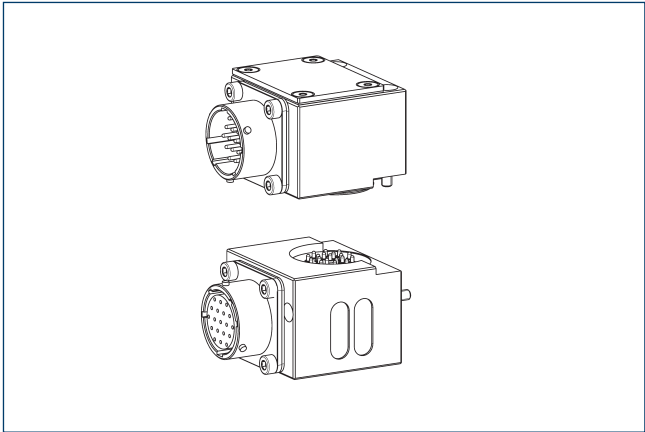


Modulares Ablagemagazin CTS



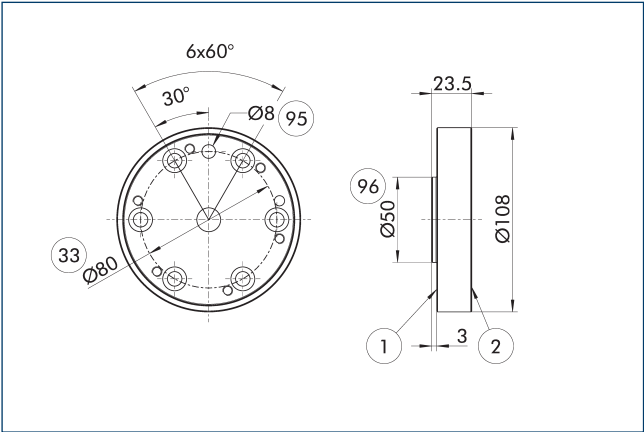
① Detaillierte Informationen siehe Katalogkapitel „CTS“ oder schunk.com.

Optionsmodule COS



① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COS“ oder schunk.com.

Adapterplatte ISO-A80-R

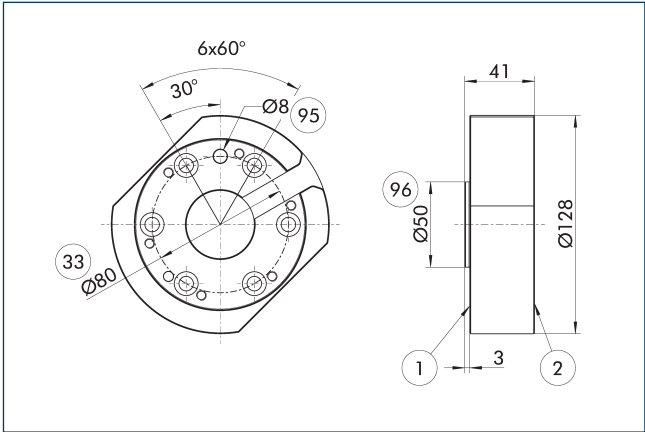


- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ③③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ⑨⑥ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-IS0080/CPS060	1581855	

Adapterplatte ISO-A80-SIP-R

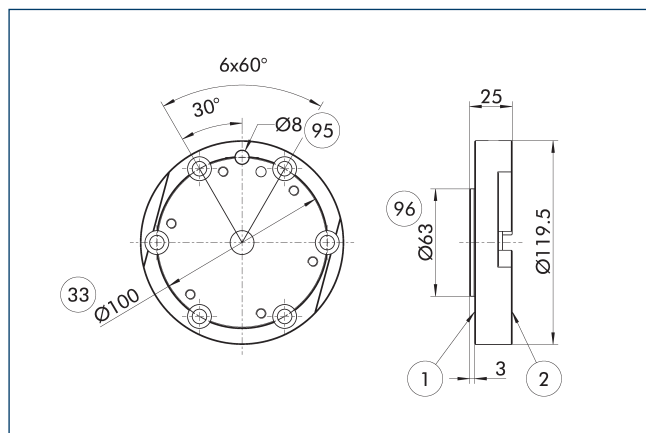


- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ③③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ⑨⑥ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-IS0080/CPS060-SIP	1581857	

Adapterplatte ISO-A100-R

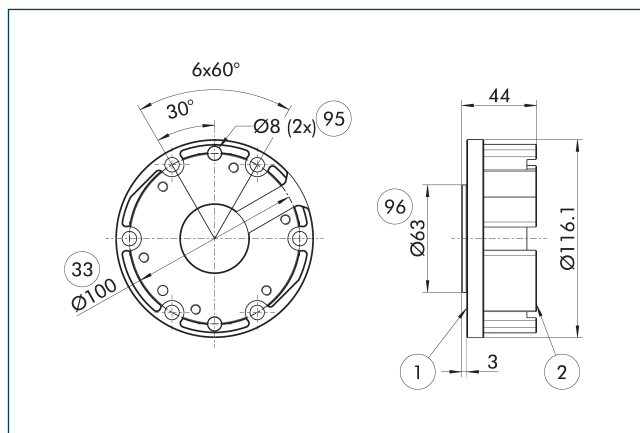


- ① Anschluss roboterseitig ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
 ② Anschluss werkzeugseitig ⑨⑥ Passung für Zentrierung
 ③③ Lochkreis DIN ISO-9409

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-ISO100/CPS060	1581852	

Adapterplatte ISO-A100-SIP-R

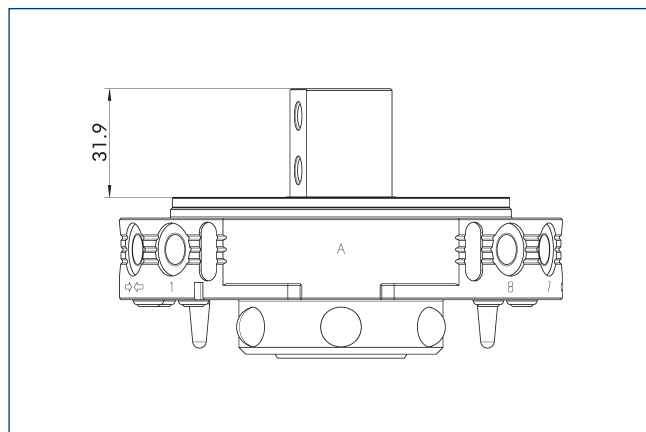


- ① Anschluss roboterseitig ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
 ② Anschluss werkzeugseitig ⑨⑥ Passung für Zentrierung
 ③③ Lochkreis DIN ISO-9409

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-ISO100/CPS060-SIP	1581854	

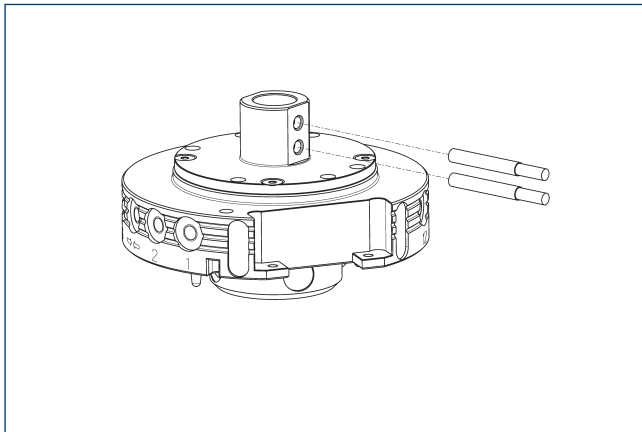
Verriegelungsabfrage



Die Zeichnung zeigt die Mindesthöhe der beim Einbau einer Verriegelungsabfrage notwendigen Adapterplatte.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Verriegelungsabfrage		
AS-CPS-060-SIP-IN00	1596431	

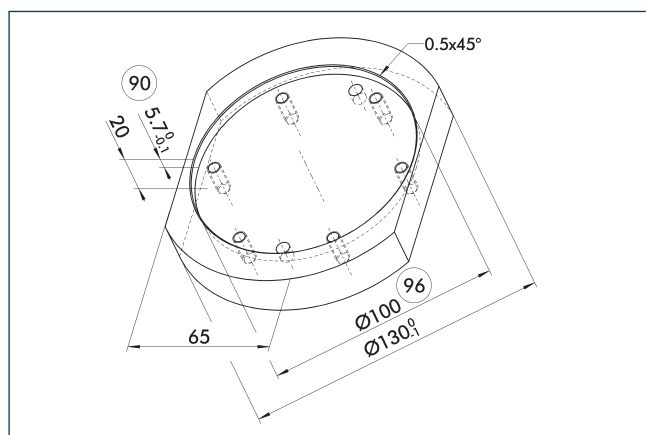
Verriegelungsabfrage



Bezeichnung	Ident.-Nr.	Oft kombiniert
Induktiver Näherungsschalter		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-S	0301550	
Anschlusskabel		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Clip für Stecker/Buchse		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Kabelverlängerung		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Sensor-Verteiler		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Pro Einheit werden zwei Sensoren (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35mm.

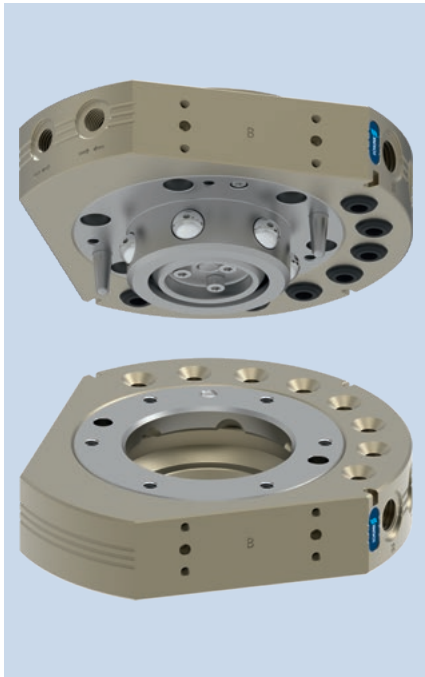
Adapterplattengestaltung



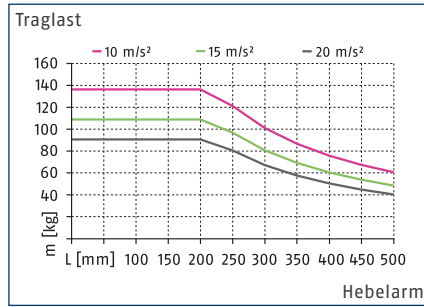
90 Empfohlene Tiefe der Adapterplatte

96 Passung für Zentrierung

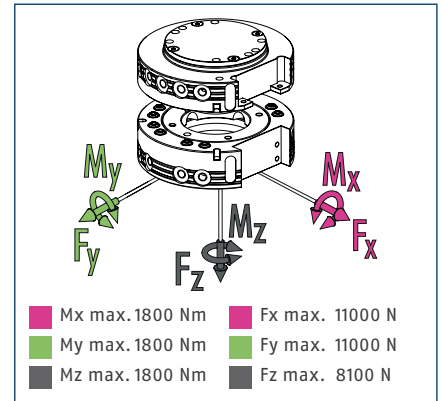
Empfehlung zur Gestaltung der Adapterplatte.



Lastdiagramm



Max. Belastungen



① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

Technische Daten

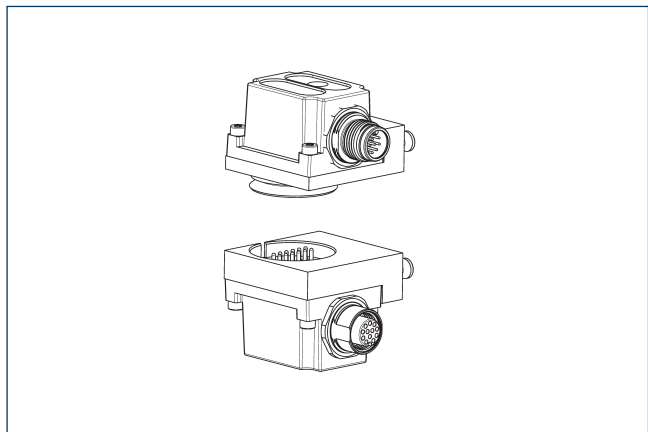
Bezeichnung		CPS 071-K	CPS 071-A
		Wechselkopf	Wechseladapter
Ident.-Nr.		1591027	1591028
Verriegelungsabfrage		optional	
Verriegelungskraft	[N]	8100	
Verriegelungskraft durch Federkraft	[N]	93	
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.015	
Eigenmasse	[kg]	2	1.3
Max. Abstand beim Verriegeln	[mm]	3	
Anzahl Pneumatikdurchführungen		8x G1/4"	8x G1/4"
Hauptanschlussgewinde Ver-/Entriegeln		G1/8"	
Max. zul. XY-Achsversatz	[mm]	±2	±2
Max. zul. Winkelversatz XY	[°]	±0.6	±0.6
Max. zul. Winkelversatz Z	[°]	±1	±1
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/60	5/60
Min./max. Betriebsdruck	[bar]	4.5/7	4.5/7
Anschraubbild		2 x J	2 x J
Öffnungs-/Schließzeit	[s]	0.3/0.1	
Zylindervolumen pro Doppelhub	[cm³]	81	
Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchföhrung)		900 l/min (G1/4")	900 l/min (G1/4")
Max. dynamisches Moment Mx	[Nm]	600	600
Max. dynamisches Moment My	[Nm]	600	600
Max. dynamisches Moment Mz	[Nm]	600	600
Kraft Fx max. dynamisch	[N]	3700	3700
Kraft Fy max. dynamisch	[N]	3700	3700
Kraft Fz max. dynamisch	[N]	2700	2700

96) Passung für Zentrierung

The diagram shows two exploded views of the CTS-B and CTS-P components. The CTS-B view on the left shows a base unit with a vertical support and a horizontal arm. Various components are shown in their relative positions, including a top cap, a side panel, a front panel, and a base plate. The CTS-P view on the right shows a similar base unit but with a different top cap and a different side panel. The components are shown in their relative positions, with dashed lines indicating the assembly path.

[illegible]

Optionsmodule COB

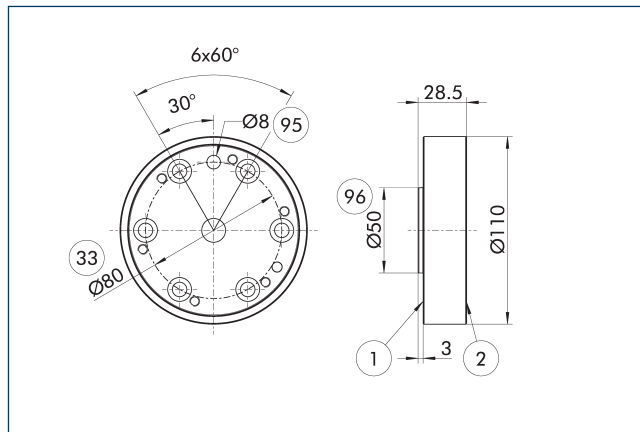


Zur Montage von COB-Optionsmodulen an CPS-Werkzeugwechsler wird eine Adapterplatte benötigt.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Anschraubbild
Adapterplatte		
COS Z83-J/B	1610155	J

① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COB“ oder schunk.com.

Adapterplatte ISO-A80-R

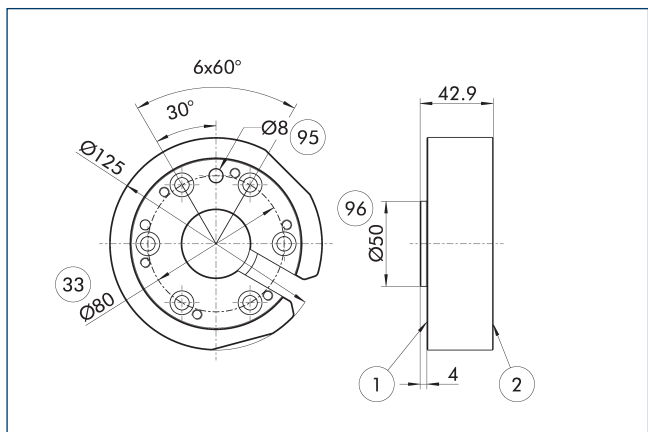


- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ③③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ⑨⑥ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-IS0080/CPS071	1581925	

Adapterplatte ISO-A80-SIP-R

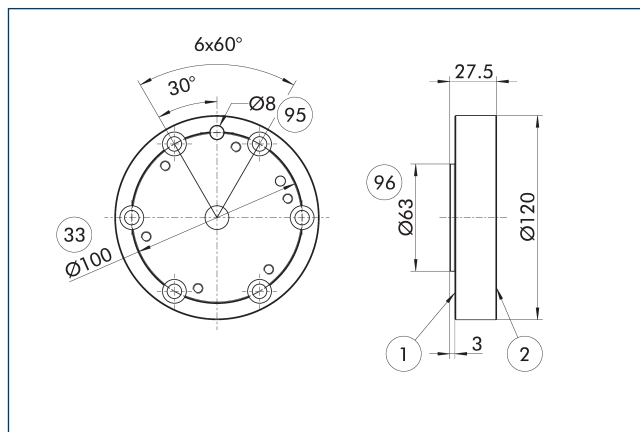


- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ③③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ⑨⑥ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-IS0080/CPS071-SIP	1581927	

Adapterplatte ISO-A100-R

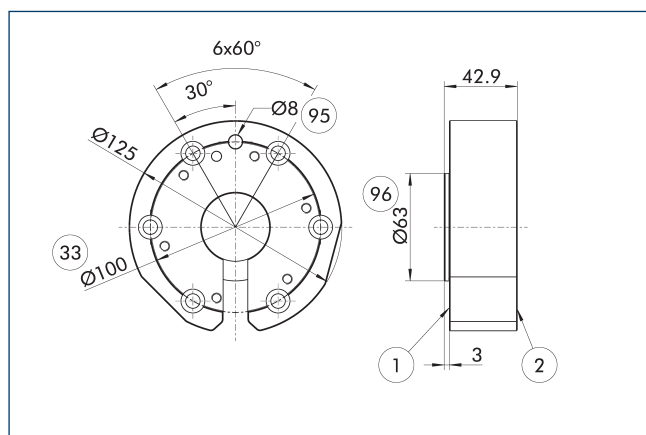


- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ③③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ⑨⑥ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-IS0100/CPS071	1581858	

Adapterplatte ISO-A100-SIP-R

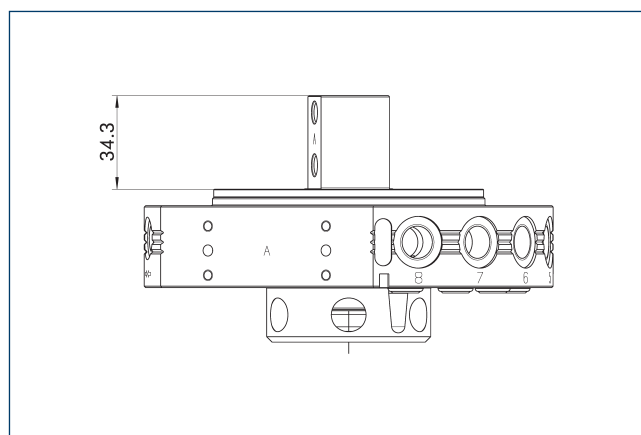


- ① Anschluss roboterseitig ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
 ② Anschluss werkzeugseitig ⑨⑥ Passung für Zentrierung
 ③③ Lochkreis DIN ISO-9409

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-ISO100/CPS071-SIP	1581859	

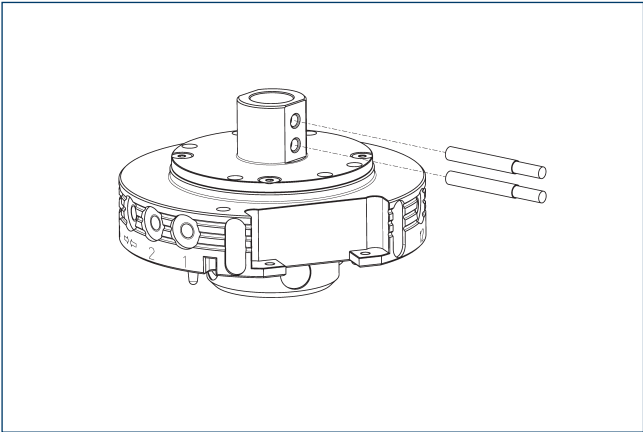
Verriegelungsabfrage



Die Zeichnung zeigt die Mindesthöhe der beim Einbau einer Verriegelungsabfrage notwendigen Adapterplatte.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Verriegelungsabfrage		
AS-CPS-071-SIP-IN00	1596432	

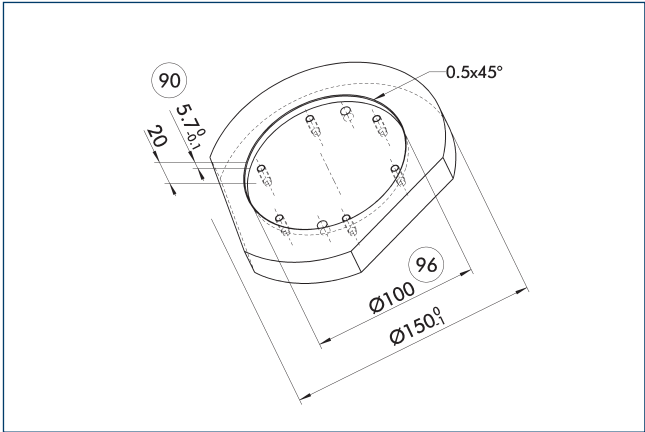
Verriegelungsabfrage



Bezeichnung	Ident.-Nr.	Oft kombiniert
Induktiver Näherungsschalter		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-S	0301550	
Anschlusskabel		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Clip für Stecker/Buchse		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Kabelverlängerung		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Sensor-Verteiler		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

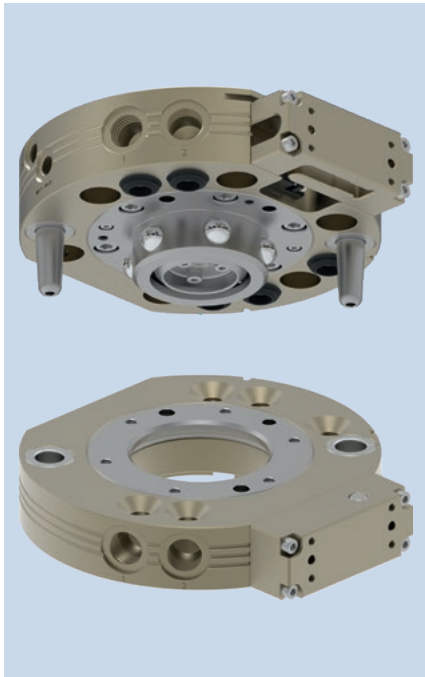
① Pro Einheit werden zwei Sensoren (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35mm.

Adapterplattengestaltung

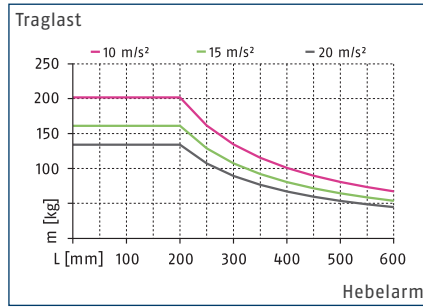


- ⑨0 Empfohlene Tiefe der Adapterplatte
- ⑨6 Passung für Zentrierung

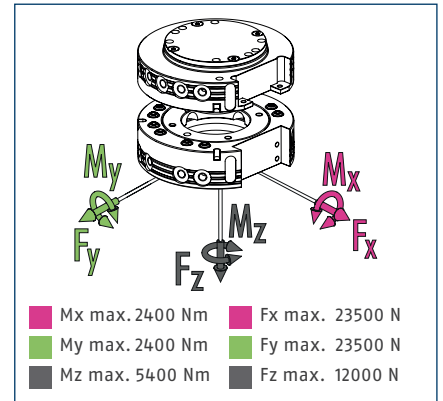
Empfehlung zur Gestaltung der Adapterplatte.



Lastdiagramm



Max. Belastungen

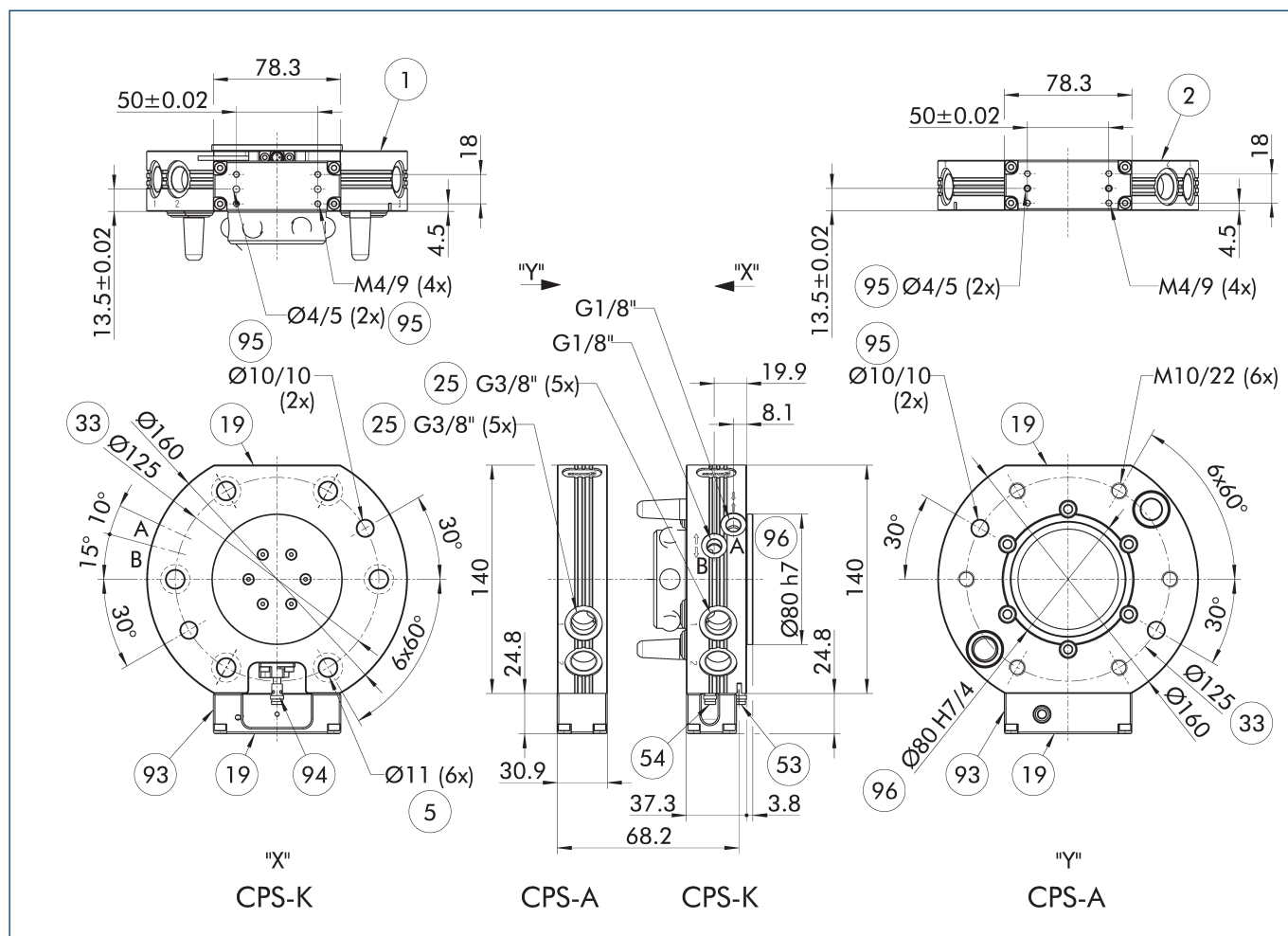


① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

Technische Daten

Bezeichnung		CPS 076-K-S	CPS 076-K	CPS 076-A
		Wechselkopf	Wechselkopf	Wechseladapter
Ident.-Nr.		1613287	1591031	1591035
Verriegelungsabfrage		integriert	vorbereitet	
Verriegelungskraft	[N]	12000	12000	
Verriegelungskraft durch Federkraft	[N]	104	104	
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.015	0.015	
Eigenmasse	[kg]	2.6	2.6	1.4
Max. Abstand beim Verriegeln	[mm]	2	2	
Anzahl Pneumatikdurchführungen		5x G3/8"	5x G3/8"	5x G3/8"
Hauptanschlussgewinde Ver-/Entriegeln		G1/8"	G1/8"	
Max. zul. XY-Achsversatz	[mm]	±1	±1	±1
Max. zul. Winkelversatz XY	[°]	±0.7	±0.7	±0.7
Max. zul. Winkelversatz Z	[°]	±1	±1	±1
Anschluss roboterseitig		ISO 9409-1-125-6-M10	ISO 9409-1-125-6-M10	
Anschluss werkzeugseitig				ISO 9409-1-125-6-M10
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/60	5/60	5/60
Min./max. Betriebsdruck	[bar]	4.5/7	4.5/7	4.5/7
Anschraubbild		2 x J	2 x J	2 x J
Öffnungs-/Schließzeit	[s]	0.3/0.1	0.3/0.1	
Zylindervolumen pro Doppelhub	[cm³]	91	91	
Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchführung)		1.400 l/min (G3/8")	1.400 l/min (G3/8")	1.400 l/min (G3/8")
Max. dynamisches Moment Mx	[Nm]	800	800	800
Max. dynamisches Moment My	[Nm]	800	800	800
Max. dynamisches Moment Mz	[Nm]	1800	1800	1800
Kraft Fx max. dynamisch	[N]	7800	7800	7800
Kraft Fy max. dynamisch	[N]	7800	7800	7800
Kraft Fz max. dynamisch	[N]	4000	4000	4000

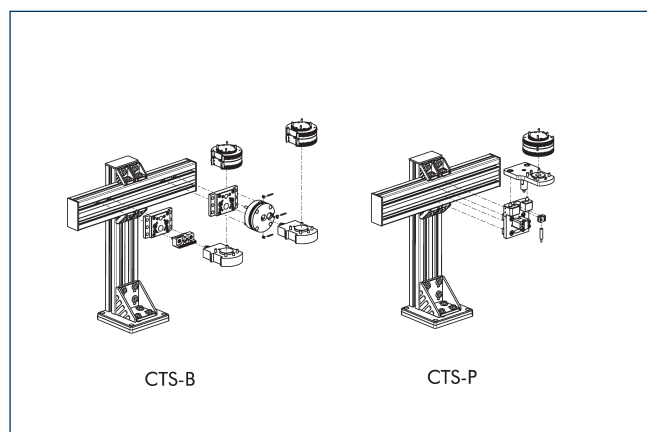
Hauptansicht



Die Zeichnung zeigt den Werkzeugwechsler in der Grundausführung ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

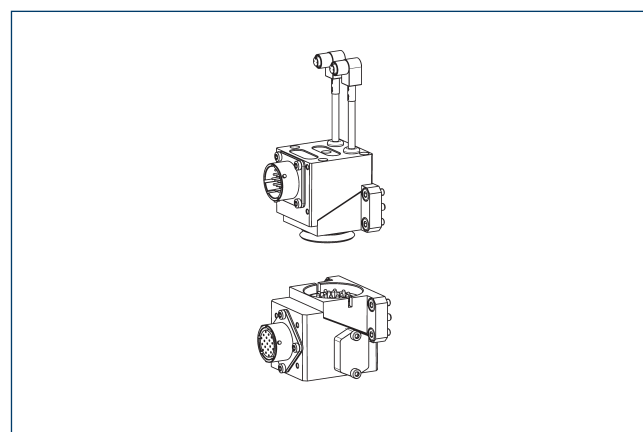
- | | |
|--|---|
| A, a Luftanschluss verriegelt | 33 Lochkreis DIN ISO-9409 |
| B, b Luftanschluss entriegelt | 53 Abfrage Position entriegelt |
| 1 Anschluss roboterseitig | 54 Abfrage Position verriegelt |
| 2 Anschluss werkzeugseitig | 93 Vormontierter Distanzadapter (im Lieferumfang enthalten) |
| 5 Durchgangslochbohrung zur Anschraubung mit Schrauben | 94 Näherungsschalter optional |
| 19 Anschraubfläche für Optionen | 95 Passung für Zentrierstift |
| 25 Pneumatikdurchführungen | 96 Passung für Zentrierung |

Modulares Ablagemagazin CTS



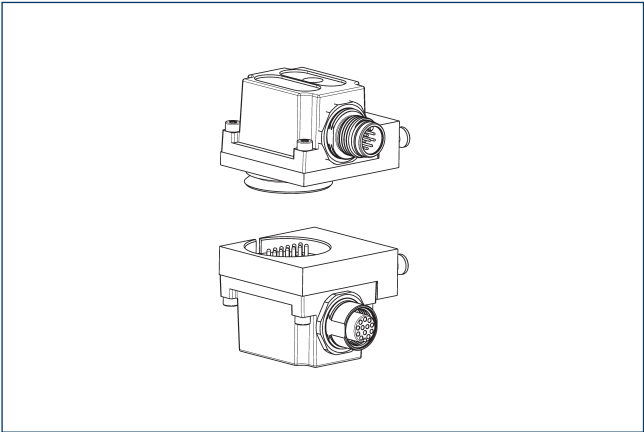
① Detaillierte Informationen siehe Katalogkapitel „CTS“ oder schunk.com.

Optionsmodule COS



① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COS“ oder schunk.com.

Optionsmodule COB

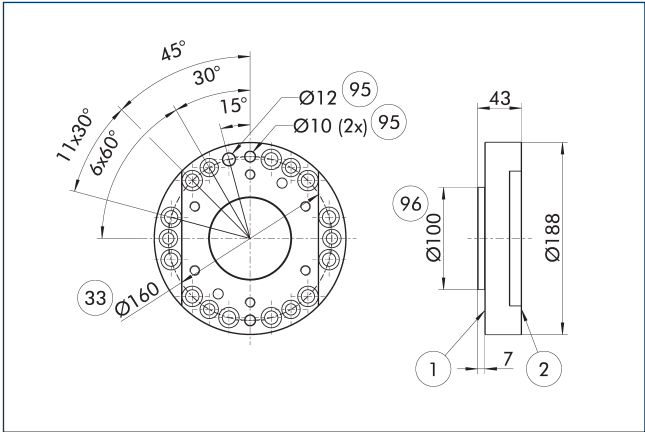


Zur Montage von COB-Optionsmodulen an CPS-Werkzeugwechsler wird eine Adapterplatte benötigt.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Anschraubbild
Adapterplatte		
COS Z83-J/B	1610155	J

① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COB“ oder schunk.com.

Adapterplatte ISO-A160-R

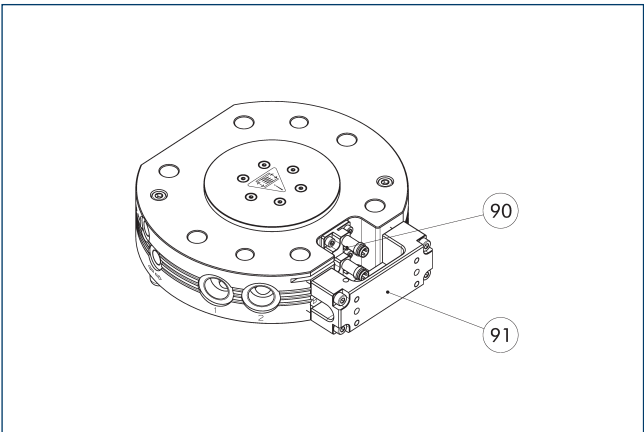


- ① Anschluss roboterseitig
② Anschluss werkzeugseitig
③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
⑨⑥ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-ISO160/CPS076	1581928	

Einbausituation Verriegelungsabfrage



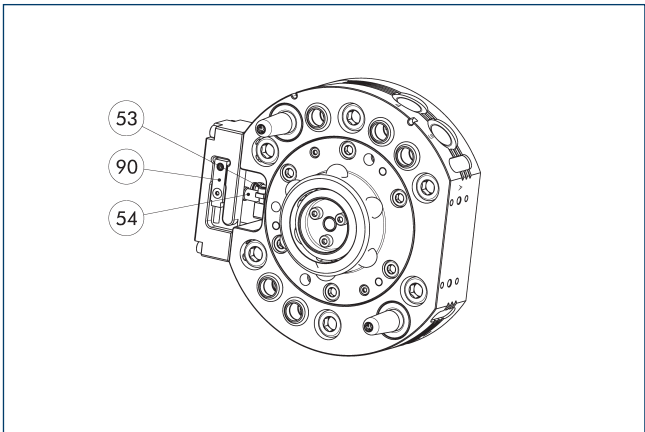
- ⑨① Anbausatz Verriegelungsabfrage (Halter und Sensor)
- ⑨② Vormontierter Distanzadapter (im Lieferumfang enthalten)

Die Zeichnung zeigt die Einbausituation mit der vorbereiteten Verriegelungsabfrage. Bei Verwendung der integrierten Verriegelungsabfrage wird ein Distanzadapter zwischen dem Optionsmodul und dem CPS-K benötigt. Der Distanzadapter ist im Lieferumfang enthalten und bereits vormontiert. Ohne Verwendung der Verriegelungsabfrage entfällt der Distanzadapter.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Anbausatz für Näherungsschalter		
AS-CPS-040-076	1610160	

① Die K-S-Varianten des CPS-K haben die Verriegelungsabfrage bereits integriert, eine zusätzliche Bestellung des Anbausatzes entfällt. Der Lieferumfang eines Anbausatzes enthält jeweils einen voreingestellten Sensor mit Halter, daher werden je CPS-K zwei Anbausätze benötigt.

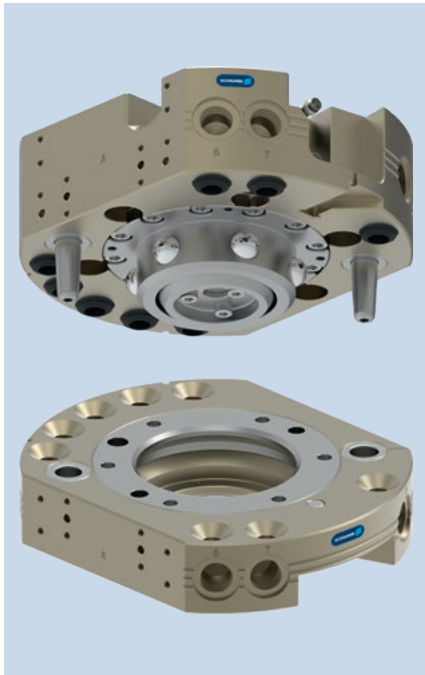
Einbausituation Anwesenheitskontrolle



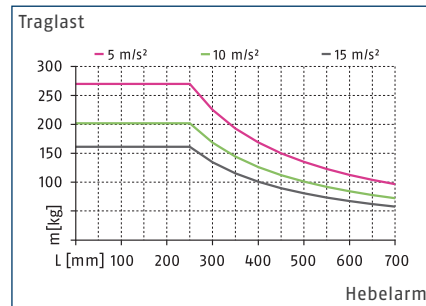
- ⑤③ Abfrage Position entriegelt
⑤④ Abfrage Position verriegelt
- ⑨① Sensor zur Anwesenheitskontrolle

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Induktiver Näherungsschalter		
IN 8-SL-M8-SW	1622470	
INK 8-SL	0302456	

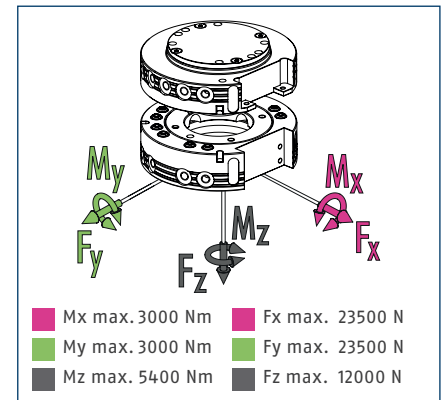
① Je CPS-K wird ein Näherungsschalter zur Anwesenheitskontrolle benötigt.



Lastdiagramm



Max. Belastungen

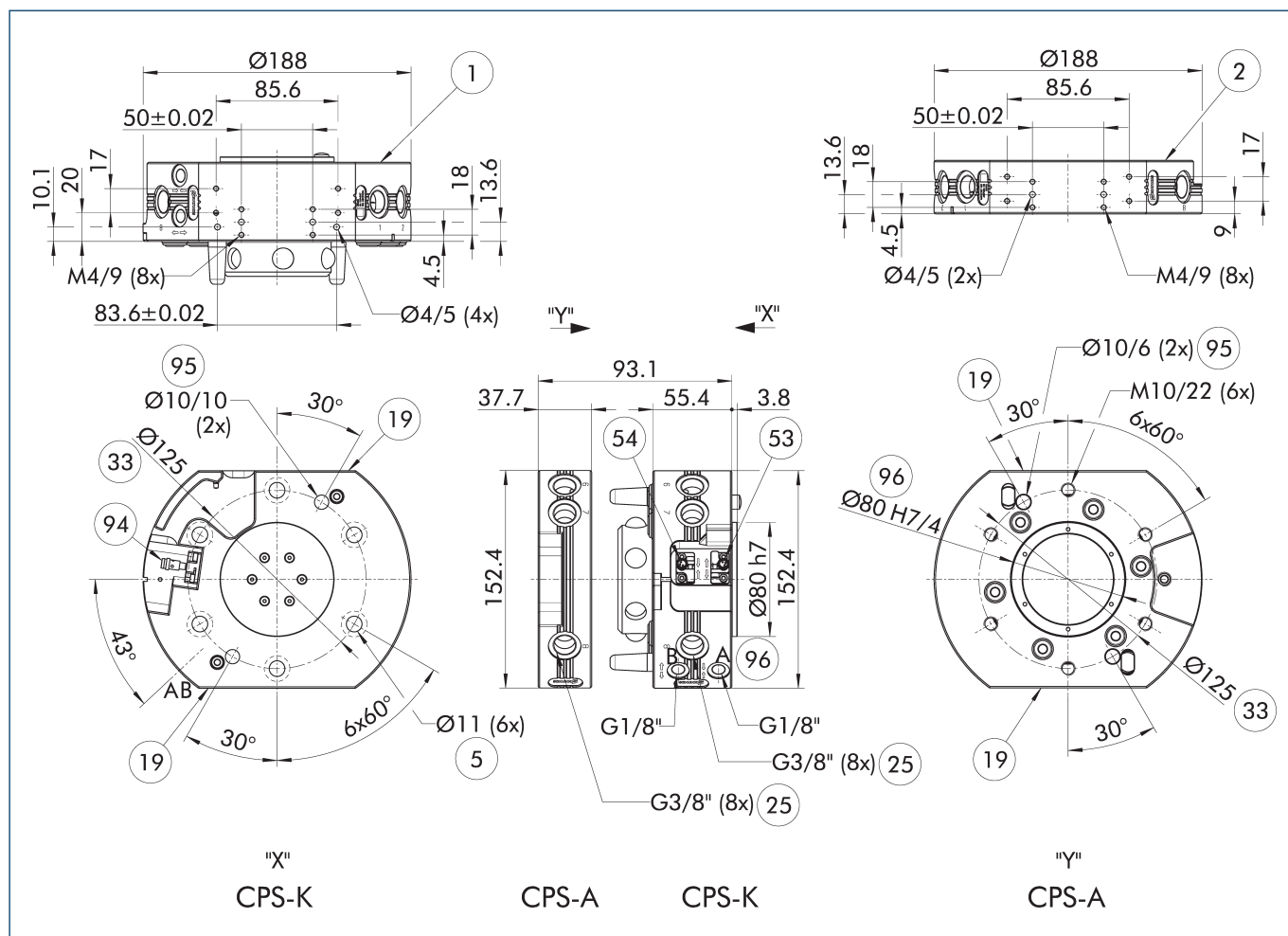


① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

Technische Daten

Bezeichnung		CPS 110-K-S	CPS 110-K	CPS 110-A
		Wechselkopf	Wechselkopf	Wechseladapter
Ident.-Nr.		1613289	1590259	1590282
Verriegelungsabfrage		integriert	vorbereitet	
Verriegelungskraft	[N]	12000	12000	
Verriegelungskraft durch Federkraft	[N]	230	230	
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.015	0.015	
Eigenmasse	[kg]	4.5	4.5	2.3
Max. Abstand beim Verriegeln	[mm]	3	3	
Anzahl Pneumatikdurchführungen		8x G3/8"	8x G3/8"	8x G3/8"
Hauptanschlussgewinde Ver-/Entriegeln		G1/8"	G1/8"	
Max. zul. XY-Achsversatz	[mm]	±1	±1	±1
Max. zul. Winkelversatz XY	[°]	±0.7	±0.7	±0.7
Max. zul. Winkelversatz Z	[°]	±1	±1	±1
Anschluss roboterseitig		ISO 9409-1-125-6-M10	ISO 9409-1-125-6-M10	
Anschluss werkzeugseitig				ISO 9409-1-125-6-M10
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/60	5/60	5/60
Min./max. Betriebsdruck	[bar]	4.5/7	4.5/7	4.5/7
Anschraubbild		2 x J	2 x J	2 x J
Öffnungs-/Schließzeit	[s]	0.3/0.1	0.3/0.1	
Zylindervolumen pro Doppelhub	[cm³]	193	193	
Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchführung)		1.400 l/min (G3/8")	1.400 l/min (G3/8")	1.400 l/min (G3/8")
Max. dynamisches Moment Mx	[Nm]	1000	1000	1000
Max. dynamisches Moment My	[Nm]	1000	1000	1000
Max. dynamisches Moment Mz	[Nm]	1800	1800	1800
Kraft Fx max. dynamisch	[N]	7800	7800	7800
Kraft Fy max. dynamisch	[N]	7800	7800	7800
Kraft Fz max. dynamisch	[N]	4000	4000	4000

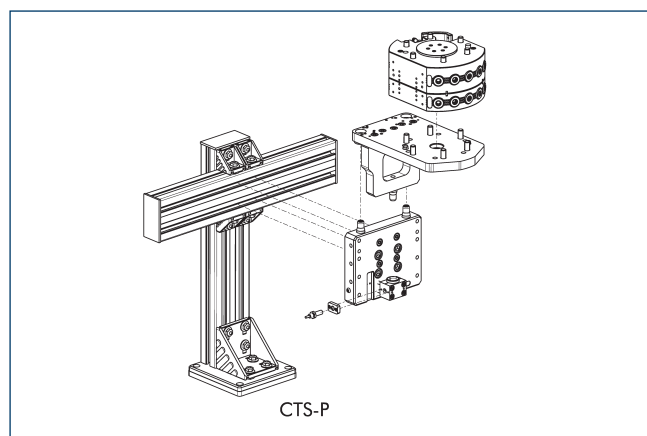
Hauptansicht



Die Zeichnung zeigt den Werkzeugwechsler in der Grundausführung ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

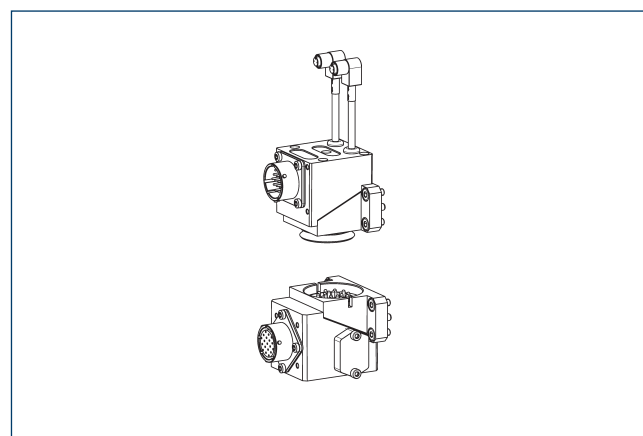
- | | |
|--|----------------------------------|
| A, a Luftanschluss verriegelt | (25) Pneumatikdurchführungen |
| B, b Luftanschluss entriegelt | (33) Lochkreis DIN ISO-9409 |
| (1) Anschluss roboterseitig | (53) Abfrage Position entriegelt |
| (2) Anschluss werkzeugseitig | (54) Abfrage Position verriegelt |
| (5) Durchgangslochbohrung zur Anschraubung mit Schrauben | (94) Näherungsschalter optional |
| (19) Anschraubfläche für Optionen | (95) Passung für Zentrierstift |
| | (96) Passung für Zentrierung |

Modulares Ablagemagazin CTS



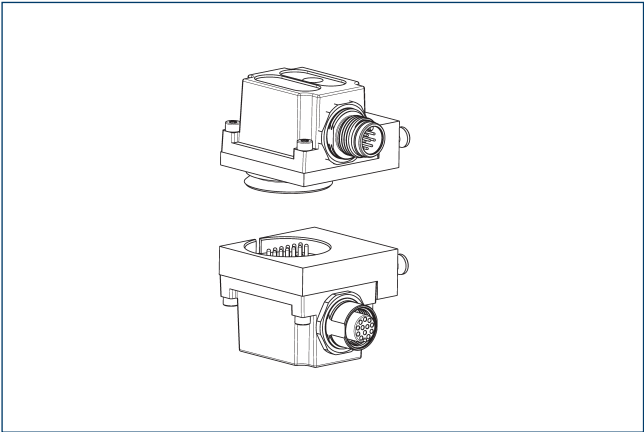
① Detaillierte Informationen siehe Katalogkapitel „CTS“ oder schunk.com.

Optionsmodule COS



① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COS“ oder schunk.com.

Optionsmodule COB

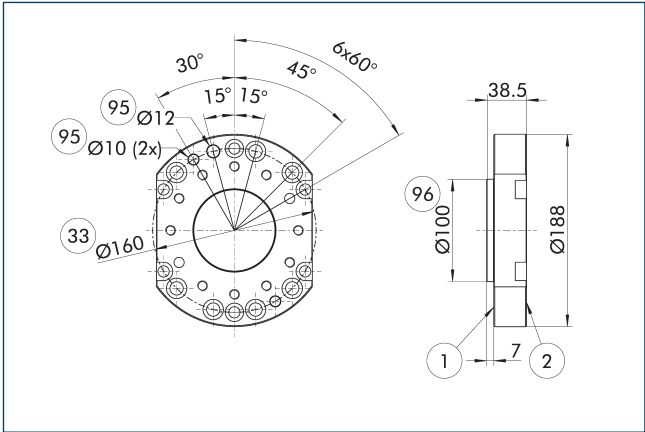


Zur Montage von COB-Optionsmodulen an CPS-Werkzeugwechsler wird eine Adapterplatte benötigt.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Anschraubbild
Adapterplatte		
COS Z83-J/B	1610155	J

① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COB“ oder schunk.com.

Adapterplatte ISO-A160-R



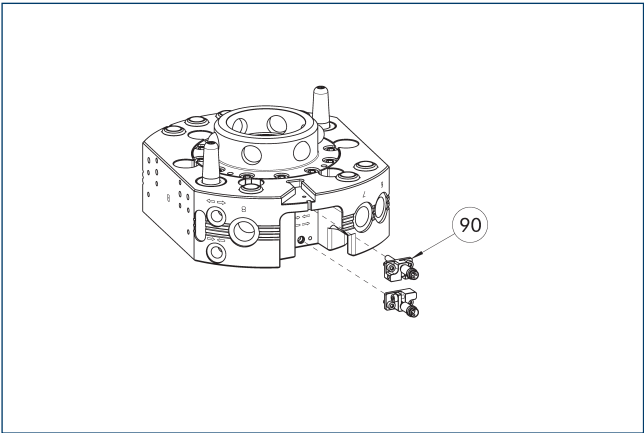
- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ⑨⑥ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-ISO160/CPS110-210	1581929	

① Adapterplatte passend für Roboter mit M10 und M12 Anschraubbild

Einbausituation Verriegelungsabfrage



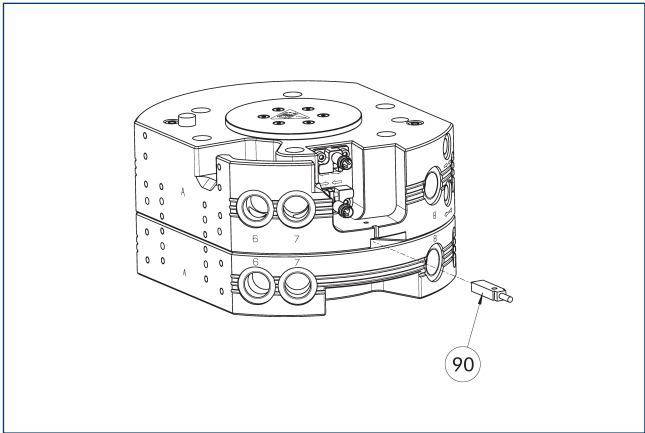
- ⑨⑩ Anbausatz Verriegelungsabfrage (Halter und Sensor)

Die Zeichnung zeigt die Einbausituation mit der vorbereiteten Verriegelungsabfrage.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Anbausatz für Näherungsschalter		
AS-CPS-110-160	1610161	

① Die K-S-Varianten des CPS-K haben die Verriegelungsabfrage bereits integriert, eine zusätzliche Bestellung des Anbausatzes entfällt. Der Lieferumfang eines Anbausatzes enthält jeweils einen voreingestellten Sensor mit Halter, daher werden je CPS-K zwei Anbausätze benötigt.

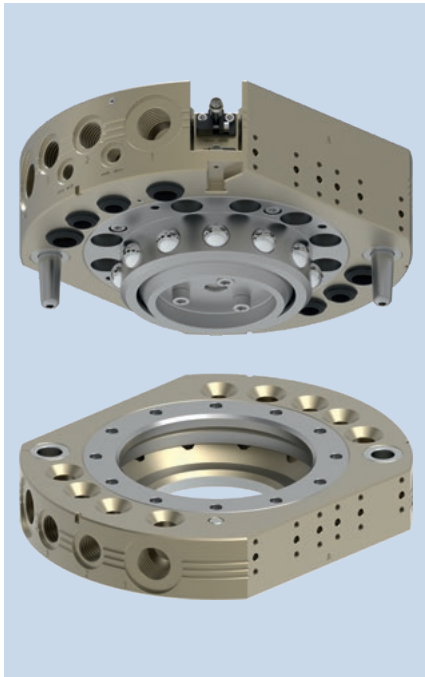
Einbausituation Anwesenheitskontrolle



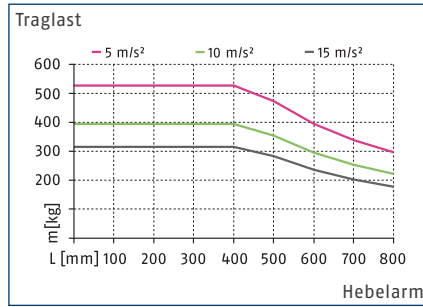
- ⑨⑩ Sensor zur Anwesenheitskontrolle

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Induktiver Näherungsschalter		
IN 8-SL-M8-SW	1622470	
INK 8-SL	0302456	

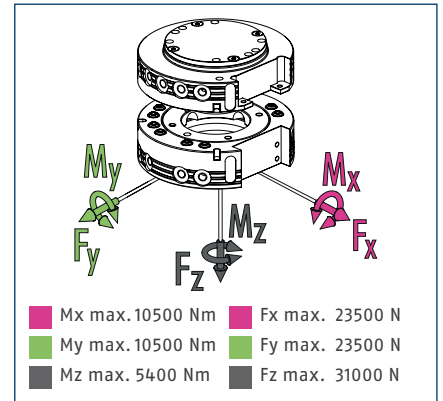
① Je CPS-K wird ein Näherungsschalter zur Anwesenheitskontrolle benötigt.



Lastdiagramm



Max. Belastungen

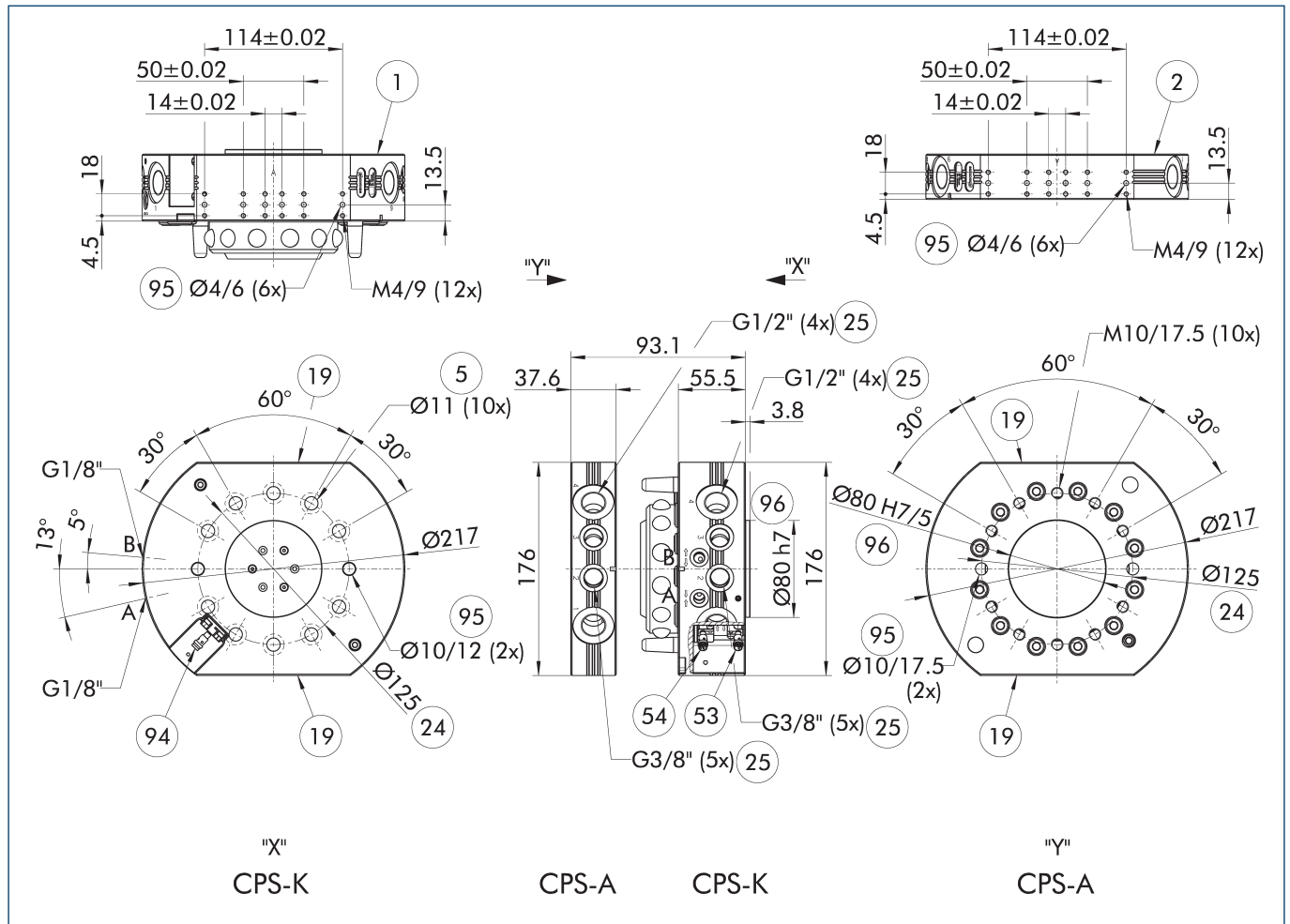


① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

Technische Daten

Bezeichnung		CPS 160-K-S	CPS 160-K	CPS 160-A
		Wechselkopf	Wechselkopf	Wechseladapter
Ident.-Nr.		1613301	1590284	1590286
Verriegelungsabfrage		integriert	vorbereitet	
Verriegelungskraft	[N]	31000	31000	
Verriegelungskraft durch Federkraft	[N]	378	378	
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.015	0.015	
Eigenmasse	[kg]	7.6	7.6	3.1
Max. Abstand beim Verriegeln	[mm]	2	2	
Anzahl Pneumatikdurchführungen		5x G3/8"	5x G3/8"	5x G3/8"
Anzahl Pneumatikdurchführungen		4x G1/2"	4x G1/2"	4x G1/2"
Hauptanschlussgewinde Ver-/Entriegeln		G1/8"	G1/8"	
Max. zul. XY-Achsversatz	[mm]	±2	±2	±2
Max. zul. Winkelversatz XY	[°]	±0.7	±0.7	±0.7
Max. zul. Winkelversatz Z	[°]	±1	±1	±1
Anschluss roboterseitig		ISO 9409-1-125-10-M10	ISO 9409-1-125-10-M10	
Anschluss werkzeugseitig				ISO 9409-1-125-10-M10
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/60	5/60	5/60
Min./max. Betriebsdruck	[bar]	4.5/7	4.5/7	4.5/7
Anschraubbild		4 x J	4 x J	4 x J
Öffnungs-/Schließzeit	[s]	0.3/0.1	0.3/0.3	
Zylindervolumen pro Doppelhub	[cm³]	279	279	
Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchföhrung)		1.400 l/min (G3/8")	1.400 l/min (G3/8")	1.400 l/min (G3/8")
Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchföhrung)		1.600 l/min (G1/2")	1.600 l/min (G1/2")	1.600 l/min (G1/2")
Max. dynamisches Moment Mx	[Nm]	3500	3500	3500
Max. dynamisches Moment My	[Nm]	3500	3500	3500
Max. dynamisches Moment Mz	[Nm]	1800	1800	1800
Kraft Fx max. dynamisch	[N]	7800	7800	7800
Kraft Fy max. dynamisch	[N]	7800	7800	7800
Kraft Fz max. dynamisch	[N]	10500	10500	10500

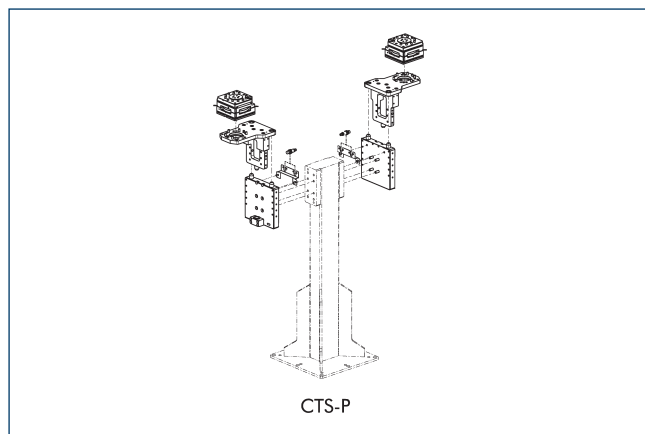
Hauptansicht



Die Zeichnung zeigt den Werkzeugwechsler in der Grundausführung ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

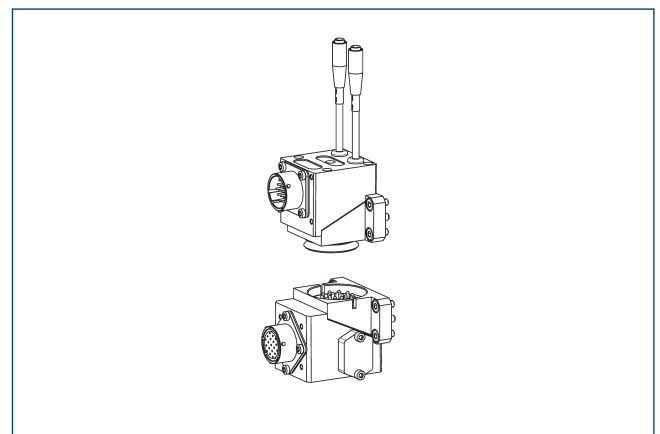
- | | |
|--|--------------------------------|
| A, a Luftanschluss verriegelt | 24 Lochkreis |
| B, b Luftanschluss entriegelt | 25 Pneumatikdurchführungen |
| 1 Anschluss roboterseitig | 53 Abfrage Position entriegelt |
| 2 Anschluss werkzeugseitig | 54 Abfrage Position verriegelt |
| 5 Durchgangslochbohrung zur Anschraubung mit Schrauben | 94 Näherungsschalter optional |
| 19 Anschraubfläche für Optionen | 95 Passung für Zentrierstift |
| | 96 Passung für Zentrierung |

Modulares Ablagemagazin CTS



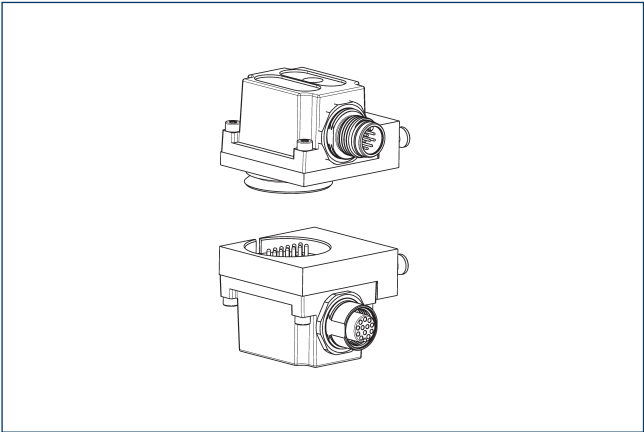
① Detaillierte Informationen siehe Katalogkapitel „CTS“ oder schunk.com.

Optionsmodule COS



① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COS“ oder schunk.com.

Optionsmodule COB

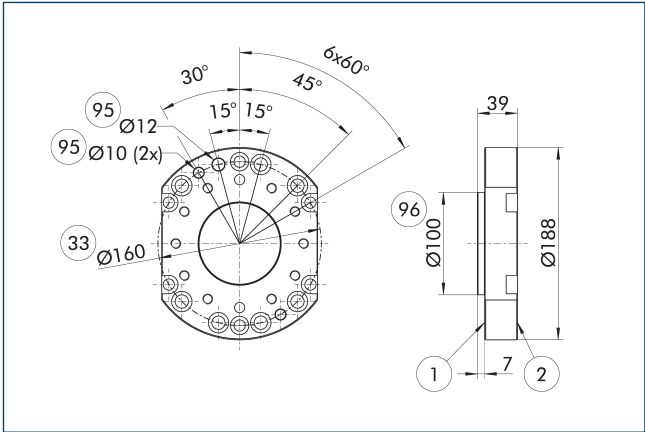


Zur Montage von COB-Optionsmodulen an CPS-Werkzeugwechsler wird eine Adapterplatte benötigt.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Anschraubbild
Adapterplatte		
COS Z83-J/B	1610155	J

① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COB“ oder schunk.com.

Adapterplatte ISO-A160-R

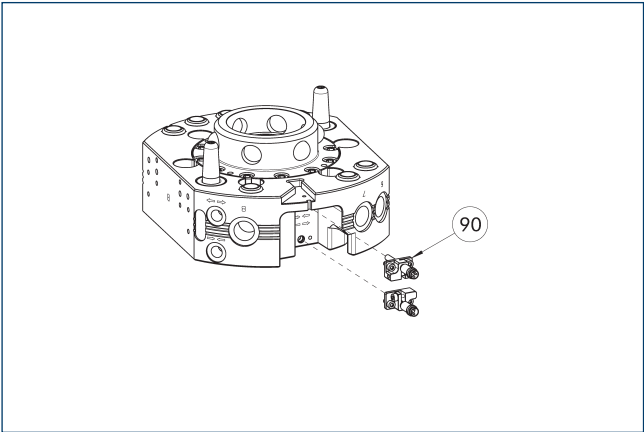


- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ⑨⑥ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-ISO160/CPS160	1581930	

Einbausituation Verriegelungsabfrage



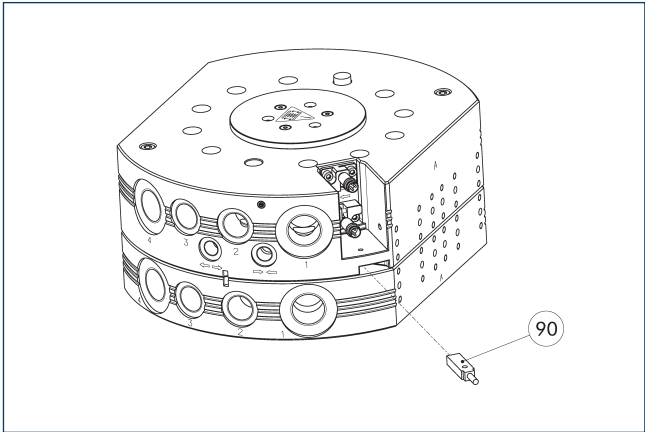
- ⑨⑩ Anbausatz Verriegelungsabfrage (Halter und Sensor)

Die Zeichnung zeigt die Einbausituation mit der vorbereiteten Verriegelungsabfrage.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Anbausatz für Näherungsschalter		
AS-CPS-110-160	1610161	

① Die K-S-Varianten des CPS-K haben die Verriegelungsabfrage bereits integriert, eine zusätzliche Bestellung des Anbausatzes entfällt. Der Lieferumfang eines Anbausatzes enthält jeweils einen voreingestellten Sensor mit Halter, daher werden je CPS-K zwei Anbausätze benötigt.

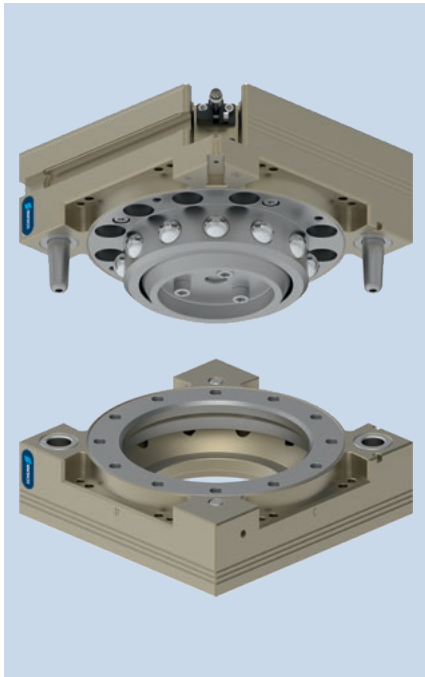
Einbausituation Anwesenheitskontrolle



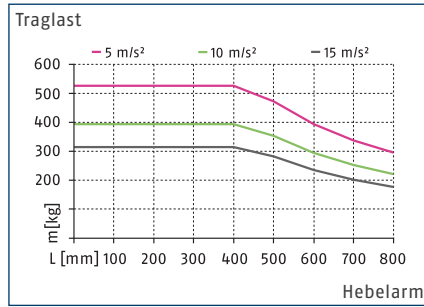
- ⑨⑩ Sensor zur Anwesenheitskontrolle

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Induktiver Näherungsschalter		
IN 8-SL-M8-SW	1622470	
INK 8-SL	0302456	

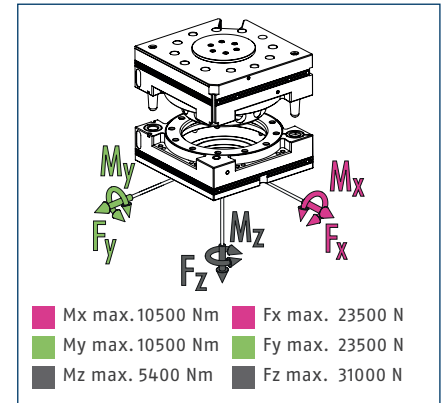
① Je CPS-K wird ein Näherungsschalter zur Anwesenheitskontrolle benötigt.



Lastdiagramm



Max. Belastungen

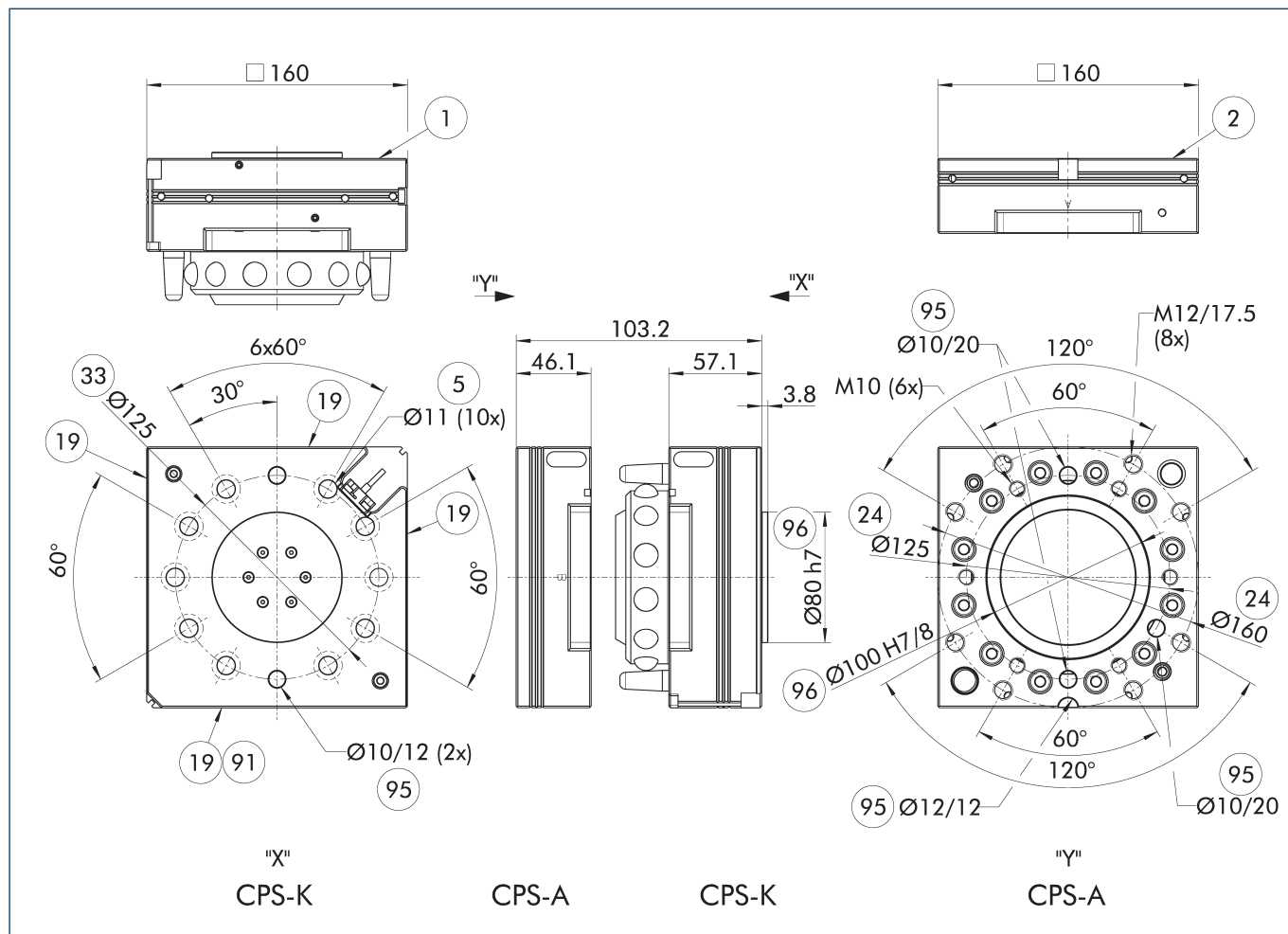


① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

Technische Daten

Bezeichnung		CPS 210-K-S	CPS 210-A
		Wechselkopf	Wechseladapter
Ident.-Nr.		1613303	1590994
Verriegelungsabfrage		integriert	
Verriegelungskraft	[N]	31000	
Verriegelungskraft durch Federkraft	[N]	378	
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.015	
Eigenmasse	[kg]	5.8	2.7
Max. Abstand beim Verriegeln	[mm]	2	
Max. zul. XY-Achsversatz	[mm]	±2	±2
Max. zul. Winkelversatz XY	[°]	±0.7	±0.7
Max. zul. Winkelversatz Z	[°]	±1	±1
Anschluss roboterseitig		ISO 9409-1-125-6-M10	
Anschluss werkzeugseitig			ISO 9409-1-125-6-M10
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/60	5/60
Min./max. Betriebsdruck	[bar]	5/7	5/7
Anschraubbild		L1 Seite A, L Seite B/C/D	L Seite A/B/C/D
Anschraubfläche		Seite A	Seite A
Ansteuerungsmodul			
Öffnungs-/Schließzeit	[s]	0.3/0.1	
Zylindervolumen pro Doppelhub	[cm³]	314	
Max. dynamisches Moment Mx	[Nm]	3500	3500
Max. dynamisches Moment My	[Nm]	3500	3500
Max. dynamisches Moment Mz	[Nm]	1800	1800
Kraft Fx max. dynamisch	[N]	7800	7800
Kraft Fy max. dynamisch	[N]	7800	7800
Kraft Fz max. dynamisch	[N]	10500	10500

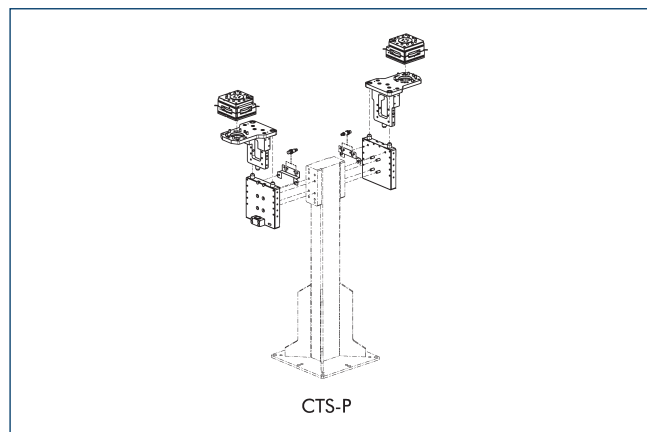
Hauptansicht



Die Zeichnung zeigt den Werkzeugwechsler in der Grundauführung ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

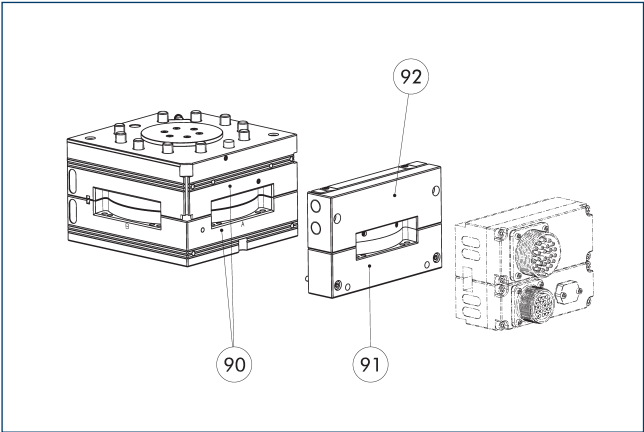
- | | |
|--|---|
| ① Anschluss roboterseitig | ③③ Lochkreis DIN ISO-9409 |
| ② Anschluss werkzeugseitig | ⑨① Anschraubfläche A für Ansteuerungsmodule |
| ⑤ Durchgangslochbohrung zur Anschraubung mit Schrauben | ⑨⑤ Passung für Zentrierstift |
| ①⑨ Anschraubfläche für Optionen | ⑨⑥ Passung für Zentrierung |
| ②④ Lochkreis | |

Modulares Ablagemagazin CTS



① Detaillierte Informationen siehe Katalogkapitel „CTS“ oder schunk.com.

Pneumatisches Ansteuerungsmodul

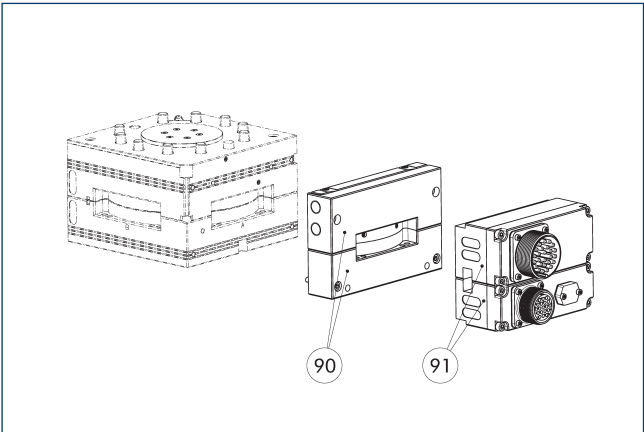


- 90 Anschraubfläche A für Ansteuerungsmodul
- 91 Distanzplatte
- 92 Pneumatisches Ansteuerungsmodul

Für das Ver- und entriegeln wird ein zusätzliches pneumatisches Ansteuerungsmodul am CPS-K benötigt, welches in unterschiedlicher Ausführung erhältlich ist. Die einfache Variante beinhaltet 2 Luftanschlüsse für Ver- und entriegeln und es wird ein kundenseitiges Pneumatikventil benötigt. Die weitere Variante beinhaltet im Modul bereits ein Pneumatikventil, welches mit dem Kolbenraum vom CPS-K verbunden ist und den Werkzeugwechsler ver- und entriegelt.

1 Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COS“ oder schunk.com.

Optionsmodule COS

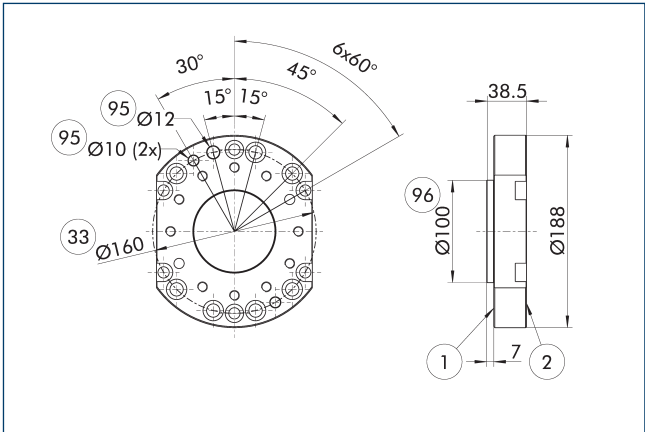


- 90 Pneumatisches Ansteuerungsmodul und Distanzplatte
- 91 Optionsmodul COS

An das pneumatische Ansteuerungsmodul sowie an die Distanzplatte besteht die Möglichkeit weitere COS-Optionsmodule anzuschrauben.

1 Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COS“ oder schunk.com.

Adapterplatte ISO-A160-R



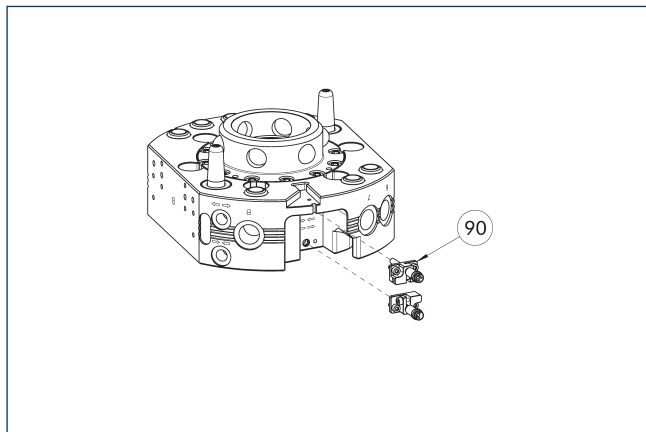
- 1 Anschluss roboterseitig
- 2 Anschluss werkzeugseitig
- 33 Lochkreis DIN ISO-9409
- 95 Passung für Zentrierstift
- 96 Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-ISO160/CPS110-210	1581929	

1 Adapterplatte passend für Roboter mit M10 und M12 Anschraubbild

Einbausituation Verriegelungsabfrage

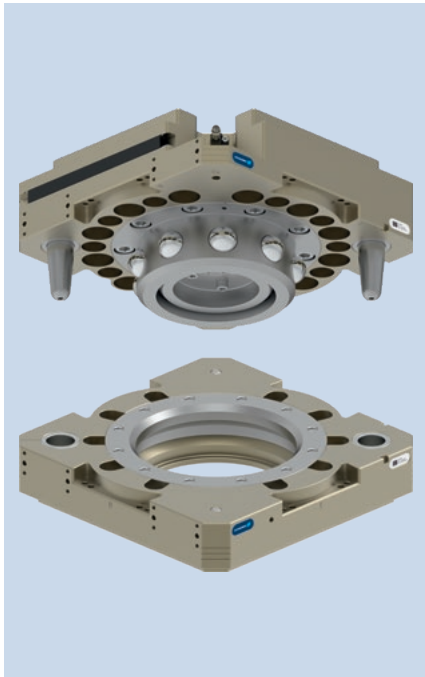


- ⑨⑩ Anbausatz Verriegelungsabfrage (Halter und Sensor)

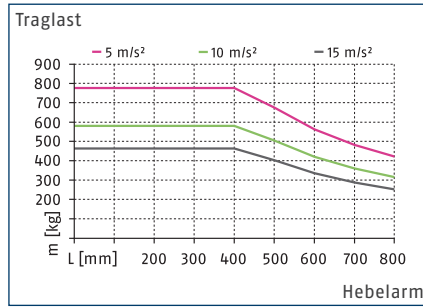
Die Zeichnung zeigt die Einbausituation mit der vorbereiteten Verriegelungsabfrage.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Anbausatz für Näherungsschalter		
AS-CPS-210	1620279	

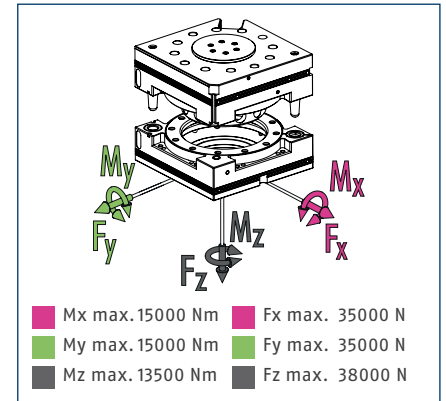
- ① Die K-S-Varianten des CPS-K haben die Verriegelungsabfrage bereits integriert, eine zusätzliche Bestellung des Anbausatzes entfällt. Der Lieferumfang eines Anbausatzes enthält jeweils einen voreingestellten Sensor mit Halter, daher werden je CPS-K zwei Anbausätze benötigt.



Lastdiagramm



Max. Belastungen

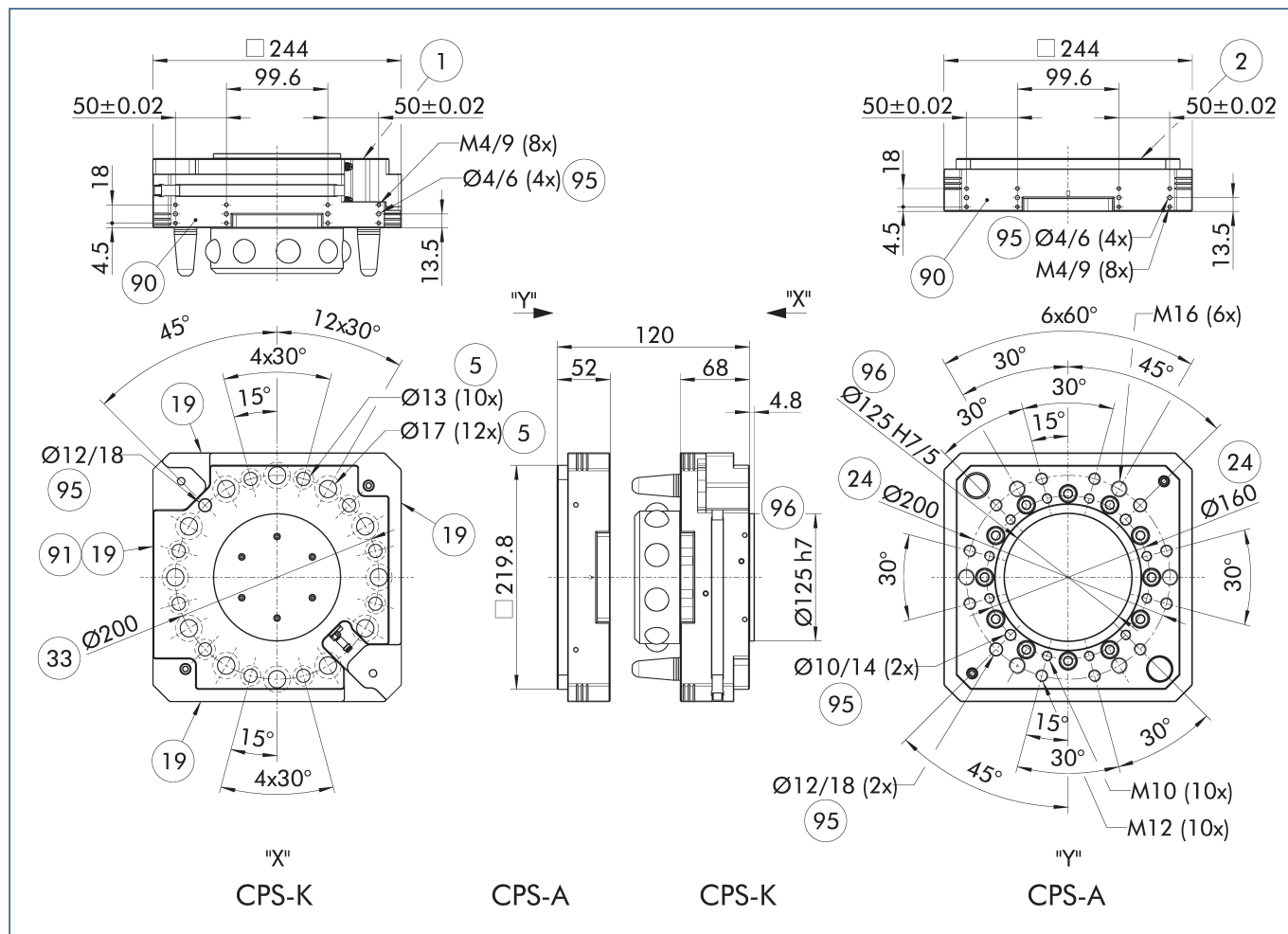


① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

Technische Daten

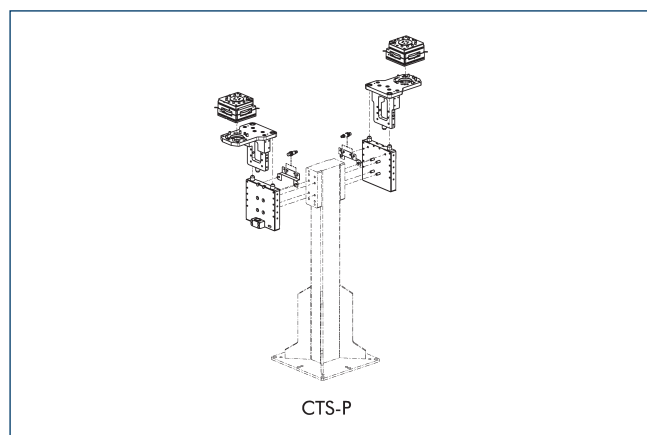
Bezeichnung		CPS 310-K-S	CPS 310-A
		Wechselkopf	Wechseladapter
Ident.-Nr.		1613305	1590996
Verriegelungsabfrage		integriert	
Verriegelungskraft	[N]	38000	
Verriegelungskraft durch Federkraft	[N]	574	
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.015	
Eigenmasse	[kg]	13.4	7.3
Max. Abstand beim Verriegeln	[mm]	2.5	
Max. zul. XY-Achsversatz	[mm]	±2	±2
Max. zul. Winkelversatz XY	[°]	±0.7	±0.7
Max. zul. Winkelversatz Z	[°]	±1	±1
Anschluss roboterseitig		ISO 9409-1-200-6-M12	
Anschluss werkzeugseitig			ISO 9409-1-200-6-M12
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/60	5/60
Min./max. Betriebsdruck	[bar]	5/7	5/7
Anschraubbild		L2 Seite A, L Seite B/C/D, 2 x J Seite B/D	L Seite A/B/C/D, 2 x J Seite B/D
Anschraubfläche		Seite A	Seite A
Ansteuerungsmodul			
Öffnungs-/Schließzeit	[s]	0.5/0.5	
Zylindervolumen pro Doppelhub	[cm³]	581	
Max. dynamisches Moment Mx	[Nm]	5000	5000
Max. dynamisches Moment My	[Nm]	5000	5000
Max. dynamisches Moment Mz	[Nm]	4500	4500
Kraft Fx max. dynamisch	[N]	11500	11500
Kraft Fy max. dynamisch	[N]	11500	11500
Kraft Fz max. dynamisch	[N]	12500	12500

Hauptansicht



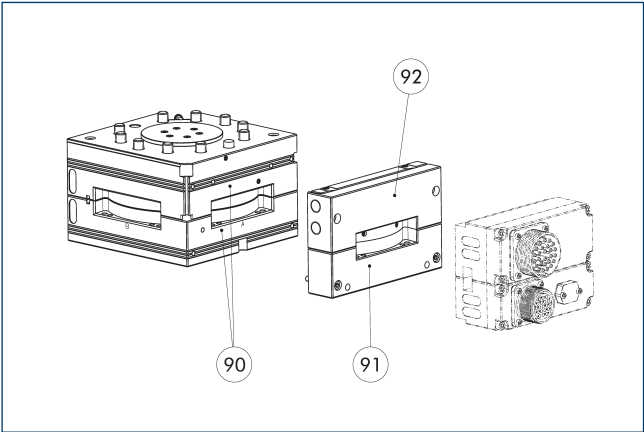
Die Zeichnung zeigt den Werkzeugwechsler in der Grundausführung ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

Modulares Ablagemagazin CTS



① Detaillierte Informationen siehe Katalogkapitel „CTS“ oder schunk.com.

Pneumatisches Ansteuerungsmodul

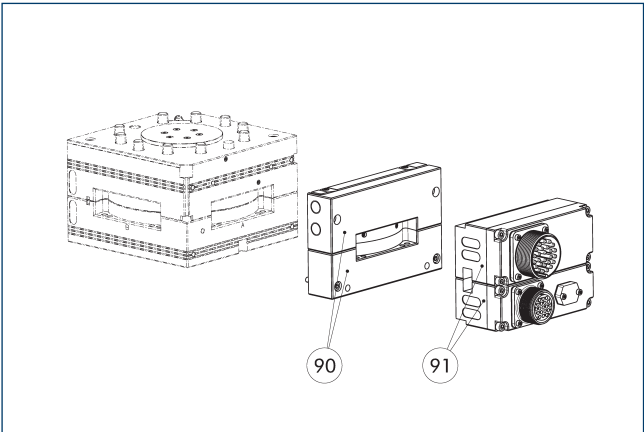


- 90 Anschraubfläche A für Ansteuerungsmodule
- 91 Distanzplatte
- 92 Pneumatisches Ansteuerungsmodul

Für das Ver- und entriegeln wird ein zusätzliches pneumatisches Ansteuerungsmodul am CPS-K benötigt, welches in unterschiedlicher Ausführung erhältlich ist. Die einfache Variante beinhaltet 2 Luftanschlüsse für Ver- und entriegeln und es wird ein kundenseitiges Pneumatikventil benötigt. Die weitere Variante beinhaltet im Modul bereits ein Pneumatikventil, welches mit dem Kolbenraum vom CPS-K verbunden ist und den Werkzeugwechsler ver- und entriegelt.

1 Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COS“ oder schunk.com.

Optionsmodule COS

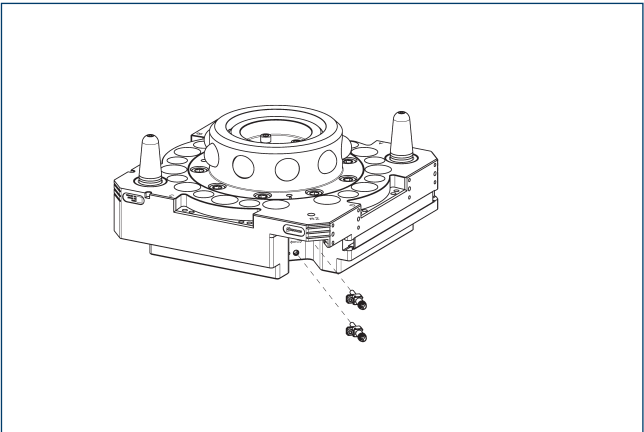


- 90 Pneumatisches Ansteuerungsmodul und Distanzplatte
- 91 Optionsmodul COS

An das pneumatische Ansteuerungsmodul sowie an die Distanzplatte besteht die Möglichkeit weitere COS-Optionsmodule anzuschrauben.

1 Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COS“ oder schunk.com.

Einbausituation Verriegelungsabfrage

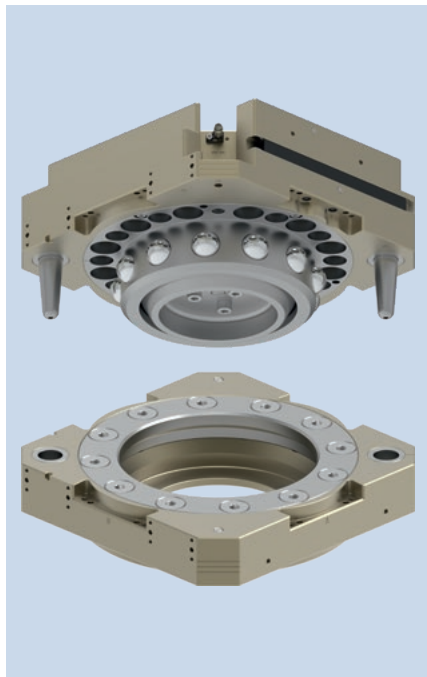


- 90 Anbausatz Verriegelungsabfrage (Halter und Sensor)

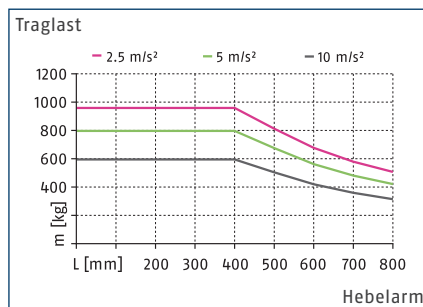
Die Zeichnung zeigt die Einbausituation mit der vorbereiteten Verriegelungsabfrage.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Anbausatz für Näherungsschalter		
AS-CPS-310	1610162	

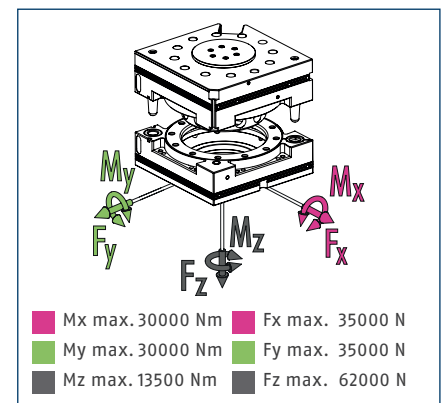
1 Die K-S-Varianten des CPS-K haben die Verriegelungsabfrage bereits integriert, eine zusätzliche Bestellung des Anbausatzes entfällt. Der Lieferumfang eines Anbausatzes enthält jeweils einen voreingestellten Sensor mit Halter, daher werden je CPS-K zwei Anbausätze benötigt.



Lastdiagramm



Max. Belastungen

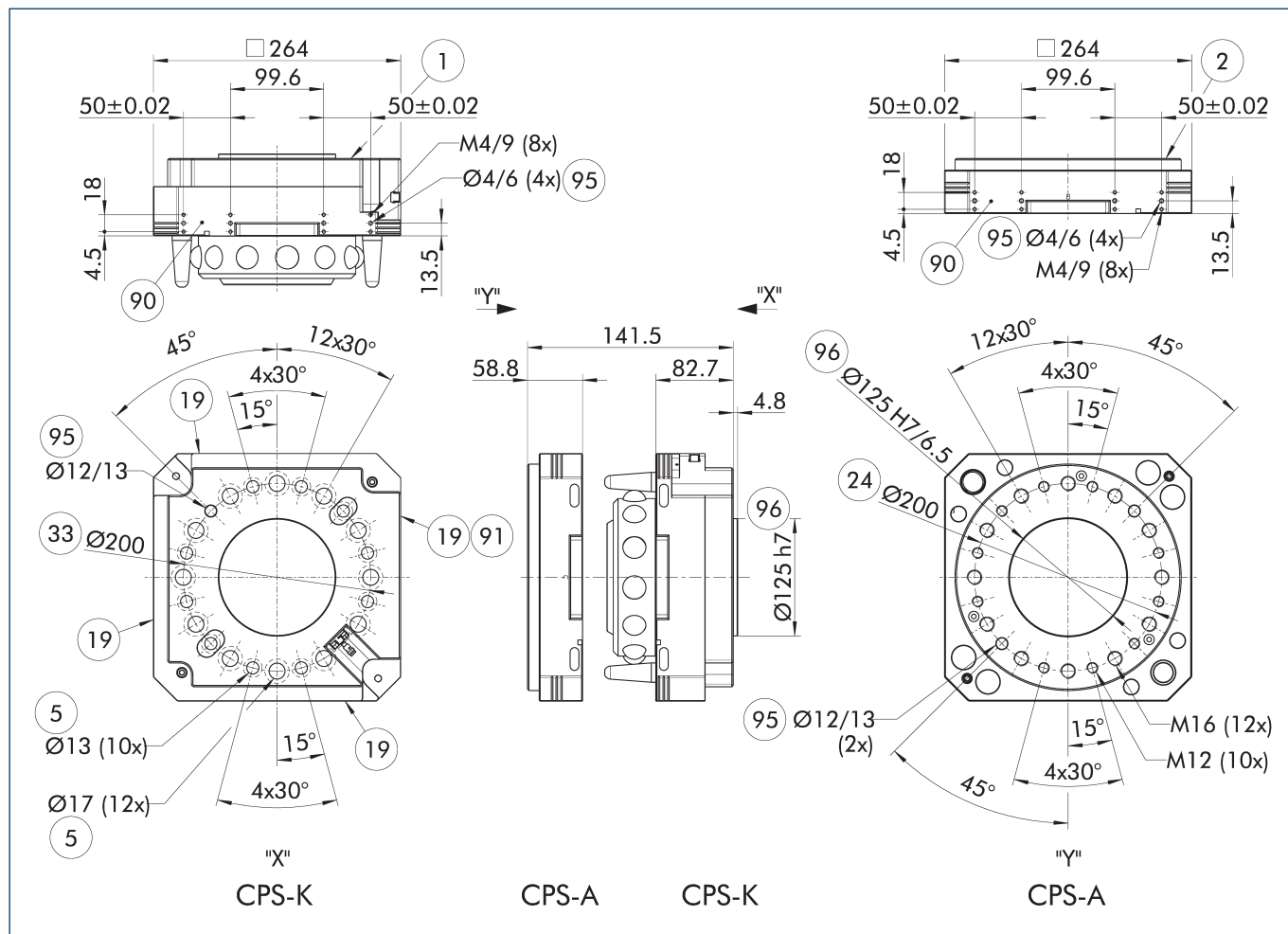


① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

Technische Daten

Bezeichnung		CPS 510-K-S	CPS 510-A
		Wechselkopf	Wechseladapter
Ident.-Nr.		1613306	1590999
Verriegelungsabfrage		integriert	
Verriegelungskraft	[N]	62000	
Verriegelungskraft durch Federkraft	[N]	710	
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.015	
Eigenmasse	[kg]	19.7	8.7
Max. Abstand beim Verriegeln	[mm]	2.5	
Max. zul. XY-Achsversatz	[mm]	±2	±2
Max. zul. Winkelversatz XY	[°]	±0.7	±0.7
Max. zul. Winkelversatz Z	[°]	±1	±1
Anschluss roboterseitig		ISO 9409-1-200-6-M12	
Anschluss werkzeugseitig			ISO 9409-1-200-6-M12
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/60	5/60
Min./max. Betriebsdruck	[bar]	5/7	5/7
Anschraubbild		L2 Seite A, L Seite B/C/D, 2 x J Seite B/D	L Seite A/B/C/D, 2 x J Seite B/D
Anschraubfläche		Seite A	Seite A
Ansteuerungsmodul			
Öffnungs-/Schließzeit	[s]	0.5/0.1	
Zylindervolumen pro Doppelhub	[cm³]	1080	
Max. dynamisches Moment Mx	[Nm]	10000	10000
Max. dynamisches Moment My	[Nm]	10000	10000
Max. dynamisches Moment Mz	[Nm]	4500	4500
Kraft Fx max. dynamisch	[N]	11800	11800
Kraft Fy max. dynamisch	[N]	11800	11800
Kraft Fz max. dynamisch	[N]	20500	20500

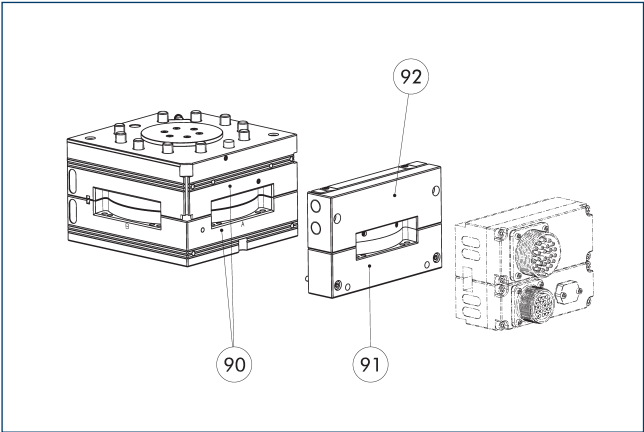
Hauptansicht



Die Zeichnung zeigt den Werkzeugwechsler in der Grundausführung ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

- | | |
|--|--|
| ① Anschluss roboterseitig | ③③ Lochkreis DIN ISO-9409 |
| ② Anschluss werkzeugseitig | ⑨⑨ Anschraubbild auch auf der gegenüberliegenden Seite |
| ⑤ Durchgangslochbohrung zur Anschraubung mit Schrauben | ⑨① Anschraubfläche A für Steuerungsmodule |
| ⑬⑨ Anschraubfläche für Optionen | ⑨⑤ Passung für Zentrierstift |
| ②④ Lochkreis | ⑨⑥ Passung für Zentrierung |

Pneumatisches Ansteuerungsmodul

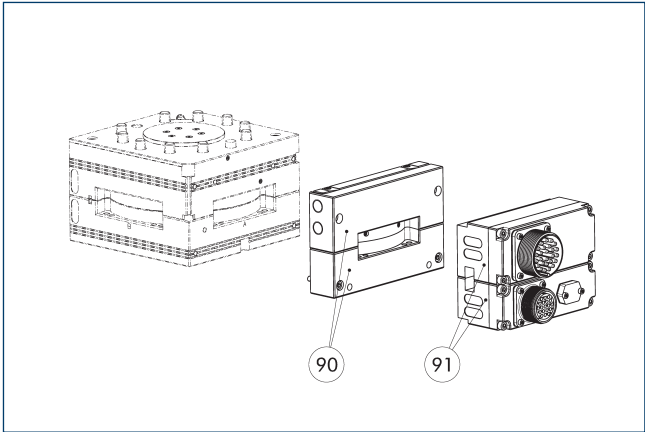


- 90 Anschraubfläche A für Ansteuerungsmodul
- 91 Distanzplatte
- 92 Pneumatisches Ansteuerungsmodul

Für das Ver- und entriegeln wird ein zusätzliches pneumatisches Ansteuerungsmodul am CPS-K benötigt, welches in unterschiedlicher Ausführung erhältlich ist. Die einfache Variante beinhaltet 2 Luftanschlüsse für Ver- und entriegeln und es wird ein kundenseitiges Pneumatikventil benötigt. Die weitere Variante beinhaltet im Modul bereits ein Pneumatikventil, welches mit dem Kolbenraum vom CPS-K verbunden ist und den Werkzeugwechsler ver- und entriegelt.

① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COS“ oder schunk.com.

Optionsmodule COS

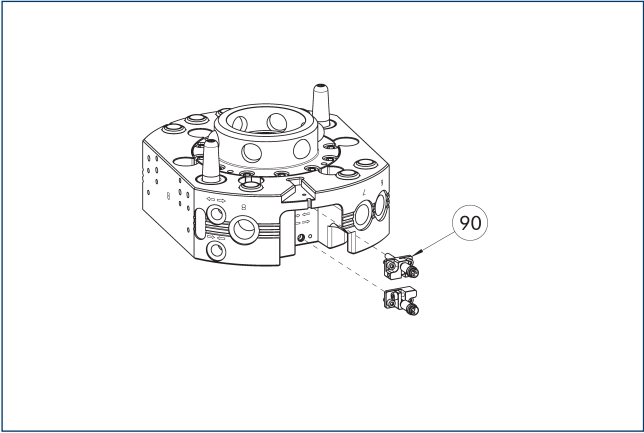


- 90 Pneumatisches Ansteuerungsmodul und Distanzplatte
- 91 Optionsmodul COS

An das pneumatische Ansteuerungsmodul sowie an die Distanzplatte besteht die Möglichkeit weitere COS-Optionsmodule anzuschrauben.

① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COS“ oder schunk.com.

Einbausituation Verriegelungsabfrage

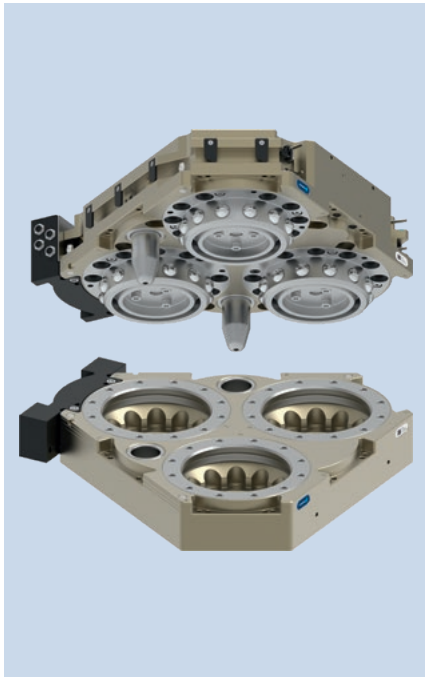


- 90 Anbausatz Verriegelungsabfrage (Halter und Sensor)

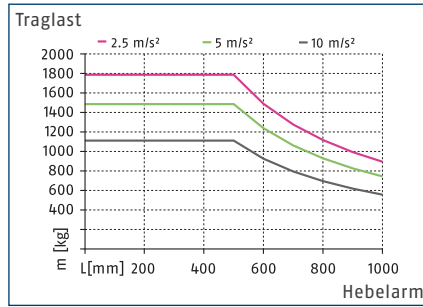
Die Zeichnung zeigt die Einbausituation mit der vorbereiteten Verriegelungsabfrage.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Anbausatz für Näherungsschalter		
AS-CPS-510	1620282	

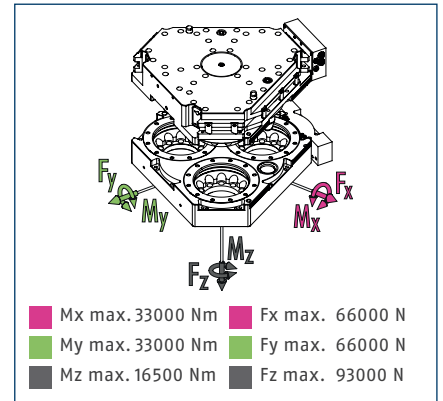
① Die K-S-Varianten des CPS-K haben die Verriegelungsabfrage bereits integriert, eine zusätzliche Bestellung des Anbausatzes entfällt. Der Lieferumfang eines Anbausatzes enthält jeweils einen voreingestellten Sensor mit Halter, daher werden je CPS-K zwei Anbausätze benötigt.



Lastdiagramm



Max. Belastungen



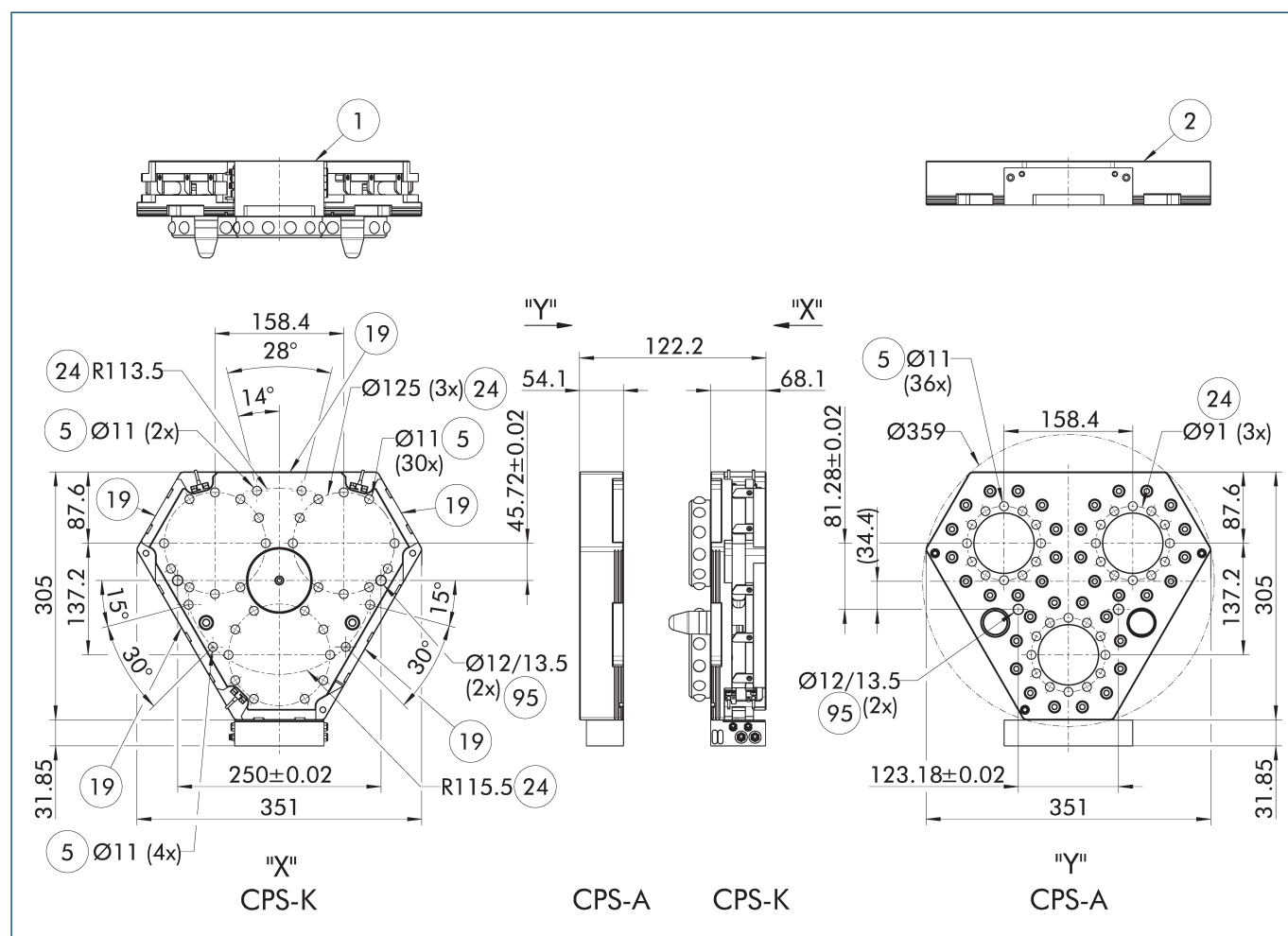
① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

Technische Daten

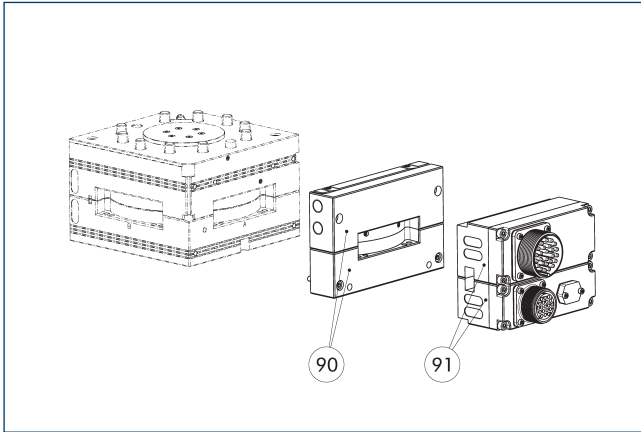
Bezeichnung		CPS 1210-K-S	CPS 1210-A
		Wechselkopf	Wechseladapter
Ident.-Nr.		1639338	1639339
Verriegelungsabfrage		3x integriert	
Verriegelungskraft	[N]	93000	
Verriegelungskraft durch Federkraft	[N]	1134	
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.015	
Eigenmasse	[kg]	21.5	10
Max. Abstand beim Verriegeln	[mm]	1	
Max. zul. XY-Achsversatz	[mm]	±2	±2
Max. zul. Winkelversatz XY	[°]	±0.7	±0.7
Max. zul. Winkelversatz Z	[°]	±1	±1
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/60	5/60
Min./max. Betriebsdruck	[bar]	5/7	5/7
Anschraubbild		L2 Seite A, L Seite B/C/D/E/F	L Seite A/B/C/D/E/F
Öffnungs-/Schließzeit	[s]	1/1	
Zylindervolumen pro Doppelhub	[cm³]	942	
Max. dynamisches Moment Mx	[Nm]	11000	11000
Max. dynamisches Moment My	[Nm]	11000	11000
Max. dynamisches Moment Mz	[Nm]	5500	5500
Kraft Fx max. dynamisch	[N]	22000	22000
Kraft Fy max. dynamisch	[N]	22000	22000
Kraft Fz max. dynamisch	[N]	31000	31000

① Die Sensorverteilerbox COS STB-K, Ident.-Nr. 1640081 ist im Lieferumfang des CPS 1210-K-S enthalten.
Die Distanzplatte COS Z59-A-STB Ident.-Nr. 1640082 ist im Lieferumfang des CPS 1210-A enthalten.

Hauptansicht



Optionsmodule COS

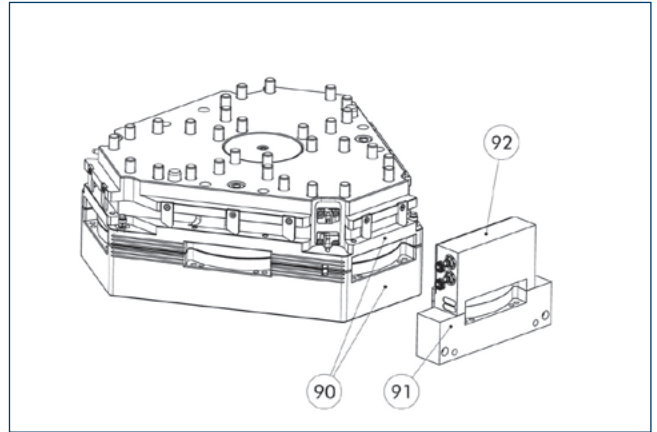


- 90 Pneumatisches Ansteuerungs-
modul und Distanzplatte
 91 Optionsmodul COS

An das pneumatische Ansteuerungsmodul sowie an die Distanzplatte besteht die Möglichkeit weitere COS-Optionsmodule anzuschrauben.

- ⓘ Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe
Katalogkapitel „COS“ oder schunk.com.

Sensor Terminal Block



- 90 Anschraubfläche D für Sensor
Terminal Block
 91 Distanzplatte
 92 Sensor Terminal Block

- ⓘ Detaillierte Informationen zur Sensorik siehe „CPS Betriebsanleitung“
oder schunk.com.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

